

Groupe Hydraulique HTP3

RINGSPANN®

pour le fonctionnement des freins hydrauliques
pour des temps de réponses rapides avec accumulateur de pression



Conditions de fonctionnement

- Température ambiante: -20 °C / +40 °C
- Humidité de l'air: <90%

Interrupteur de contrôle

- La montée en pression de l'huile s'effectue par la mise en marche du moteur
- Le pressostat permet l'arrêt du moteur lorsque la pression nécessaire est atteinte
- La vanne à siège s'ouvre lorsque l'alimentation électrique est interrompue. La pression du groupes est relâchée.
- Avec armoire de commande intégrée

Notes

- Fixation:
2 taraudages M10 x 12 mm de profondeur

Données techniques

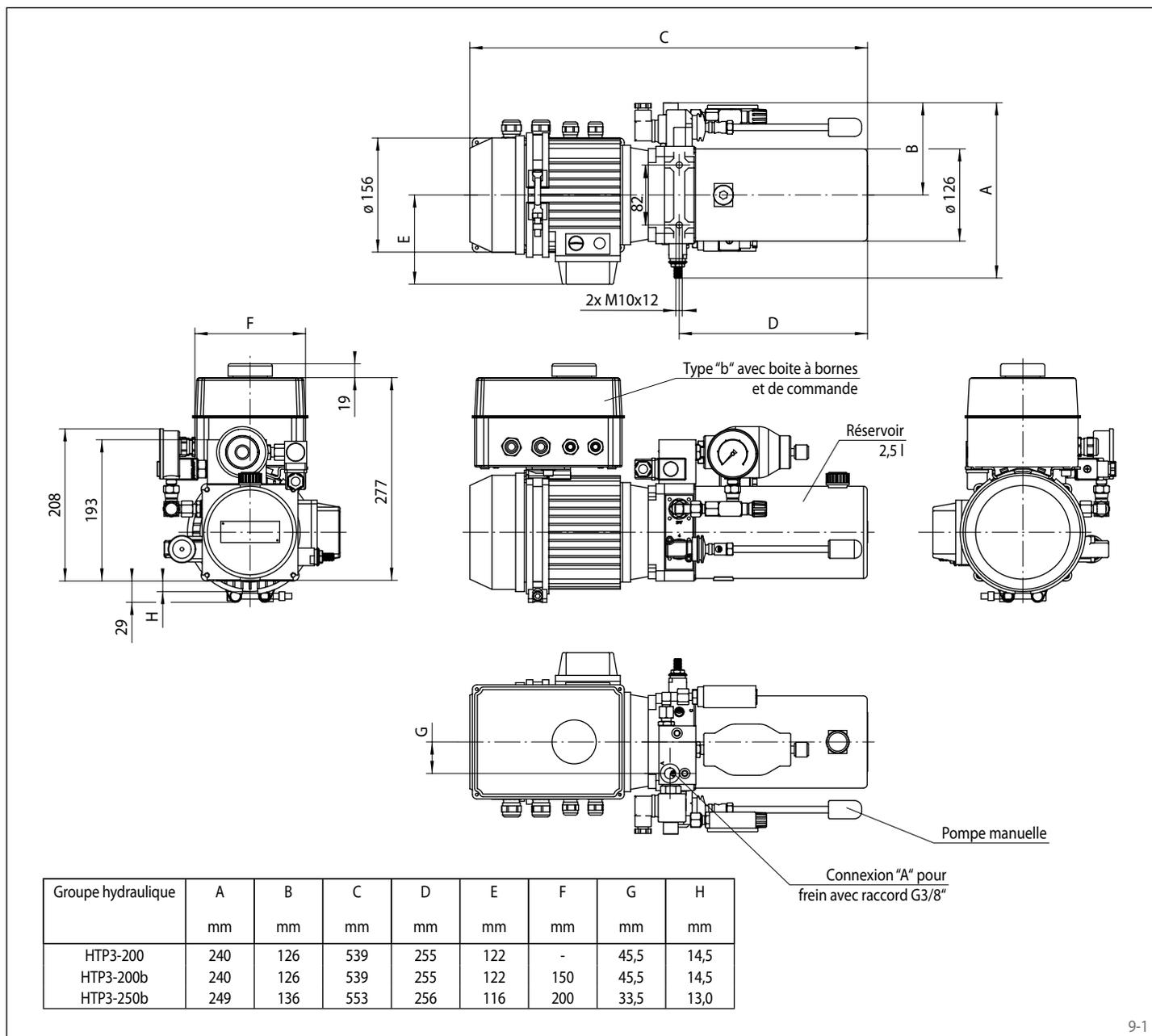
	Groupe Hydraulique		
	HTP3-200	HTP3-200b*	HTP3-250b*
Pression maximum	200 bar	200 bar	250 bar
Type de protection	IP55	IP55	IP55
Puissance moteur	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW
Tension d'alimentation	400VAC 50Hz	400VAC 50Hz	400VAC 50Hz
Débit d'huile	1,7 l/min	1,7 l/min	2,4 l/min
Capacité du réservoir (dont volume utilisable)	2,5 (2) l	2,5 (2) l	2,5 (2) l
Poids	16 kg	18 kg	20 kg

* avec boîte à borne et de commande

Options

- Bac de récupération d'huile
- Couvercle en acier inoxydable

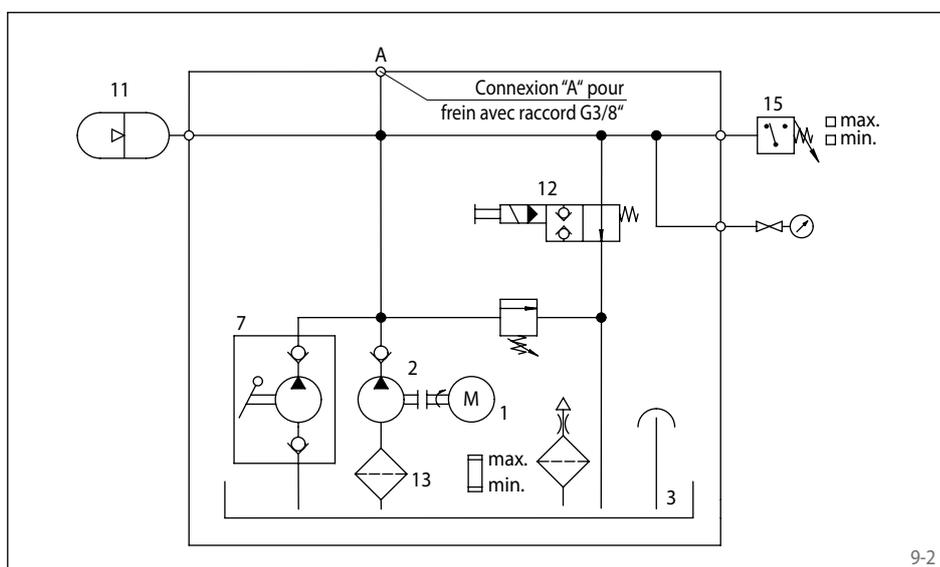
pour le fonctionnement des freins hydrauliques
pour des temps de réponses rapides avec accumulateur de pression



9-1

Schéma hydraulique

- 1 Moteur
- 2 Pompe
- 3 Réservoir
- 7 Pompe manuelle
- 11 Accumulateur
- 12 Vanne 2/2 voies
- 13 Filtre
- 15 Pressostat
- A Raccord hydraulique G3/8"



9-2