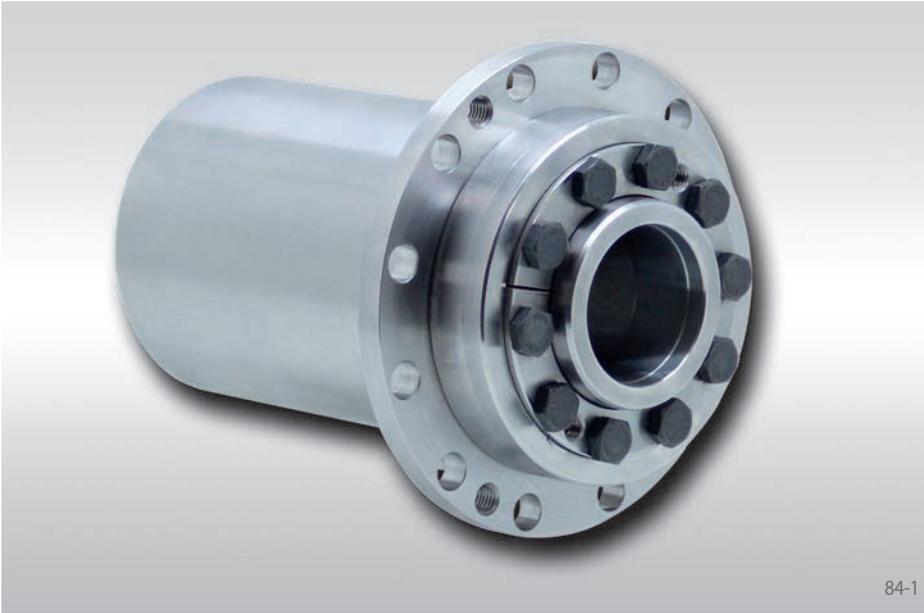


pour moteurs couples complets

pour le montage et le centrage de moteurs couples complets sur des arbres pleins ou creux



84-1

## Caractéristiques

- Apporte une liaison mécanique, un support et un centrage entre le rotor et l'arbre de la machine
- Sans jeu, transmet sans torsion le couple généré par le moteur couple
- Précision de concentricité élevée
- Solution économique pour serrage sur arbres pleins
- Frette d'assemblage facilement démontable, même après de longues périodes d'utilisation

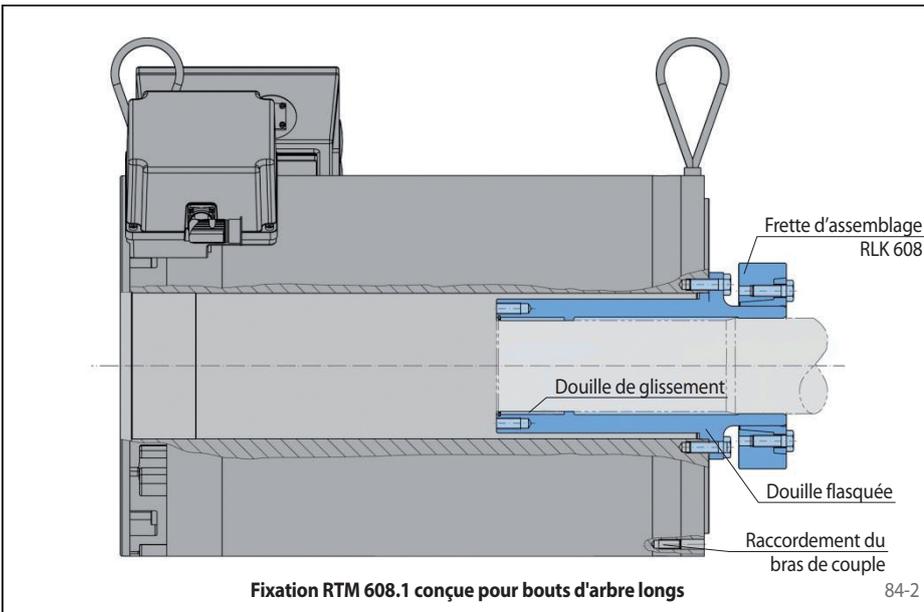
## Construction

La fixation RTM 608 est constituée d'une douille flasquée et d'une frette d'assemblage RLK 608. La douille flasquée relie le moteur couple à l'arbre de la machine.

Contrairement à la fixation RTM 607, le moteur couple est centré « flottant » par le système d'assemblage. La fixation RTM 608 peut être comparée à un arbre avec bride mais offre l'avantage supplémentaire de conserver une extrémité cylindrique de l'arbre après le retrait de la fixation RTM 608, facilitant le remplacement des joints et des roulements de la machine.

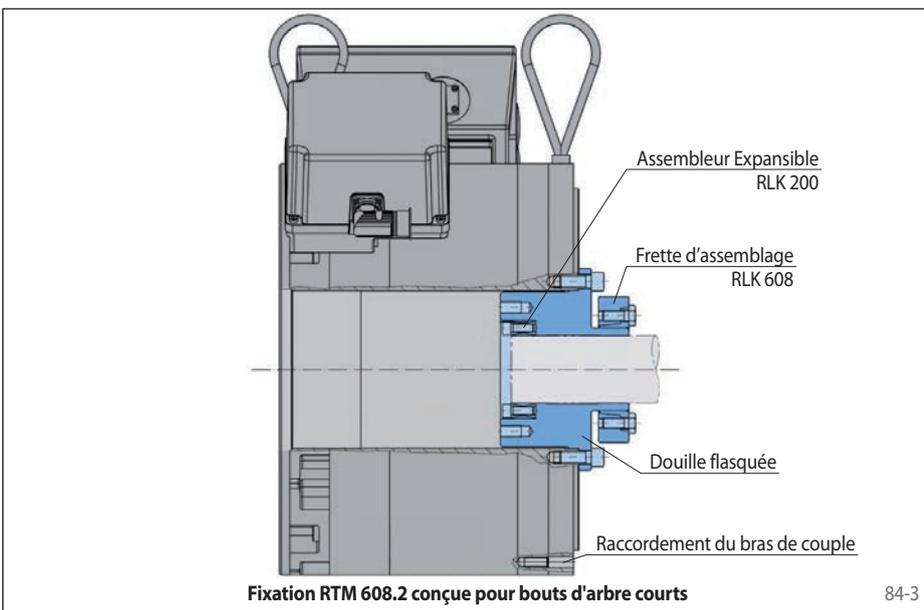
La fixation RTM 608 remplit deux fonctions dans la zone en contact avec l'arbre de la machine. La transmission du couple est effectuée à l'aide d'une frette d'assemblage simple disque RLK 608. Le deuxième point de support est assuré par une douille de glissement, qui permet d'éviter la corrosion de contact résultante de micro-glissements (fig. 84-2). Si le bout d'arbres est court, on utilise un Assembleur Expansible RLK 200 à la place de la douille de glissement comme deuxième point de support pour garantir la précision de concentricité entre le moteur couple et l'arbre de la machine (fig. 84-3).

Si vous avez une application pour laquelle la fixation RTM 608 est adaptée, veuillez nous transmettre votre demande, avec la désignation du moteur couple utilisé et les dimensions de l'arbre.



Fixation RTM 608.1 conçue pour bouts d'arbre longs

84-2



Fixation RTM 608.2 conçue pour bouts d'arbre courts

84-3