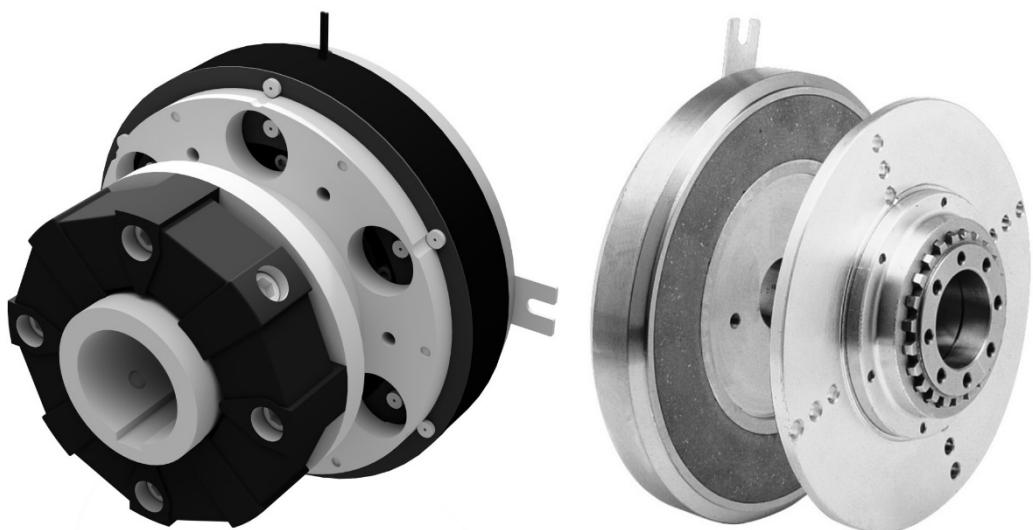




[www.RINGSPANN<sup>®</sup>.ch](http://www.RINGSPANN.ch)

FRIZIONI E FRENI  
ELETTROMAGNETICI MONODISCO  
ELECTROMAGNETIC SINGLE-DISK  
CLUTCHES AND BRAKES

08



## GENERALITÀ

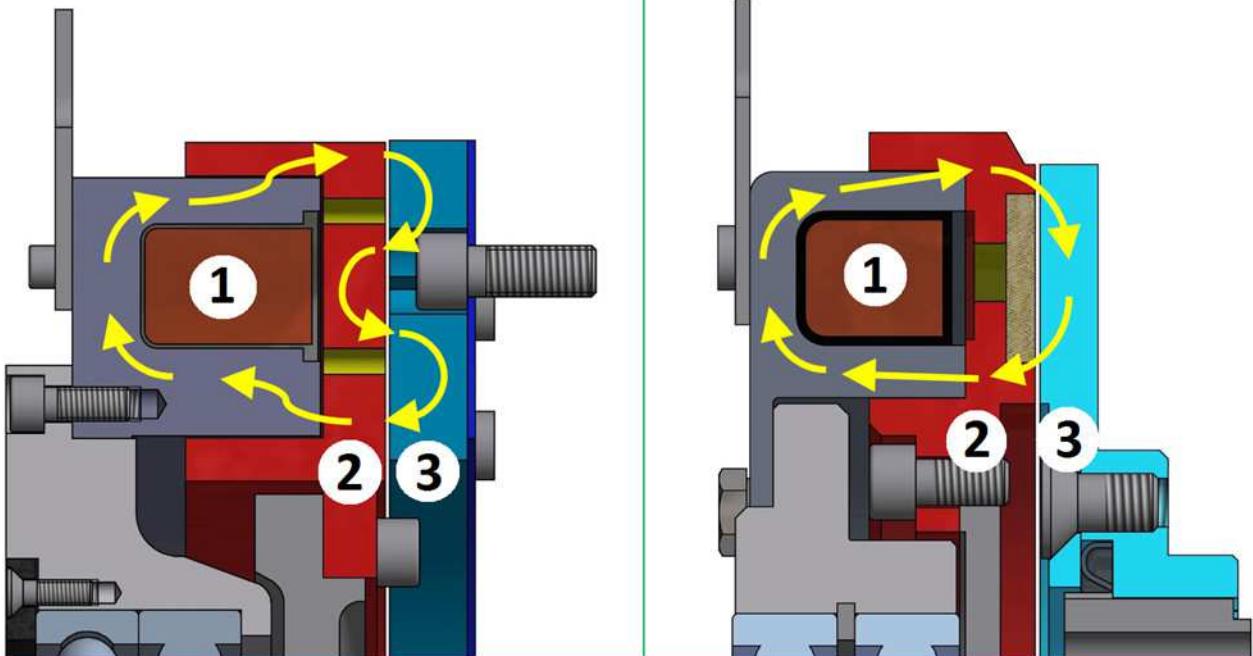
Le frizioni elettromagnetiche **doppio flusso** nascono per soddisfare la necessità di trasmettere alte coppie con dimensioni contenute.

La principale caratteristica di queste frizioni è il doppio flusso magnetico che attraversa l'armatura/rotore in modo da sfruttare per due volte la forza del campo magnetico. Questo significa che, in teoria, la coppia raddoppia a parità di dimensioni rispetto ad una frizione elettromagnetica tradizionale.

## GENERAL FEATURES

*Four pole face friction clutches originate from the need to conjugate high transmittable torques with compact dimensions.*

*Their main feature is the magnetic flux crossing twice the rotor and armature, making possible a double use of the magnetic field force. In theory, this results in a transmittable torque two times higher with respect to a traditional electromagnetic clutch with the same dimensions.*



Nella figura sono visibili le sezioni dei modelli tradizionali a singolo flusso (a destra) e quelli nuovi a doppio flusso (a sinistra). Applicando l'alimentazione elettrica con una tensione a corrente continua, la bobina (1) genera un campo magnetico (frecce gialle) che attraversa il rotore (2, rosso) e l'armatura (3, azzurro)

Utilizzabili in un ampio range di applicazioni – dai veicoli industriali e agricoli all'industria mineraria e meccanica, fino alle applicazioni in campo marittimo – queste frizioni garantiscono:

- Elevata coppia di trasmissione dovuta all'ottimizzazione del campo magnetico
- Design compatto e bassa inerzia
- Massimizzazione dei diametri degli alberi impiegabili
- Assenza di gioco
- Assenza di manutenzione
- Ridotta sensibilità all'ambiente di lavoro
- Lunga durata (data dalle grandi superfici di contatto e dai trattamenti superficiali d'indurimento su armatura e rotore)
- Alte velocità di utilizzo
- Elevata silenziosità
- Funzionamento sicuro fino alla massima usura
- Coppia di trascinamento nulla
- Basso campo magnetico residuo

*The pictures show sections taken from a traditional two pole-face clutch (on the right) and a new four pole-face clutch (on the left). Supplying a DC current, the coil (1) produce a magnetic field (displayed by the yellow arrows) which crosses rotor (2, red) and armature (3, cyan)*

*Suitable to an ample range of applications – from industrial and agricultural vehicles through mining and mechanical industry to marine applications – these clutches guarantee:*

- High transmittable torque due to magnetic field optimization
- Compact design and low inertia
- Large shaft diameters permitted
- No backlash
- No need of maintenance
- Reduced environmental influence on performances
- Long lifetime (due to ample contact surfaces and the surface hardening treatments applied to rotor and armature)
- High functioning speeds
- Very quiet functioning
- Safe functioning up to wear limit
- Zero drag-torque
- Low residual electromagnetic field

- Comando elettromagnetico
- Varie tensioni d'alimentazione disponibili (standard **24V DC**)
- Per funzionamento a secco o ad olio (con leggera diminuzione della coppia trasmissibile)

Con lo stesso principio di funzionamento è stata realizzata la serie dei freni, con uguali caratteristiche e prestazioni.

Basate su di una struttura comune – un elettromagnete fisso, un rotore e un'armatura – le numerose varianti disponibili soddisfano le diverse esigenze dei progettisti.

Tra queste, a richiesta, sono disponibili i gruppi PTO: destinati all'utilizzo con prese di forza per il trasferimento della coppia dalla motorizzazione principale ad utenze ausiliarie quali pompe ed argani, con la possibilità, grazie alla frizione, di disinserire la linea principale in caso di necessità, questi gruppi si trovano comunemente installati su camion e mezzi speciali, barche e in varie applicazioni industriali.

Per le taglie dalla **90** alla **260** è previsto il montaggio in carcassa come esemplificato in figura, nelle combinazioni già disponibili per la nostra gamma GFF.

Per le taglie dalla **310** alla **600**, è prevista la sola configurazione frizione A-A (albero-albero), montata su un apposito telaio saldato.

- Electromagnetically operated
- Various supply voltages available (**24 VDC** standard)
- Suitable both for dry run or wet run (with slightly diminished transmittable torque)

*With the same functioning principle, we developed the four pole friction brakes series, with identical characteristics and performances.*

*Based on a common structure formed by a fixed electromagnet, a rotor and an armature, the many variants available will satisfy the different needs of the designers.*

*Among these, on demand, we supply the PTO assemblies, tasked to transfer torque from the main engine to an auxiliary subassembly such as a pump or winch, with the possibility to disengage it when needed, thanks to the clutch, usually you may find these assemblies installed on trucks, special vehicles and boats as well as on various industrial machineries.*

*Sizes from **90** to **260** are completely enclosed, as shown in picture, with the input-output combinations already available for our GFF series.*

*Sizes from **310** to **600**, available in A-A (shaft-shaft) clutch variant only, are mounted on a welded frame.*



## COMANDO ELETTROMAGNETICO

I freni e le frizioni sono conformi alle **NORME VDE 0580**

## ALIMENTAZIONE

La tensione di alimentazione è di **24 V cc. -0% +15%**

A richiesta è possibile avere tensioni diverse.

## MONTAGGIO

Per il montaggio, seguire le istruzioni e gli esempi da noi proposti. Per le frizioni dotate di cuscinetti, tenere ben presente che il magnete deve essere ancorato contro la rotazione, utilizzando l'apposita staffetta presente sul diametro esterno dello stesso, evitando che l'accoppiamento risulti rigido o forzato per non compromettere la durata dei cuscinetti radiali di supporto

## ELECTROMAGNETIC CONTROL

*These brakes and clutches are made in accordance with **VDE 0580 NORMS***

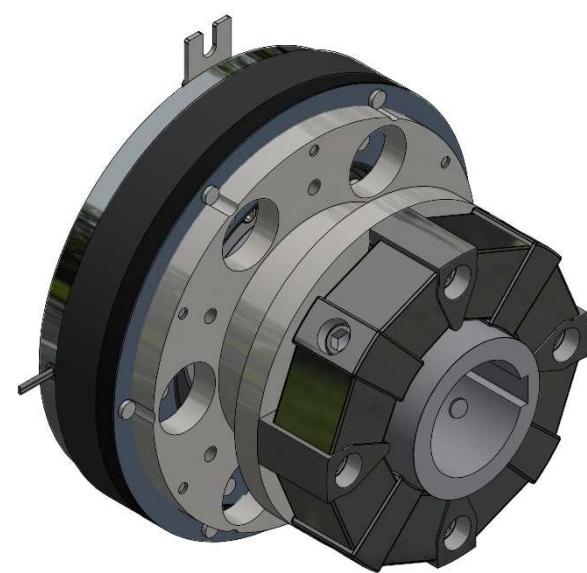
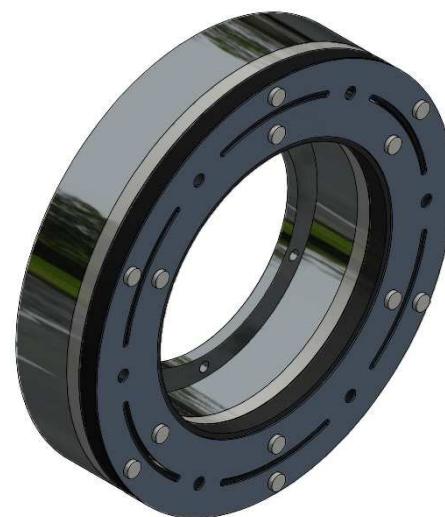
## POWER SUPPLY

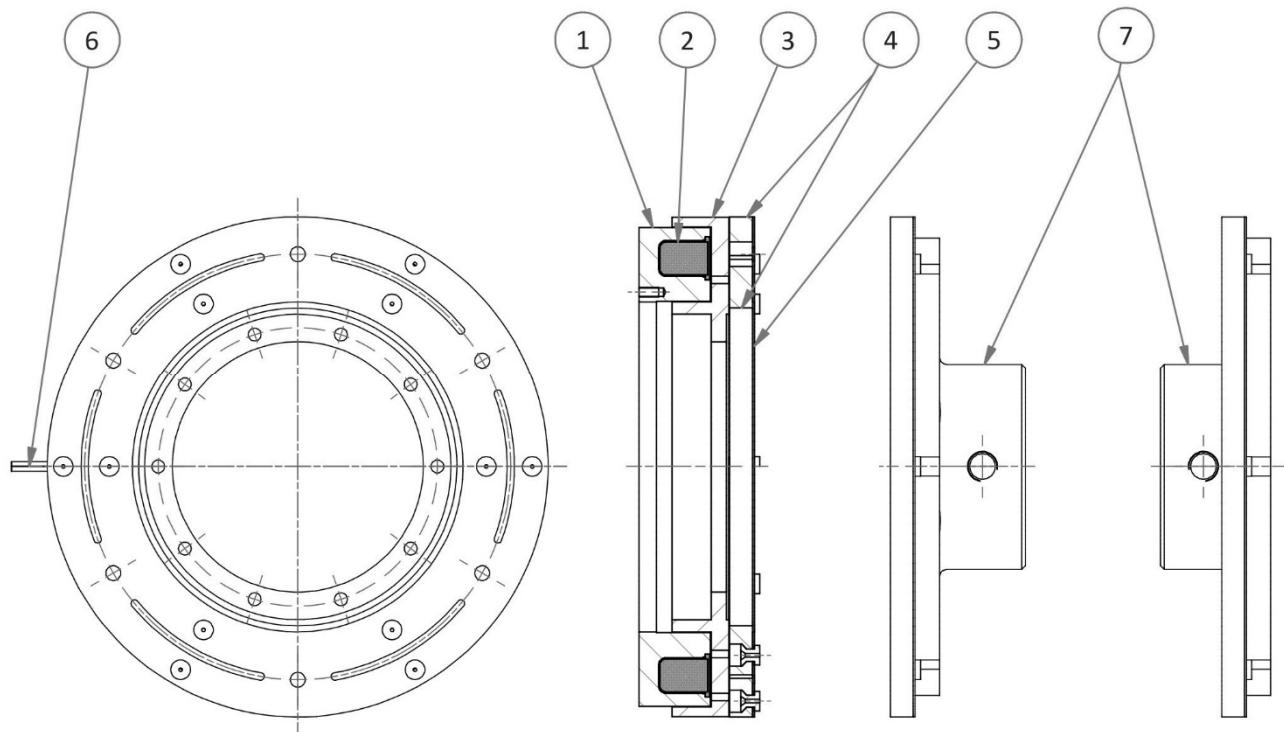
*Supply voltage is **24 VDC -0% +15%***

*On request, different voltages are available*

## MOUNTING

*For mounting, please, follow the instructions and examples provided. In clutches that are provided with bearings, the electromagnet must be anchored against rotation, using the special bracket located near its outer diameter. Please, carefully mind that this coupling is not rigid or forced, otherwise the service life of the magnet radial bearings will be significantly reduced.*

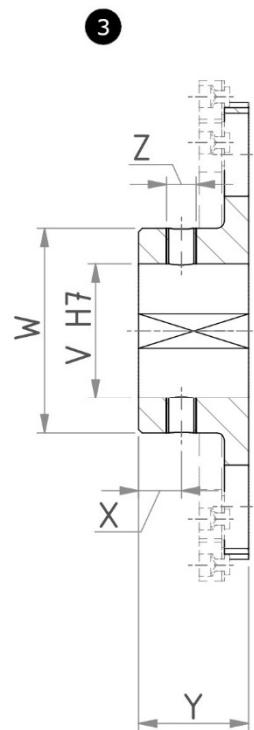
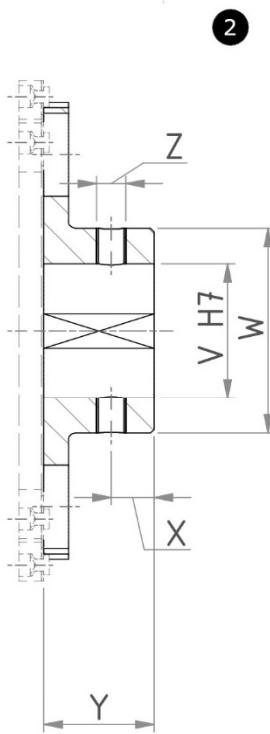
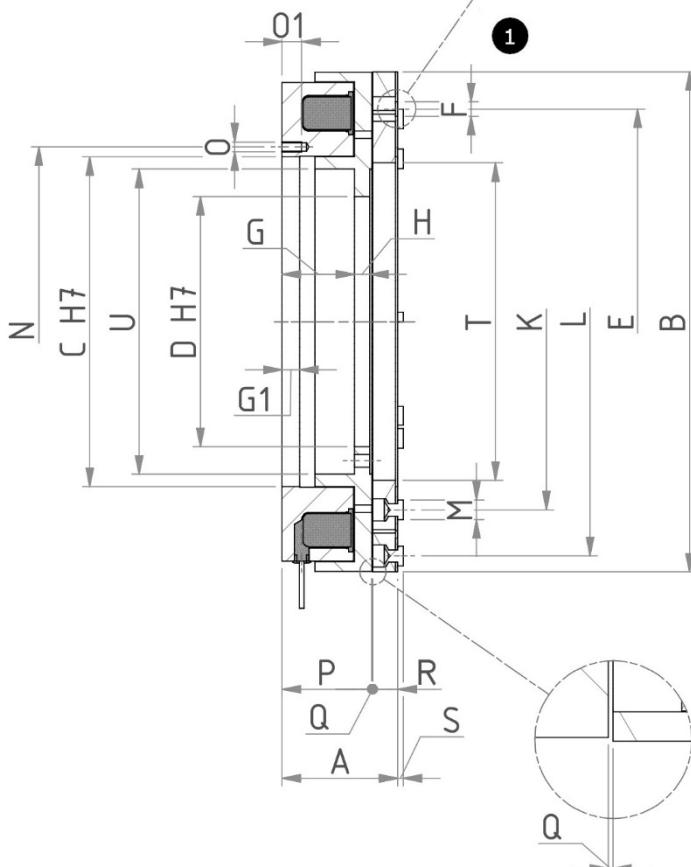
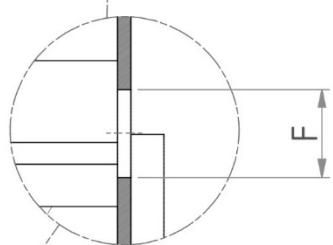
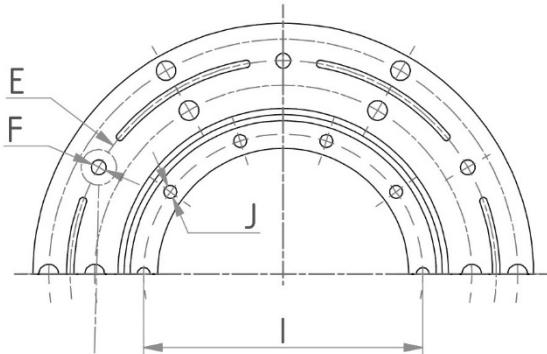
|   |  |
|---|--|
| PANORAMICA<br>EMSL/DF - B, - B-ME, - B-MI   | OVERVIEW<br>EMSL/DF – R  |
|    |    |
| EMSL/DF - BM, - BM-ME   | EMSL/DF – G  |
|   |   |
| EMSL/DF - C, - C-ME   | EMFL/DF - B, - C-ME, - C-MI  |
|  |  |

**EMSL/DF - B****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. BOBINA
3. ROTORE
4. ARMATURA
5. LAMELLA ELASTICA
6. CAVI ALIMENTAZIONE
7. MOZZO FLANGIATO (ME/MI)

**PARTS LIST**

1. COIL BODY
2. COIL
3. ROTOR
4. ARMATURE
5. FLAT SPRING
6. POWER CABLES
7. ADDITIONAL HUB (ME/MI)

**SERIE/MODEL**
**CODICE/CODE**
**1**
**EMSL □□□/DF-B**
**08.26.□□□.11**
**2**
**EMSL □□□/DF-B-ME**
**08.26.□□□.12**
**3**
**EMSL □□□/DF-B-MI**
**08.26.□□□.13**




**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**DATASHEET**

|   | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Mom. Inseribile Mi (Nm)</b><br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>  | 160        | 350        | 570        | 1150       | 2300       | 3450       | 5100       |
| <b>Mom. Statico Ms (Nm)</b><br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>  | 250        | 550        | 900        | 1800       | 3600       | 5400       | 8000       |
| <b>Giri max.</b><br><i>Max. R.P.M.</i>  | 5500       | 5000       | 4500       | 4000       | 3500       | 2800       | 2000       |
| <b>Tempo Inser. (ms)</b><br><i>Build Up Time (ms)</i>   | 182        | 286        | 363        | 473        | 616        | 715        | 800        |
| <b>Tempo Disin. (ms)</b><br><i>Decay Time (ms)</i>  | 83         | 132        | 180        | 242        | 330        | 385        | 400        |
| <b>Potenza (W)</b><br><i>Power (W)</i>  | 65         | 85         | 120        | 240        | 280        | 440        | 576        |
| <b>Inerzia lato Rot Jr (Kgm<sup>2</sup>)</b><br><i>Rot. side Inertia Jr (Kgm<sup>2</sup>)</i>                         | 0,0051     | 0,0155     | 0,0466     | 0,1157     | 0,3818     | 0,9894     | 2,1022     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)</b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)</i>                         | 0,0046     | 0,0146     | 0,0321     | 0,0986     | 0,3348     | 0,8371     | 2,0002     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0069     | 0,0186     | 0,0458     | 0,1655     | 0,5787     | 1,2735     | 3,3241     |
| <b>Peso (Kg)</b><br><i>Weight (Kg)</i>  | 4,61       | 7,78       | 12,86      | 23,56      | 94,14      | 87,19      | 145,27     |
| <b>Peso (Kg)<sup>a</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>a</sup></i>  | 5,69       | 9,29       | 15,66      | 35,33      | 73,16      | 121,76     | 215,47     |

<sup>a</sup>: VARIANTE ME/MI, MOZZO MASSICCIO

<sup>a</sup>: ME/MI VARIANT, MASSIVE HUB

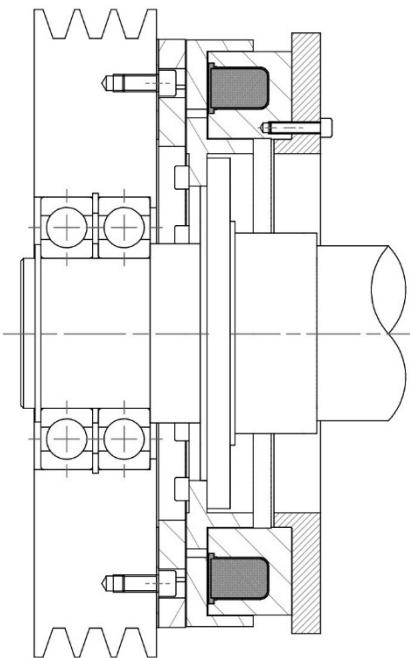
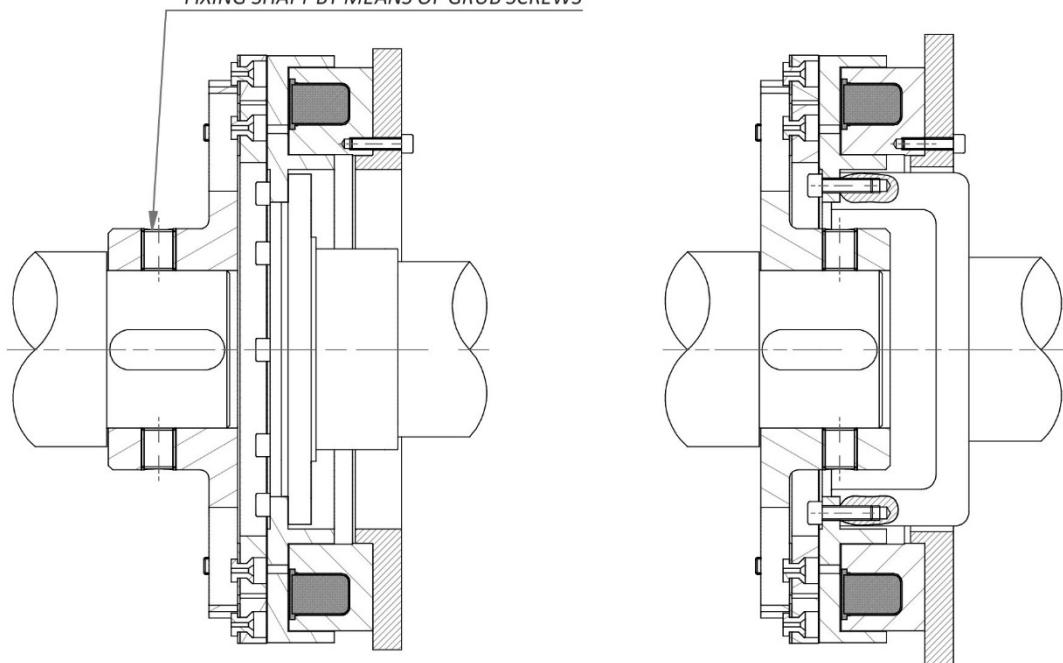
**TABELLA DIMENSIONALE**

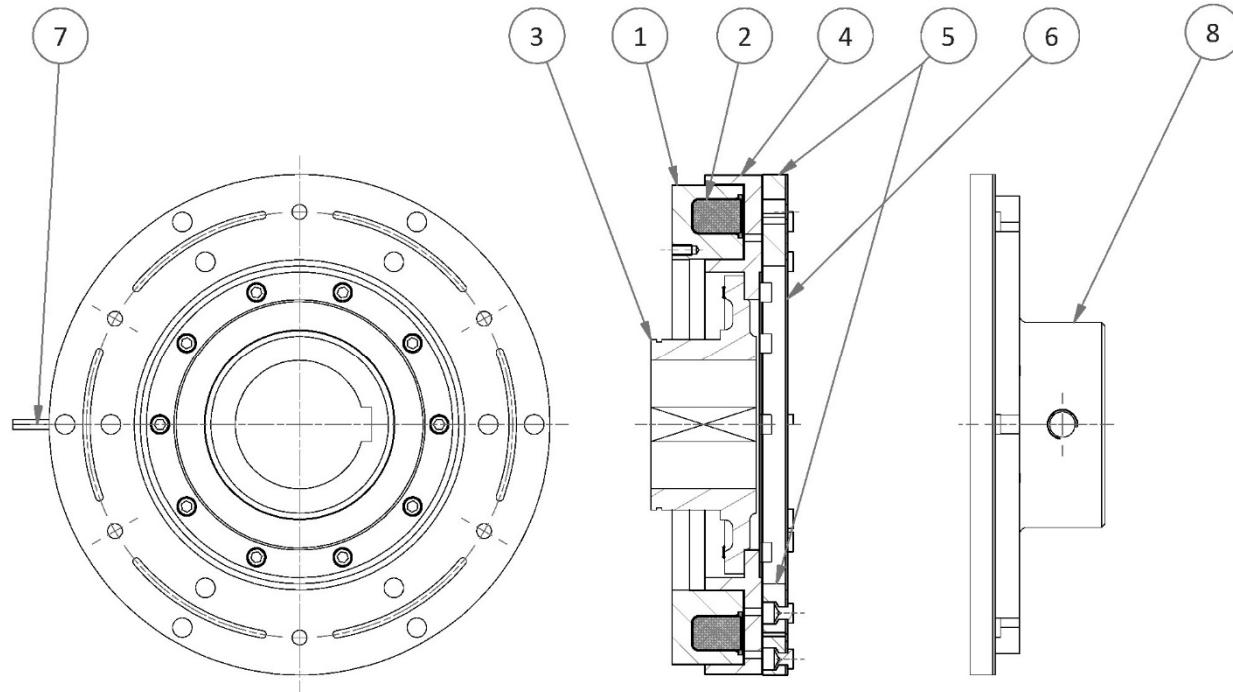
**SIZE TABLE**

|                 | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|-----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>A</b>        | 54         | 57         | 60,5       | 74         | 94,2       | 111        | 137        |
| <b>B</b>        | 169        | 216        | 266        | 327        | 409        | 497        | 606        |
| <b>C</b>        | 110        | 144        | 180        | 222        | 270        | 325        | 400        |
| <b>D</b>        | 80         | 110        | 138        | 170        | 205        | 250        | 336        |
| <b>E</b>        | 140        | 172        | 217        | 275        | 348        | 410        | 515        |
| <b>F (N°xD)</b> | 3x6,1      | 4x8,1      | 6x8,1      | 6x10,1     | 6x12,1     | 8x12,1     | 8x16,1     |
| <b>G</b>        | 36         | 37         | 39         | 46         | 59         | 69         | 92,2       |
| <b>G1</b>       | 6          | 10         | 11         | 12         | 14,3       | 15         | 22         |
| <b>H</b>        | 5,1        | 6          | 8,9        | 8          | 12,5       | 16         | 13,8       |
| <b>I</b>        | 92         | 122        | 152        | 188        | 228        | 275        | 360        |
| <b>J (N°xD)</b> | 4x6,5      | 8x6,5      | 10x6,5     | 10x8,5     | 10x10,5    | 12x10,5    | 12x10,5    |
| <b>K</b>        | 118        | 155        | 190        | 245        | 308        | 365        | 450        |
| <b>L</b>        | 155        | 190        | 248        | 305        | 383        | 455        | 555        |
| <b>M (N°xD)</b> | 3x11       | 4x11       | 6x11       | 6x12       | 6x16       | 8x18       | 8x20       |
| <b>N</b>        | 118        | 154        | 190        | 238        | 286        | 340        | 434        |
| <b>O (N°xD)</b> | 4xM5       | 6xM6       | 6xM6       | 6xM8       | 9xM8       | 9xM8       | 12xM10     |
| <b>O1 max.</b>  | 12         | 13         | 13         | 20         | 16         | 16         | 25         |
| <b>P</b>        | 44,1       | 45         | 48,9       | 58         | 73,5       | 87         | 109,2      |
| <b>Q</b>        | 0,3        | 0,4        | 0,5        | 0,5        | 0,6        | 0,7        | 0,8        |
| <b>R</b>        | 9,6        | 11,6       | 11,1       | 15,5       | 20,1       | 23,3       | 27         |
| <b>S</b>        | 2          | 2          | 2          | 3          | 4,5        | 5          | 5          |
| <b>T</b>        | 105        | 134        | 170        | 214        | 260        | 315        | 400        |
| <b>U</b>        | 100        | 134        | 164        | 204        | 250        | 296        | 380        |
| <b>V max.</b>   | 50         | 60         | 70         | 90         | 110        | 130        | 160        |
| <b>W</b>        | 78         | 95         | 115        | 142        | 168        | 200        | 230        |
| <b>X</b>        | 16         | 20         | 22         | 26         | 35         | 40         | 35/85      |
| <b>Y</b>        | 45         | 55         | 55         | 70         | 90         | 100        | 150        |
| <b>Z (N°xD)</b> | 2xM10      | 2xM14      | 2xM16      | 2xM20      | 2xM24      | 2xM24      | 4xM24      |

## ESEMPI DI MONTAGGIO

## MOUNTING EXAMPLES

**EMSL/DF-B****EMSL/DF-B-ME**FISSAGGIO DELL'ALBERO CON GRANI  
FIXING SHAFT BY MEANS OF GRUB SCREWS**EMSL/DF-B-MI**

**EMSL/DF - BM****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. BOBINA
3. ROTORE
4. ARMATURA
5. LAMELLA ELASTICA
6. CAVI ALIMENTAZIONE
7. MOZZO FLANGIATO ME

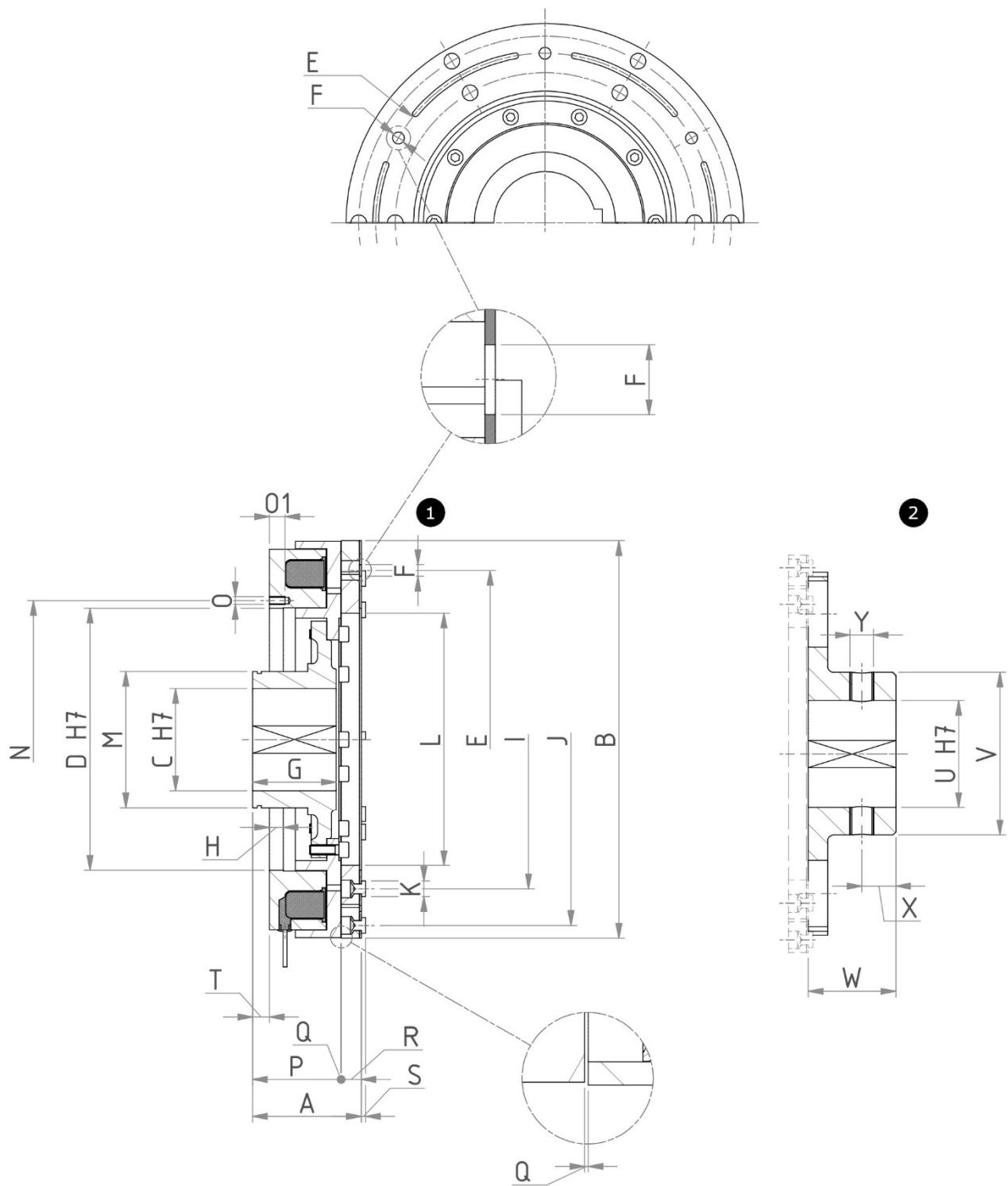
**PARTS LIST**

1. COIL BODY
2. COIL
3. ROTOR
4. ARMATURE
5. FLAT SPRING
6. POWER CABLES
7. ADDITIONAL HUB ME

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|   |                |
|---|----------------|
| 1 | EMSL □□□/DF-BM |
|   | 08.26.□□□.21   |

|   |                   |
|---|-------------------|
| 2 | EMSL □□□/DF-BM-ME |
|   | 08.26.□□□.22      |





**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**DATASHEET**

|   | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Mom. Inseribile Mi (Nm)</b><br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>  | 29        | 58         | 105        | 160        | 350        | 570        | 1150       | 2300       | 3450       | 5100       |
| <b>Mom. Statico Ms (Nm)</b><br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>  | 45        | 90         | 160        | 250        | 550        | 900        | 1800       | 3600       | 5400       | 8000       |
| <b>Giri max.</b><br><i>Max. R.P.M.</i>  | 7000      | 6000       | 5600       | 5500       | 5000       | 4500       | 4000       | 3500       | 2800       | 2000       |
| <b>Tempo Inser. (ms)</b><br><i>Build Up Time (ms)</i>   | 75        | 100        | 138        | 182        | 286        | 363        | 473        | 616        | 715        | 800        |
| <b>Tempo Disin. (ms)</b><br><i>Decay Time (ms)</i>  | 35        | 46         | 66         | 83         | 132        | 180        | 242        | 330        | 385        | 400        |
| <b>Potenza (W)</b><br><i>Power (W)</i>  | 35        | 50         | 56         | 65         | 85         | 120        | 240        | 280        | 440        | 576        |
| <b>Inerzia lato Rot Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Rot. side Inertia Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0003    | 0,0013     | 0,0027     | 0,0063     | 0,0190     | 0,0546     | 0,1347     | 0,4492     | 1,1378     | 2,5800     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)</b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)</i>                         | 0,0002    | 0,0011     | 0,0026     | 0,0046     | 0,0146     | 0,0321     | 0,0986     | 0,3348     | 0,8371     | 2,0002     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>b</sup></b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>b</sup></i> | 0,0004    | 0,0017     | 0,0038     | 0,0069     | 0,0186     | 0,0458     | 0,1654     | 0,5787     | 1,2735     | 3,3241     |
| <b>Peso (Kg)<sup>a</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>a</sup></i>  | 1,31      | 3,37       | 5,39       | 6,12       | 10,33      | 16,37      | 29,77      | 64,00      | 109,40     | 193,00     |
| <b>Peso (Kg)<sup>b</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>b</sup></i>  | 1,57      | 3,90       | 6,15       | 7,20       | 11,85      | 19,17      | 41,54      | 87,84      | 143,81     | 262,97     |

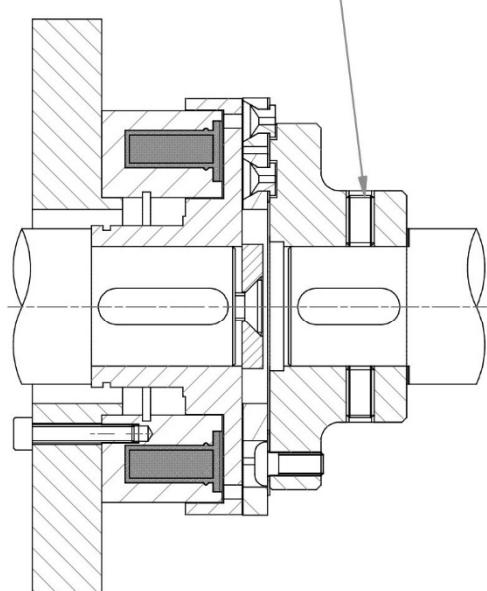
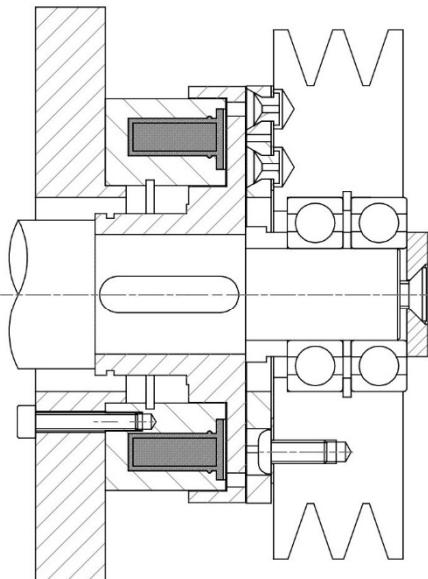
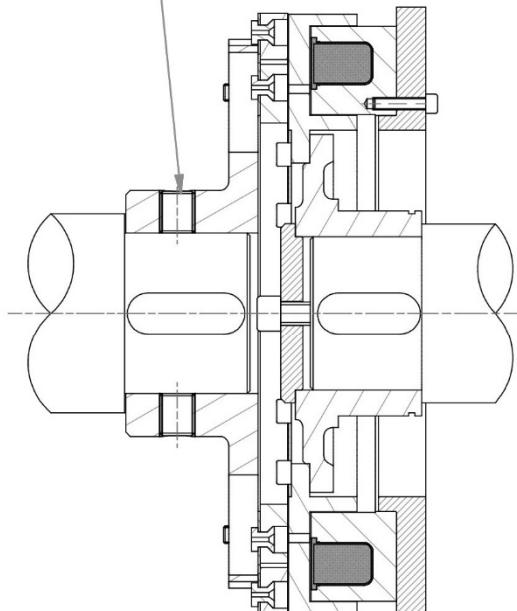
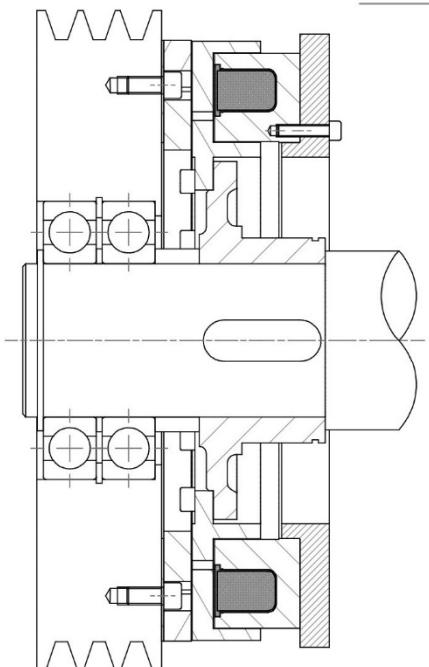
<sup>a</sup>: MOZZO MASSICCIO - <sup>b</sup>: VARIANTE ME, MOZZI MASSICCI

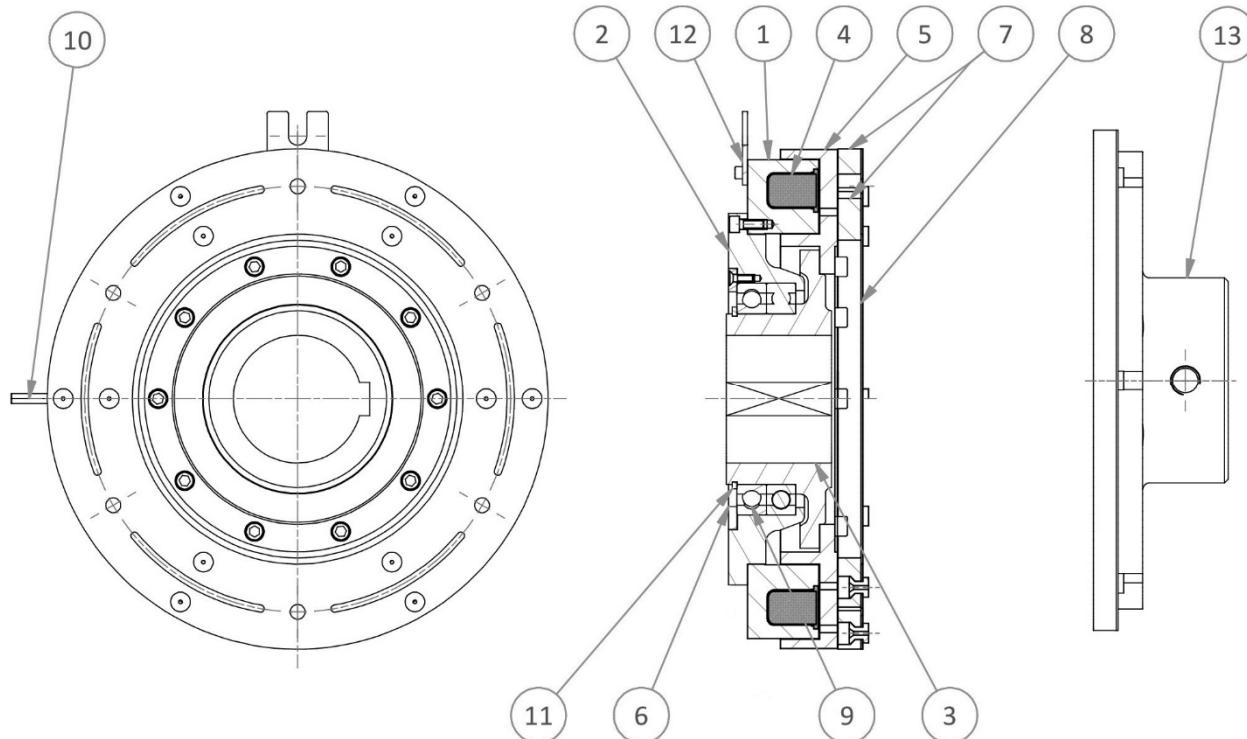
<sup>a</sup>: MASSIVE HUB - <sup>b</sup>: ME VARIANT, MASSIVE HUBS

**TABELLA DIMENSIONALE**

**SIZE TABLE**

|                 | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|-----------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>A</b>        | 38,5      | 50,5       | 58,5       | 65         | 69         | 69,5       | 86         | 111,5      | 128        | 180        |
| <b>B</b>        | 90        | 124,5      | 149,5      | 169        | 216        | 266        | 327        | 409        | 497        | 606        |
| <b>C max.</b>   | 26        | 38         | 44         | 44         | 55         | 65         | 85         | 105        | 120        | 150        |
| <b>D</b>        | 47        | 65         | 72         | 110        | 144        | 180        | 222        | 270        | 325        | 400        |
| <b>E</b>        | 68        | 96         | 118        | 140        | 172        | 217        | 275        | 348        | 410        | 515        |
| <b>F (N°xD)</b> | 3x5,1     | 3x6,1      | 3x8,1      | 3x6,1      | 4x8,1      | 6x8,1      | 6x10,1     | 6x12,1     | 8x12,1     | 8x16,1     |
| <b>G</b>        | 32,5      | 43         | 50         | 52         | 55         | 56         | 66         | 86         | 97         | 149        |
| <b>H</b>        | 3         | 4          | 5          | 6          | 10         | 11         | 12         | 14,3       | 15         | 22         |
| <b>I</b>        | 55        | 70         | 102        | 118        | 155        | 190        | 245        | 308        | 365        | 450        |
| <b>J</b>        | 80        | 111        | 135        | 155        | 190        | 248        | 305        | 383        | 455        | 555        |
| <b>K (N°xD)</b> | 3x7       | 3x10       | 3x10       | 3x11       | 4x11       | 6x11       | 6x12       | 6x16       | 8x18       | 8x20       |
| <b>L</b>        | 42        | 58         | 74         | 105        | 134        | 170        | 214        | 260        | 315        | 400        |
| <b>M</b>        | 35        | 50         | 55         | 55         | 70         | 80         | 105        | 140        | 160        | 190        |
| <b>N</b>        | 55        | 77         | 85         | 118        | 154        | 190        | 238        | 286        | 340        | 434        |
| <b>O (N°xD)</b> | 3xM4      | 3xM6       | 3xM6       | 4xM5       | 6xM6       | 6xM6       | 6xM8       | 9xM8       | 9xM8       | 12xM10     |
| <b>O1 max.</b>  | 8         | 12         | 12         | 12         | 13         | 13         | 20         | 16         | 16         | 25         |
| <b>P</b>        | 32,5      | 43         | 50         | 55,1       | 57         | 57,9       | 70         | 90,8       | 104        | 152,2      |
| <b>Q</b>        | 0,2       | 0,3        | 0,3        | 0,3        | 0,4        | 0,5        | 0,5        | 0,6        | 0,7        | 0,8        |
| <b>R</b>        | 5,8       | 7,2        | 8,2        | 9,6        | 11,6       | 11,1       | 15,5       | 20,1       | 23,3       | 27         |
| <b>S</b>        | 1,2       | 1,5        | 1,5        | 2          | 2          | 2          | 3          | 4,5        | 5          | 5          |
| <b>T</b>        | 2,2       | 3,6        | 5,5        | 11         | 12         | 9          | 12         | 17,3       | 17         | 43         |
| <b>U max.</b>   | 32        | 42         | 44         | 50         | 60         | 70         | 90         | 110        | 130        | 160        |
| <b>V</b>        | 50        | 68         | 70         | 78         | 95         | 115        | 142        | 168        | 200        | 230        |
| <b>W</b>        | 29,5      | 34,5       | 40         | 45         | 55         | 55         | 70         | 90         | 100        | 150        |
| <b>X</b>        | 10        | 10         | 18         | 16         | 20         | 22         | 26         | 35         | 40         | 35/85      |
| <b>Y (N°xD)</b> | 2xM6      | 2xM8       | 2xM10      | 2xM10      | 2xM14      | 2xM16      | 2xM20      | 2xM24      | 2xM24      | 4xM24      |

**ESEMPI DI MONTAGGIO****MOUNTING EXAMPLES****EMSL/DF-BM****EMSL/DF-BM-ME**FISSAGGIO DELL'ALBERO CON GRANI  
FIXING SHAFT BY MEANS OF GRUB SCREWS**TAGLIE DA 090 A 150**  
**SIZES FROM 090 TO 150****EMSL/DF-BM****EMSL/DF-BM-ME**FISSAGGIO DELL'ALBERO CON GRANI  
FIXING SHAFT BY MEANS OF GRUB SCREWS

**EMSL/DF - C****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. SUPPORTO MAGNETE
3. MOZZO
4. BOBINA
5. ROTORE
6. PIATTELLO
7. ARMATURA
8. LAMELLA ELASTICA
9. CUSCINETTI MAGNETE
10. CAVI ALIMENTAZIONE
11. ANELLO DI SICUREZZA ESTERNO
12. STAFFA
13. MOZZO FLANGIATO ME

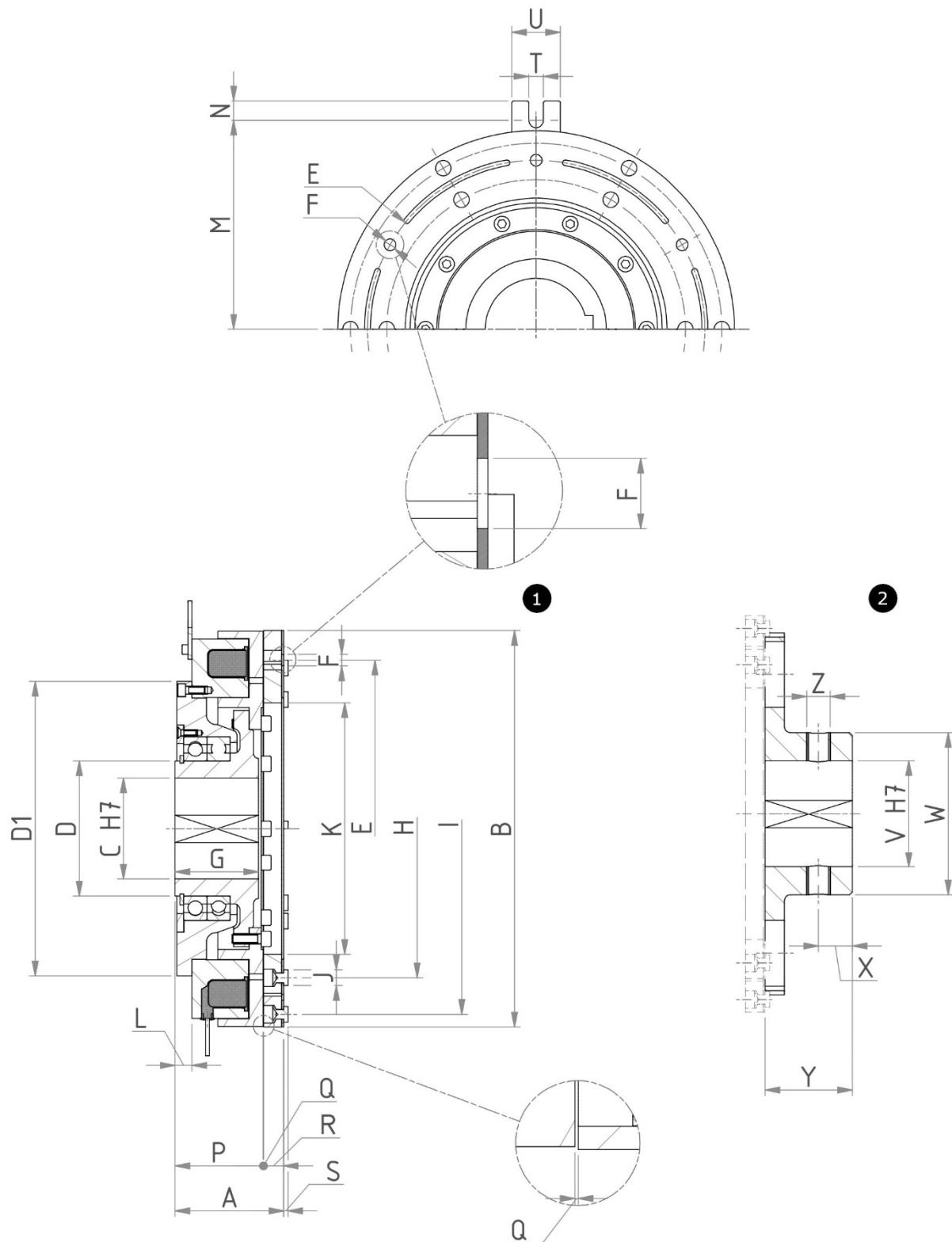
**PARTS LIST**

1. COIL BODY
2. COIL BODY SUPPORT RING
3. HUB
4. COIL
5. ROTOR
6. PLATE
7. ARMATURE
8. FLAT SPRING
9. COIL BODY BEARINGS
10. POWER CABLES
11. OUTER SAFETY RING
12. BRACKET
13. ADDITIONAL HUB ME

|             |  |
|-------------|--|
| SERIE/MODEL |  |
| CODICE/CODE |  |

|   |               |
|---|---------------|
| 1 | EMSL □□□/DF-C |
|   | 08.26.□□□.31  |

|   |                  |
|---|------------------|
| 2 | EMSL □□□/DF-C-ME |
|   | 08.26.□□□.32     |





**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**DATASHEET**

|   | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Mom. Inseribile Mi (Nm)</b><br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>  | 29        | 58         | 105        | 160        | 350        | 570        | 1150       | 2300       | 3450       | 5100       |
| <b>Mom. Statico Ms (Nm)</b><br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>  | 45        | 90         | 160        | 250        | 550        | 900        | 1800       | 3600       | 5400       | 8000       |
| <b>Giri max.</b><br><i>Max. R.P.M.</i>  | 6000      | 4500       | 4250       | 4000       | 3000       | 2800       | 2200       | 1600       | 1400       | 1200       |
| <b>Tempo Inser. (ms)</b><br><i>Build Up Time (ms)</i>   | 75        | 100        | 138        | 182        | 286        | 363        | 473        | 616        | 715        | 800        |
| <b>Tempo Disin. (ms)</b><br><i>Decay Time (ms)</i>  | 35        | 46         | 66         | 83         | 132        | 180        | 242        | 330        | 385        | 400        |
| <b>Potenza (W)</b><br><i>Power (W)</i>  | 35        | 50         | 56         | 65         | 85         | 120        | 240        | 280        | 440        | 576        |
| <b>Inerzia lato Rot Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Rot. side Inertia Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0003    | 0,0013     | 0,0029     | 0,0064     | 0,0196     | 0,0555     | 0,1382     | 0,4608     | 1,1625     | 2,6304     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)</b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)</i>                         | 0,0002    | 0,0011     | 0,0026     | 0,0046     | 0,0146     | 0,0321     | 0,0986     | 0,3348     | 0,8371     | 2,0002     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>b</sup></b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>b</sup></i> | 0,0004    | 0,0017     | 0,0038     | 0,0069     | 0,0186     | 0,0458     | 0,1654     | 0,5787     | 1,2735     | 3,3241     |
| <b>Peso (Kg)<sup>a</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>a</sup></i>  | 1,39      | 3,56       | 5,68       | 7,00       | 12,00      | 18,52      | 34,00      | 71,60      | 121,50     | 219,10     |
| <b>Peso (Kg)<sup>b</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>b</sup></i>  | 1,64      | 4,10       | 6,44       | 8,10       | 13,55      | 21,32      | 45,71      | 95,48      | 155,56     | 289,10     |

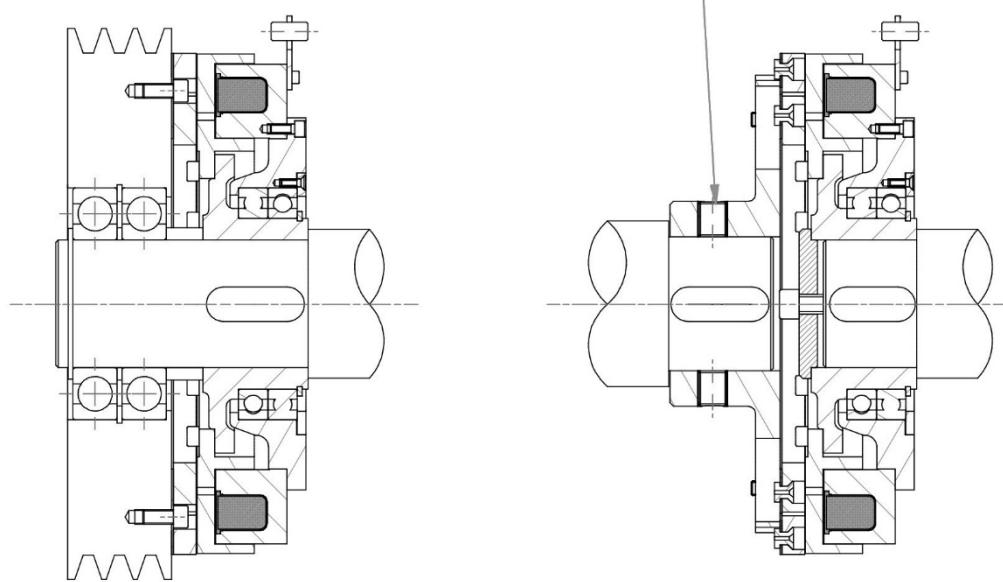
<sup>a</sup>: MOZZO MASSICCIO - <sup>b</sup>: VARIANTE ME, MOZZI MASSICCI

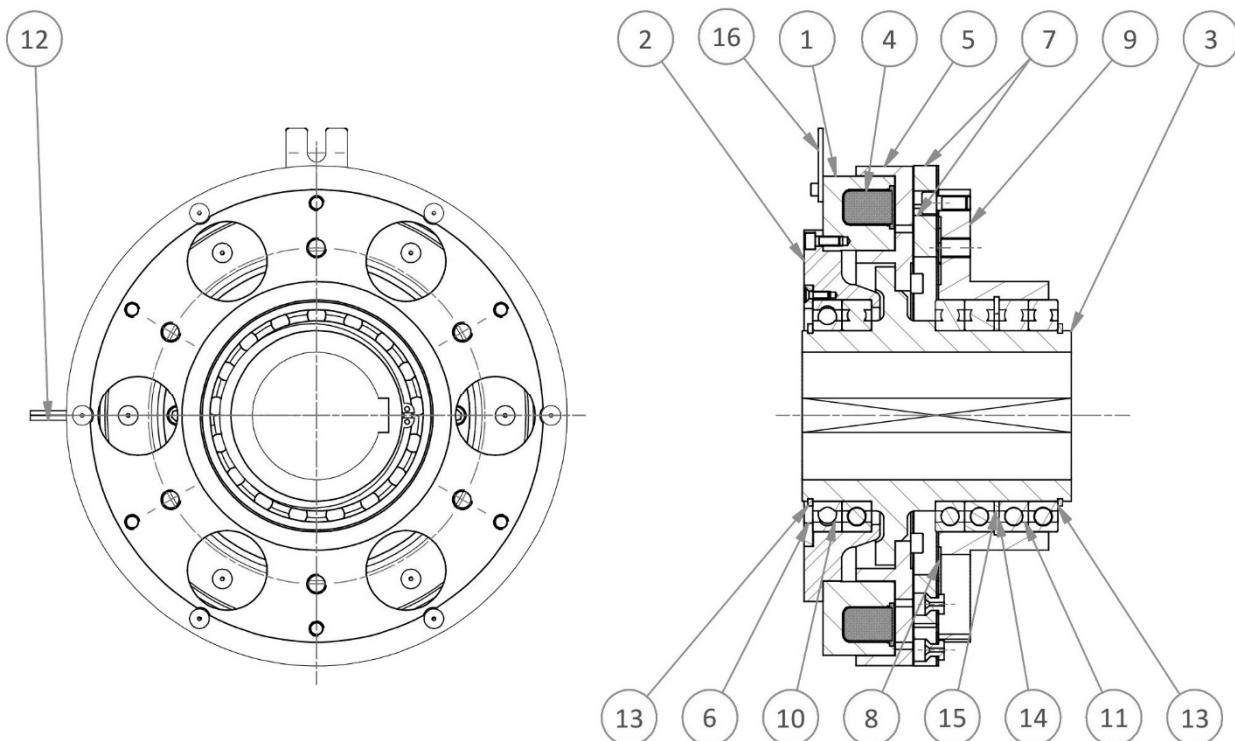
<sup>a</sup>: MASSIVE HUB - <sup>b</sup>: ME VARIANT, MASSIVE HUBS

**TABELLA DIMENSIONALE**

**SIZE TABLE**

|                 | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|-----------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>A</b>        | 38,5      | 50,5       | 58,5       | 65         | 69         | 69,5       | 86         | 111,5      | 128        | 180        |
| <b>B</b>        | 90        | 124,5      | 149,5      | 169        | 216        | 266        | 327        | 409        | 497        | 606        |
| <b>C max.</b>   | 26        | 38         | 44         | 44         | 55         | 65         | 85         | 105        | 120        | 150        |
| <b>D</b>        | 35        | 50         | 55         | 55         | 70         | 80         | 105        | 140        | 160        | 190        |
| <b>D1</b>       | --        | --         | --         | 130        | 168        | 206        | 258        | 304        | 358        | 458        |
| <b>E</b>        | 68        | 96         | 118        | 140        | 172        | 217        | 275        | 348        | 410        | 515        |
| <b>F (N°xD)</b> | 3x5,1     | 3x6,1      | 3x8,1      | 3x6,1      | 4x8,1      | 6x8,1      | 6x10,1     | 6x12,1     | 8x12,1     | 8x16,1     |
| <b>G</b>        | 32,5      | 43         | 50         | 52         | 55         | 56         | 66         | 86         | 97         | 149        |
| <b>H</b>        | 55        | 70         | 102        | 118        | 155        | 190        | 245        | 308        | 365        | 450        |
| <b>I</b>        | 80        | 111        | 135        | 155        | 190        | 248        | 305        | 383        | 455        | 555        |
| <b>J (N°xD)</b> | 3x7       | 3x10       | 3x10       | 3x11       | 4x11       | 6x11       | 6x12       | 6x16       | 8x18       | 8x20       |
| <b>K</b>        | 42        | 58         | 74         | 105        | 134        | 170        | 214        | 260        | 315        | 400        |
| <b>L</b>        | 2,2       | 3,6        | 5,5        | 11         | 12         | 9          | 12         | 17,3       | 17         | 43         |
| <b>M</b>        | 51        | 65         | 78         | 91         | 125        | 150        | 180        | 215        | 260        | 315        |
| <b>N</b>        | 7         | 7          | 7          | 10         | 10         | 10         | 10         | 20         | 20         | 25         |
| <b>P</b>        | 32,5      | 43         | 50         | 55,1       | 57         | 57,9       | 70         | 90,8       | 104        | 152,2      |
| <b>Q</b>        | 0,2       | 0,3        | 0,3        | 0,3        | 0,4        | 0,5        | 0,5        | 0,6        | 0,7        | 0,8        |
| <b>R</b>        | 5,8       | 7,2        | 8,2        | 9,6        | 11,6       | 11,1       | 15,5       | 20,1       | 23,3       | 27         |
| <b>S</b>        | 1,2       | 1,5        | 1,5        | 2          | 2          | 2          | 3          | 4,5        | 5          | 5          |
| <b>T</b>        | 5,5       | 5,5        | 5,5        | 8          | 10         | 10         | 10         | 15         | 15         | 20         |
| <b>U</b>        | 19        | 19         | 19         | 23         | 25         | 25         | 25         | 50         | 50         | 60         |
| <b>V max.</b>   | 32        | 42         | 44         | 50         | 60         | 70         | 90         | 110        | 130        | 160        |
| <b>W</b>        | 50        | 68         | 70         | 78         | 95         | 115        | 142        | 168        | 200        | 230        |
| <b>X</b>        | 10        | 10         | 18         | 16         | 20         | 22         | 26         | 35         | 40         | 35/85      |
| <b>Y</b>        | 29,5      | 34,5       | 40         | 45         | 55         | 55         | 70         | 90         | 100        | 150        |
| <b>Z (N°xD)</b> | 2xM6      | 2xM8       | 2xM10      | 2xM10      | 2xM14      | 2xM16      | 2xM20      | 2xM24      | 2xM24      | 4xM24      |

**ESEMPI DI MONTAGGIO****MOUNTING EXAMPLES****EMSL/DF-C****EMSL/DF-C-ME**FISSAGGIO DELL'ALBERO CON GRANI  
FIXING SHAFT BY MEANS OF GRUB SCREWS

**EMSL/DF - R****DISTINTA PARTICOLARI**

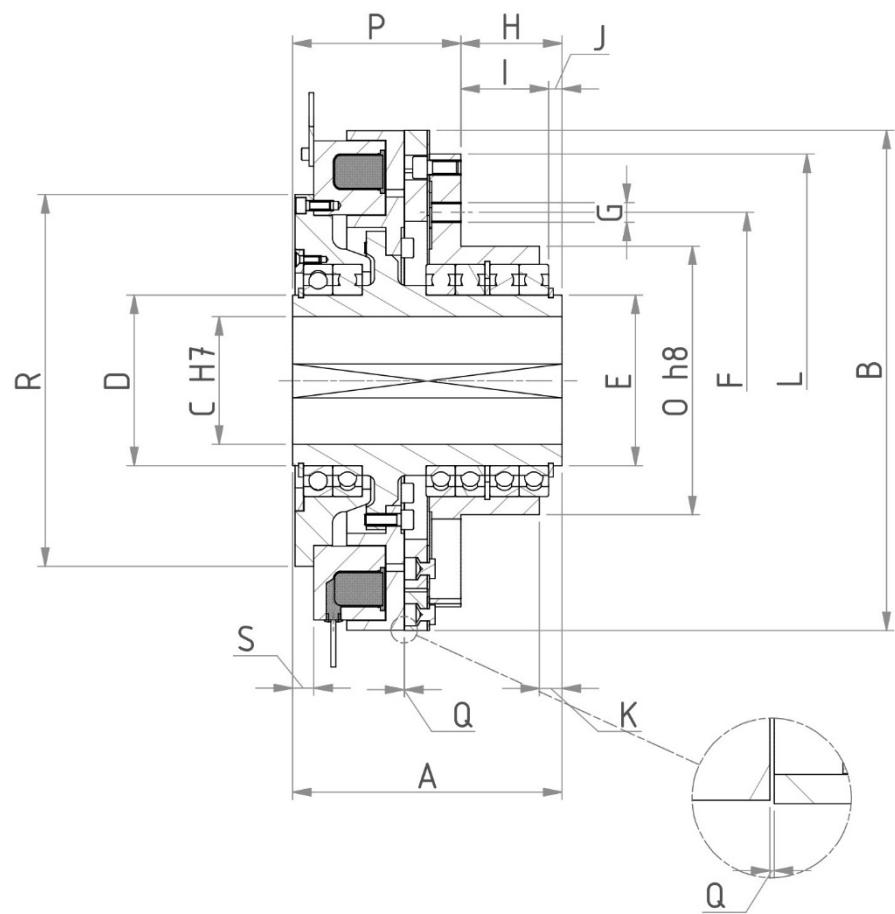
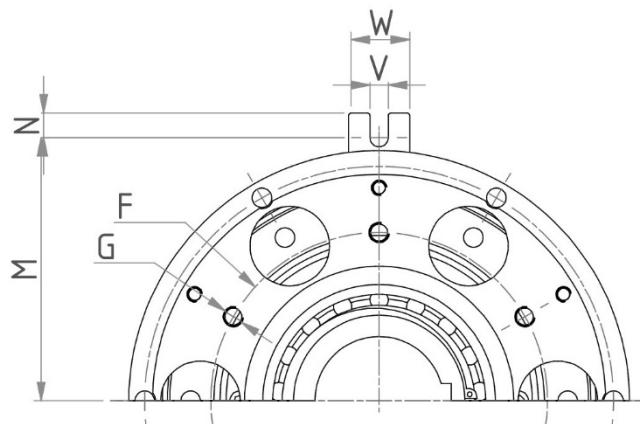
1. COPPA MAGNETE
2. SUPPORTO MAGNETE
3. MOZZO
4. BOBINA
5. ROTORE
6. PIATTELLO
7. ARMATURA
8. LAMELLA ELASTICA
9. RINVIO
10. CUSCINETTI MAGNETE
11. CUSCINETTI RINVIO
12. CAVI ALIMENTAZIONE
13. ANELLO DI SICUREZZA ESTERNO
14. ANELLO DI SICUREZZA INTERNO
15. ANELLO DISTANZIALE
16. STAFFA

**PARTS LIST**

1. COIL BODY
2. COIL BODY SUPPORT RING
3. HUB
4. COIL
5. ROTOR
6. PLATE
7. ARMATURE
8. FLAT SPRING
9. SLEEVE
10. COIL BODY BEARINGS
11. SLEEVE BEARINGS
12. POWER CABLES
13. INNER SAFETY RING
14. OUTER SAFETY RING
15. SPACER RING
16. BRACKET

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|               |
|---------------|
| EMSL □□□/DF-R |
| 08.26.□□□.41  |





**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**DATASHEET**

|   | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Mom. Inseribile Mi (Nm)</b><br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>  | 29        | 58         | 105        | 160        | 350        | 570        | 1150       | 2300       | 3450       | 5100       |
| <b>Mom. Statico Ms (Nm)</b><br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>  | 45        | 90         | 160        | 250        | 550        | 900        | 1800       | 3600       | 5400       | 8000       |
| <b>Giri max.</b><br><i>Max. R.P.M.</i>  | 6000      | 4500       | 4250       | 4000       | 3000       | 2800       | 2200       | 1600       | 1400       | 1200       |
| <b>Tempo Inser. (ms)</b><br><i>Build Up Time (ms)</i>   | 75        | 100        | 138        | 182        | 286        | 363        | 473        | 616        | 715        | 800        |
| <b>Tempo Disin. (ms)</b><br><i>Decay Time (ms)</i>  | 35        | 46         | 66         | 83         | 132        | 180        | 242        | 330        | 385        | 400        |
| <b>Potenza (W)</b><br><i>Power (W)</i>  | 35        | 50         | 56         | 65         | 85         | 120        | 240        | 280        | 440        | 576        |
| <b>Inerzia lato Rot Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Rot. side Inertia Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0004    | 0,0017     | 0,0034     | 0,0076     | 0,0235     | 0,639      | 0,1620     | 0,5322     | 1,2762     | 3,0425     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)</b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)</i>                         | 0,0003    | 0,0016     | 0,0038     | 0,0109     | 0,0358     | 0,0795     | 0,2187     | 0,6617     | 1,4318     | 3,7486     |
| <b>Peso (Kg)<sup>a</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>a</sup></i>  | 1,83      | 4,70       | 7,27       | 10,56      | 20,31      | 31,41      | 56,51      | 112,21     | 177,57     | 342,61     |

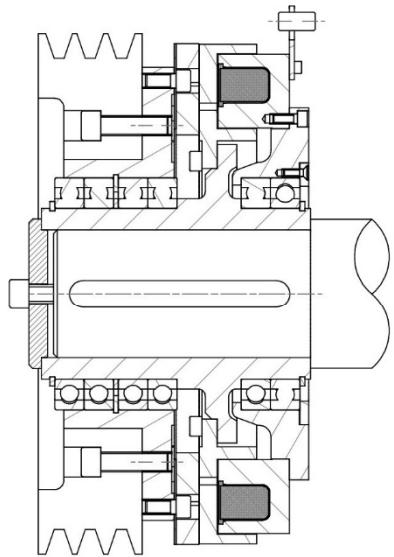
<sup>a</sup>: MOZZO MASSICCIO

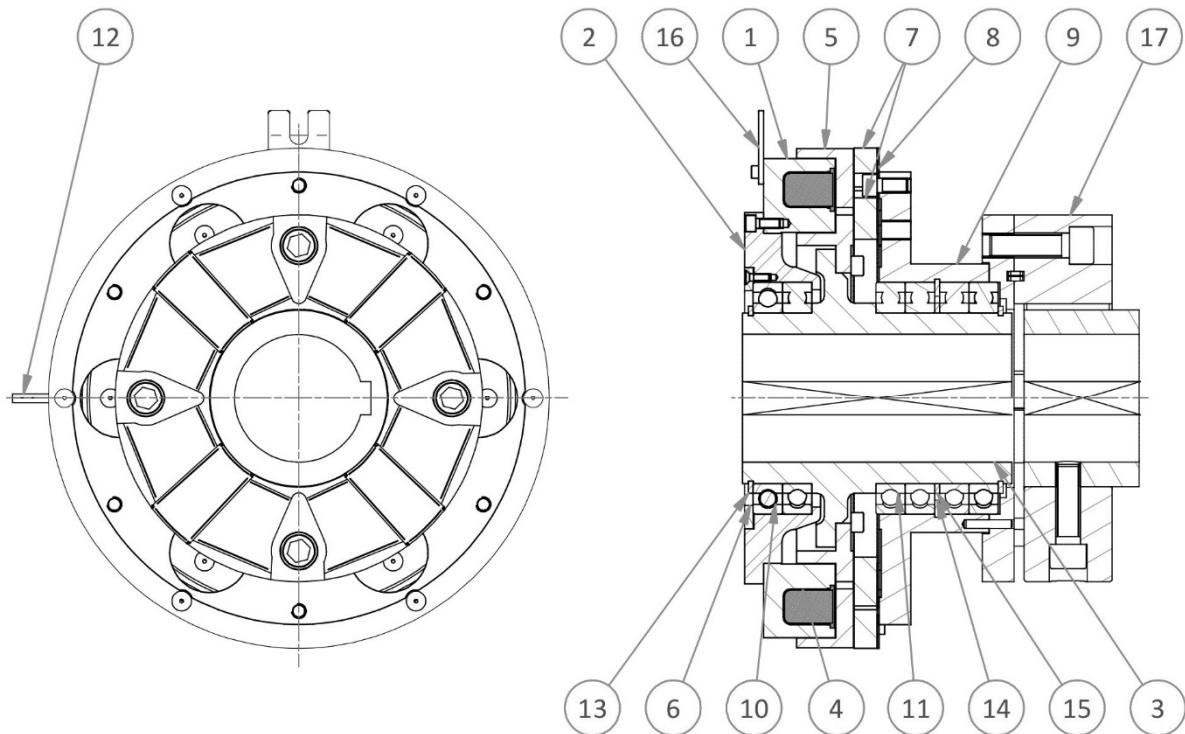
<sup>a</sup>: MASSIVE HUB

**TABELLA DIMENSIONALE**

**SIZE TABLE**

|                 | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|-----------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>A</b>        | 67        | 88         | 96         | 112        | 142        | 150        | 180        | 220        | 258        | 377        |
| <b>B</b>        | 90        | 124,5      | 149,5      | 169        | 216        | 266        | 327        | 409        | 497        | 606        |
| <b>C max.</b>   | 26        | 38         | 44         | 44         | 55         | 65         | 85         | 105        | 115        | 150        |
| <b>D</b>        | 35        | 50         | 55         | 55         | 70         | 80         | 105        | 140        | 160        | 190        |
| <b>E</b>        | 35        | 50         | 55         | 55         | 70         | 80         | 105        | 140        | 150        | 190        |
| <b>F</b>        | 68        | 91         | 110        | 130        | 160        | 180        | 220        | 275        | 300        | 360        |
| <b>G (N°xD)</b> | 3xM5      | 3xM6       | 6xM6       | 3xM8       | 4xM8       | 6xM8       | 6xM12      | 6xM16      | 8xM16      | 8xM20      |
| <b>H</b>        | 18,5      | 25,5       | 24,3       | 34         | 55         | 64,5       | 73         | 82,5       | 102        | 162        |
| <b>I</b>        | 14,35     | 20,7       | 19         | 28         | 47         | 55         | 63         | 71,5       | 90         | 151        |
| <b>J</b>        | 4,15      | 4,8        | 5,5        | 6          | 8          | 9,5        | 10         | 11         | 12         | 11         |
| <b>K</b>        | 5         | 6          | 5,3        | 9          | 9          | 10,5       | 16         | 18,5       | 18         | 21         |
| <b>L</b>        | 77        | 105        | 129        | 154        | 188        | 235        | 295        | 370        | 435        | 540        |
| <b>M</b>        | 51        | 65         | 78         | 91         | 125        | 150        | 180        | 215        | 260        | 315        |
| <b>N</b>        | 7         | 7          | 7          | 10         | 10         | 10         | 10         | 20         | 20         | 25         |
| <b>O</b>        | 55        | 75         | 82         | 102        | 125        | 150        | 185        | 220        | 240        | 300        |
| <b>P</b>        | 48,5      | 62,5       | 71,7       | 78         | 87         | 85,5       | 107        | 137,5      | 156        | 215        |
| <b>Q</b>        | 0,2       | 0,3        | 0,3        | 0,3        | 0,4        | 0,5        | 0,5        | 0,6        | 0,7        | 0,8        |
| <b>R</b>        | --        | --         | --         | 130        | 168        | 206        | 258        | 304        | 358        | 458        |
| <b>S</b>        | 2,2       | 3,6        | 5,7        | 11         | 12         | 9          | 12         | 17,3       | 17         | 43         |
| <b>V</b>        | 5,5       | 5,5        | 5,5        | 8          | 10         | 10         | 10         | 15         | 15         | 20         |
| <b>W</b>        | 19        | 19         | 19         | 23         | 25         | 25         | 25         | 50         | 50         | 60         |

**ESEMPI DI MONTAGGIO****MOUNTING EXAMPLES****EMSL/DF-R**

**EMSL/DF - GE****DISTINTA PARTICOLARI**

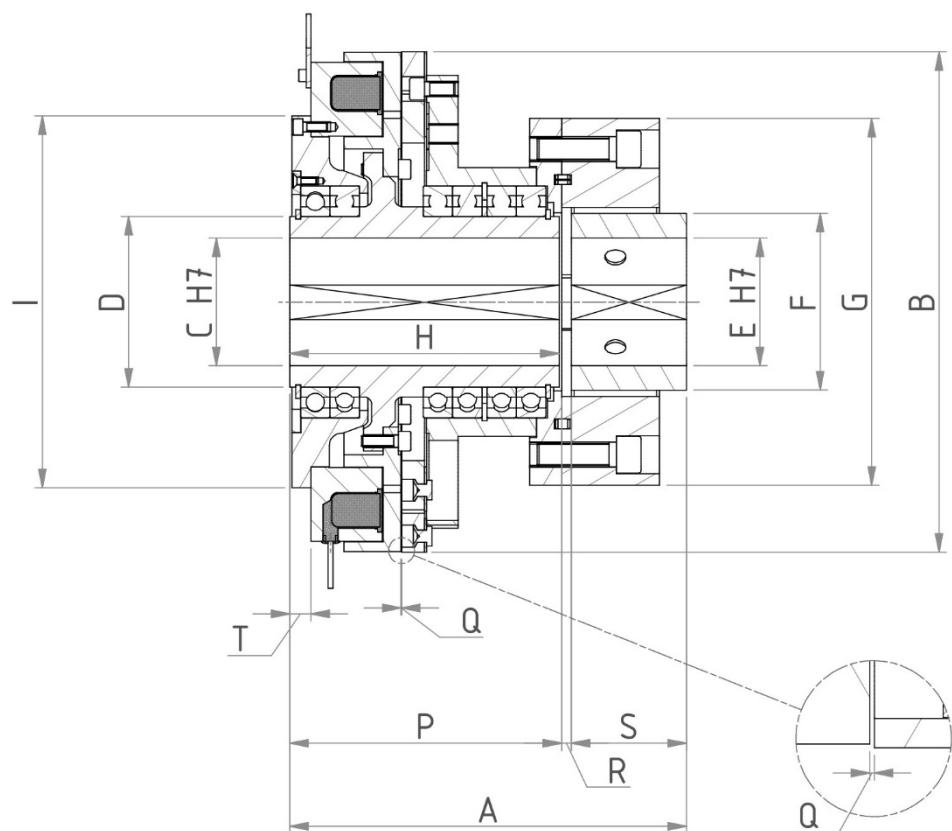
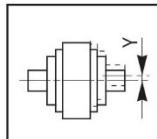
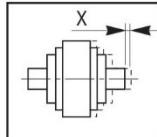
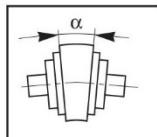
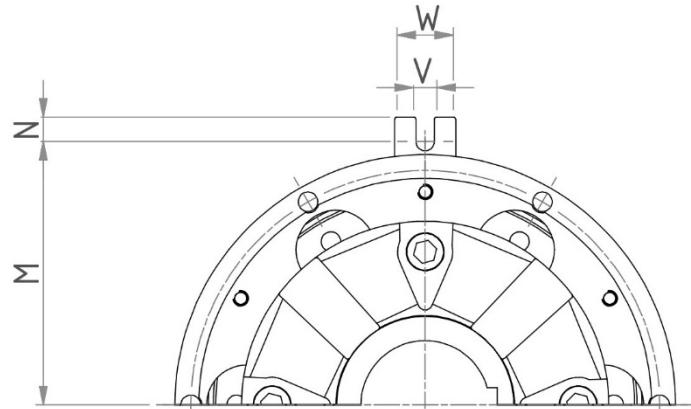
1. COPPA MAGNETE
2. SUPPORTO MAGNETE
3. MOZZO
4. BOBINA
5. ROTORE
6. PIATTELLO
7. ARMATURA
8. LAMELLA ELASTICA
9. RINVIO
10. CUSCINETTI MAGNETE
11. CUSCINETTI RINVIO
12. CAVI ALIMENTAZIONE
13. ANELLO DI SICUREZZA ESTERNO
14. ANELLO DI SICUREZZA INTERNO
15. ANELLO DISTANZIALE
16. STAFFA
17. GIUNTO ELASTICO

**PARTS LIST**

1. COIL BODY
2. COIL BODY SUPPORT RING
3. HUB
4. COIL
5. ROTOR
6. PLATE
7. ARMATURE
8. FLAT SPRING
9. SLEEVE
10. COIL BODY BEARINGS
11. SLEEVE BEARINGS
12. POWER CABLES
13. INNER SAFETY RING
14. OUTER SAFETY RING
15. SPACER RING
16. BRACKET
17. FLEXIBLE COUPLING

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|                |
|----------------|
| EMSL □□□/DF-GE |
| 08.26.□□□.51   |





**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**DATASHEET**

|   | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>Mom. Inseribile Mi (Nm)</b><br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>  | 29        | 58         | 105        | 160        | 350        | 570        | 1150       | 2300       | 3450       | 5100       |
| <b>Mom. Statico Ms (Nm)</b><br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>  | 45        | 90         | 160        | 250        | 550        | 900        | 1800       | 3600       | 5400       | 8000       |
| <b>Giri max.</b><br><i>Max. R.P.M.</i>  | 6000      | 4500       | 4250       | 4000       | 3000       | 2800       | 2200       | 1600       | 1400       | 1200       |
| <b>Tempo Inser. (ms)</b><br><i>Build Up Time (ms)</i>   | 75        | 100        | 138        | 182        | 286        | 363        | 473        | 616        | 715        | 800        |
| <b>Tempo Disin. (ms)</b><br><i>Decay Time (ms)</i>  | 35        | 46         | 66         | 83         | 132        | 180        | 242        | 330        | 385        | 400        |
| <b>Potenza (W)</b><br><i>Power (W)</i>  | 35        | 50         | 56         | 65         | 85         | 120        | 240        | 280        | 440        | 576        |
| <b>Grandezza giunto</b><br><i>Coupling size</i>   | 2         | 4          | 8          | 12         | 25         | 30         | 90         | 200        | 250        | 400        |
| <b>Inerzia lato Rot Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Rot. side Inertia Jr (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0004    | 0,0017     | 0,0034     | 0,0076     | 0,0235     | 0,639      | 0,1620     | 0,5322     | 1,2762     | 3,0425     |
| <b>Inerzia lato Arm Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></b><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a</sup></i> | 0,0008    | 0,0023     | 0,0056     | 0,0093     | 0,0341     | 0,0793     | 0,3518     | 0,9143     | 1,8262     | 4,4761     |
| <b>Peso (Kg)<sup>a</sup></b><br><i>Weight (Kg)<sup>a</sup></i>  | 2,35      | 5,36       | 8,50       | 10,90      | 21,30      | 33,63      | 71,84      | 133,74     | 205,00     | 383,74     |

<sup>a</sup>: MOZZI MASSICCI

<sup>a</sup>: MASSIVE HUBS

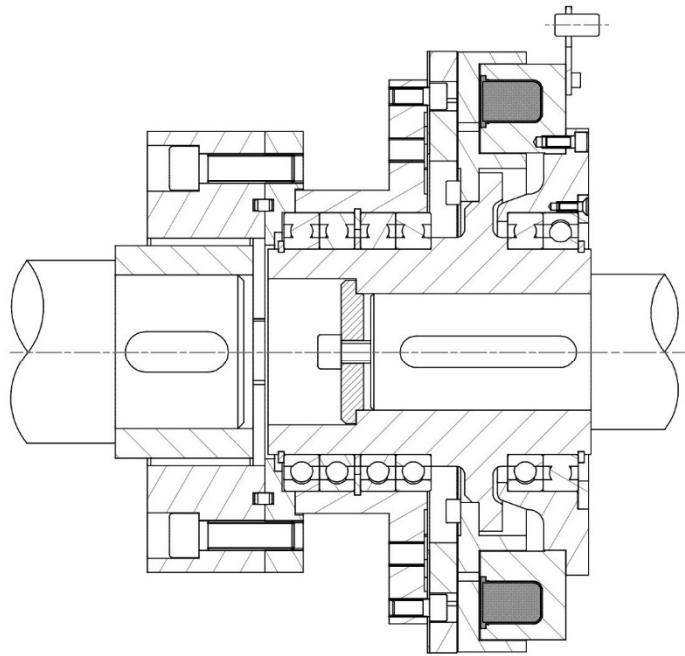
**TABELLA DIMENSIONALE**

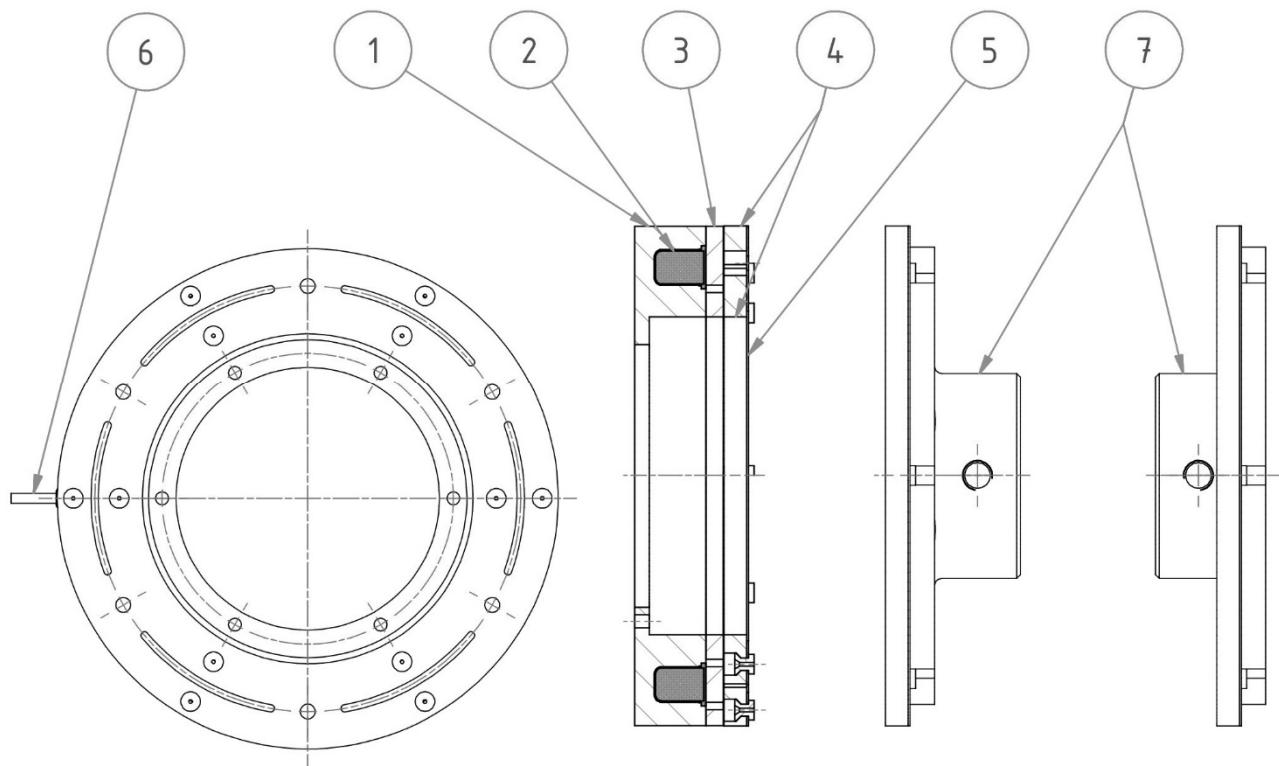
**SIZE TABLE**

|               | <b>90</b> | <b>120</b> | <b>150</b> | <b>170</b> | <b>210</b> | <b>260</b> | <b>310</b> | <b>400</b> | <b>500</b> | <b>600</b> |
|---------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>A</b>      | 99        | 124        | 142        | 158        | 203        | 224        | 270        | 324        | 370        | 515        |
| <b>B</b>      | 90        | 124,5      | 149,5      | 169        | 216        | 266        | 327        | 409        | 497        | 606        |
| <b>C max.</b> | 26        | 38         | 44         | 44         | 55         | 65         | 85         | 105        | 115        | 150        |
| <b>D</b>      | 35        | 50         | 55         | 55         | 70         | 80         | 105        | 140        | 160        | 190        |
| <b>E max.</b> | 26        | 30         | 38         | 38         | 55         | 65         | 85         | 105        | 115        | 120        |
| <b>F</b>      | 40        | 45         | 60         | 60         | 85         | 100        | 125        | 145        | 160        | 170        |
| <b>G</b>      | 85        | 100        | 120        | 122        | 170        | 200        | 260        | 300        | 340        | 370        |
| <b>H</b>      | 67        | 88         | 96         | 112        | 142        | 150        | 180        | 220        | 258        | 377        |
| <b>I</b>      | --        | --         | --         | 130        | 168        | 206        | 258        | 304        | 358        | 458        |
| <b>M</b>      | 51        | 65         | 78         | 91         | 125        | 150        | 180        | 215        | 260        | 315        |
| <b>N</b>      | 7         | 7          | 7          | 10         | 10         | 10         | 10         | 20         | 20         | 25         |
| <b>P</b>      | 67        | 90         | 96         | 112        | 142        | 150        | 182        | 222        | 262        | 380        |
| <b>Q</b>      | 0,2       | 0,3        | 0,3        | 0,3        | 0,4        | 0,5        | 0,5        | 0,6        | 0,7        | 0,8        |
| <b>R</b>      | 4         | 4          | 4          | 4          | 6          | 8          | 8          | 8          | 8          | 10         |
| <b>S</b>      | 28        | 30         | 42         | 42         | 55         | 66         | 80         | 94         | 100        | 125        |
| <b>T</b>      | 2,2       | 3,6        | 5,7        | 11         | 12         | 9          | 12         | 17,3       | 17         | 43         |
| <b>V</b>      | 5,5       | 5,5        | 5,5        | 8          | 10         | 10         | 10         | 15         | 15         | 20         |
| <b>W</b>      | 19        | 19         | 19         | 23         | 25         | 25         | 25         | 50         | 50         | 60         |
| <b>X</b>      | 2         | 2          | 2          | 2          | 3          | 3          | 3          | 3          | 3          | 3          |
| <b>Y</b>      | 1         | 1          | 1          | 1          | 1          | 1          | 1          | 1          | 1          | 1          |
| <b>α</b>      | 1°        | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         | 1°         |

## ESEMPI DI MONTAGGIO

## MOUNTING EXAMPLES

**EMSL/DF-GE**

**EMFL/DF – B/C****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. BOBINA
3. ROTORE
4. ARMATURA
5. LAMELLA ELASTICA
6. CAVI ALIMENTAZIONE
7. MOZZO FLANGIATO (ME/MI)

**PARTS LIST**

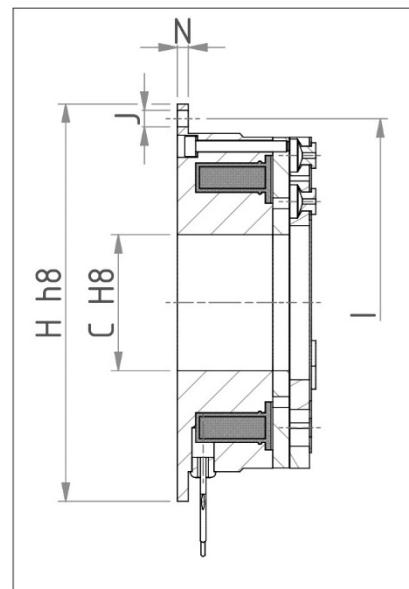
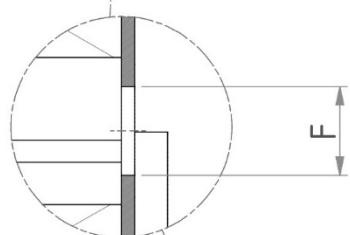
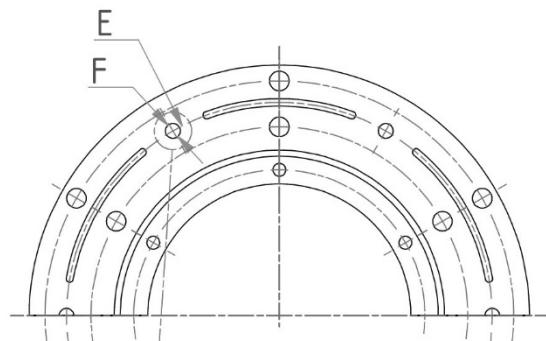
1. COIL BODY
2. COIL
3. ROTOR
4. ARMATURE
5. FLAT SPRING
6. POWER CABLES
7. ADDITIONAL HUB (ME/MI)

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

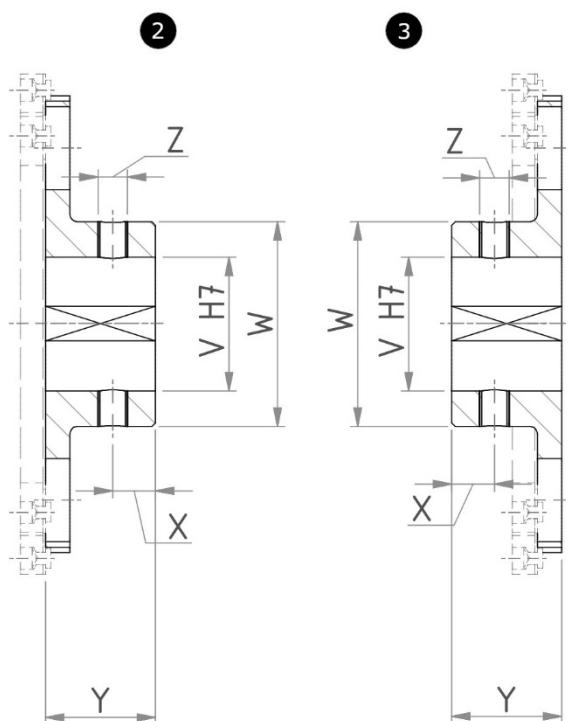
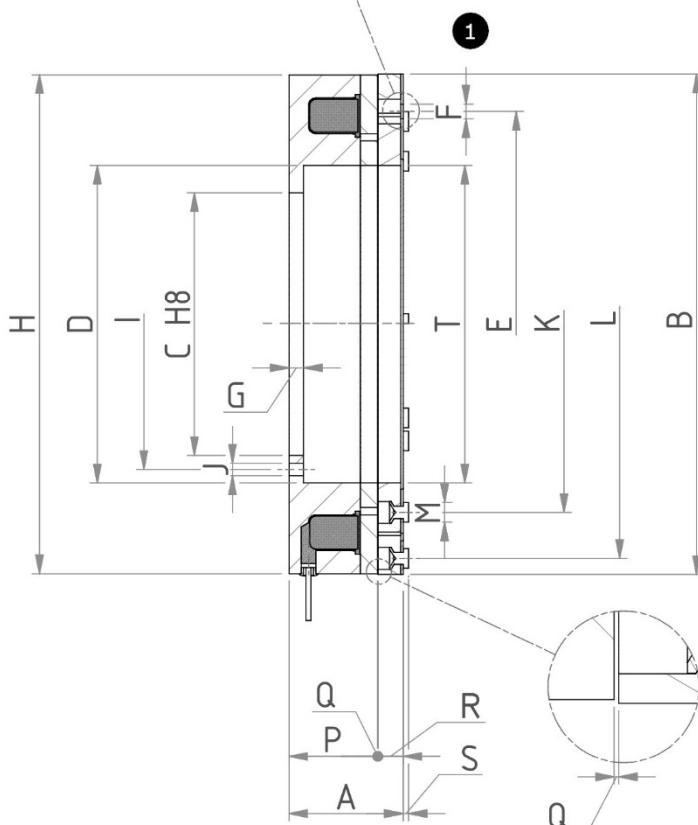
|          |                               |
|----------|-------------------------------|
| <b>1</b> | EMFL □□□/DF-B<br>08.28.□□□.11 |
|----------|-------------------------------|

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| <b>2</b> | EMFL □□□/DF-C-ME<br>08.28.□□□.12 |
|----------|----------------------------------|

|          |                                  |
|----------|----------------------------------|
| <b>3</b> | EMFL □□□/DF-C-MI<br>08.28.□□□.13 |
|----------|----------------------------------|



**EMFL090/DF  
EMFL120/DF  
EMFL150/DF**





CARATTERISTICHE TECNICHE

DATASHEET

|   | 90     | 120    | 150    | 170    | 210    | 260    | 310    | 400    | 500    | 600    |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Mom. Inseribile Mi (Nm)<br><i>Eng. Torque Mi (Nm)</i>   | 29     | 58     | 105    | 160    | 350    | 570    | 1150   | 2300   | 3450   | 5100   |
| Mom. Statico Ms (Nm)<br><i>Stat. Torque Ms (Nm)</i>   | 45     | 90     | 160    | 250    | 550    | 900    | 1800   | 3600   | 5400   | 8000   |
| Giri max.<br><i>Max. R.P.M.</i>   | 7000   | 6000   | 5600   | 5500   | 5000   | 4500   | 4000   | 3500   | 2800   | 2000   |
| Tempo Inser. (ms)<br><i>Build Up Time (ms)</i>  | 75     | 100    | 138    | 182    | 286    | 363    | 473    | 616    | 715    | 800    |
| Tempo Disin. (ms)<br><i>Decay Time (ms)</i>   | 35     | 46     | 66     | 83     | 132    | 180    | 242    | 330    | 385    | 400    |
| Potenza (W)<br><i>Power (W)</i>   | 35     | 50     | 56     | 65     | 85     | 120    | 240    | 280    | 440    | 576    |
| Inerzia lato Arm Ja (Kgm <sup>2</sup> )<br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)</i>                                | 0,0002 | 0,0011 | 0,0026 | 0,0046 | 0,0146 | 0,0321 | 0,0986 | 0,3348 | 0,8371 | 2,0002 |
| Inerzia lato Arm Ja (Kgm <sup>2</sup> ) <sup>a; b</sup><br><i>Arm. side Inertia Ja (Kgm<sup>2</sup>)<sup>a; b</sup></i> | 0,0004 | 0,0017 | 0,0038 | 0,0069 | 0,0186 | 0,0458 | 0,1654 | 0,5787 | 1,2735 | 3,3241 |
| Peso (Kg)<br><i>Weight (Kg)</i>   | 1,32   | 3,18   | 5,00   | 5,39   | 8,91   | 14,40  | 26,20  | 50,50  | 91,86  | 147,37 |
| Peso (Kg) <sup>a; b</sup><br><i>Weight (Kg)<sup>a; b</sup></i>  | 1,57   | 3,71   | 5,74   | 6,47   | 10,42  | 17,23  | 38,00  | 73,37  | 126,28 | 217,40 |

<sup>a</sup>: VARIANTE ME/MI, MOZZO MASSICCIO; <sup>b</sup>: VARIANTE MI SOLO DA TAGLIA 170 A 600

<sup>a</sup>: ME/MI VARIANT, MASSIVE HUB; <sup>b</sup>: MI VARIANT ONLY FROM SIZE 170 TO 600

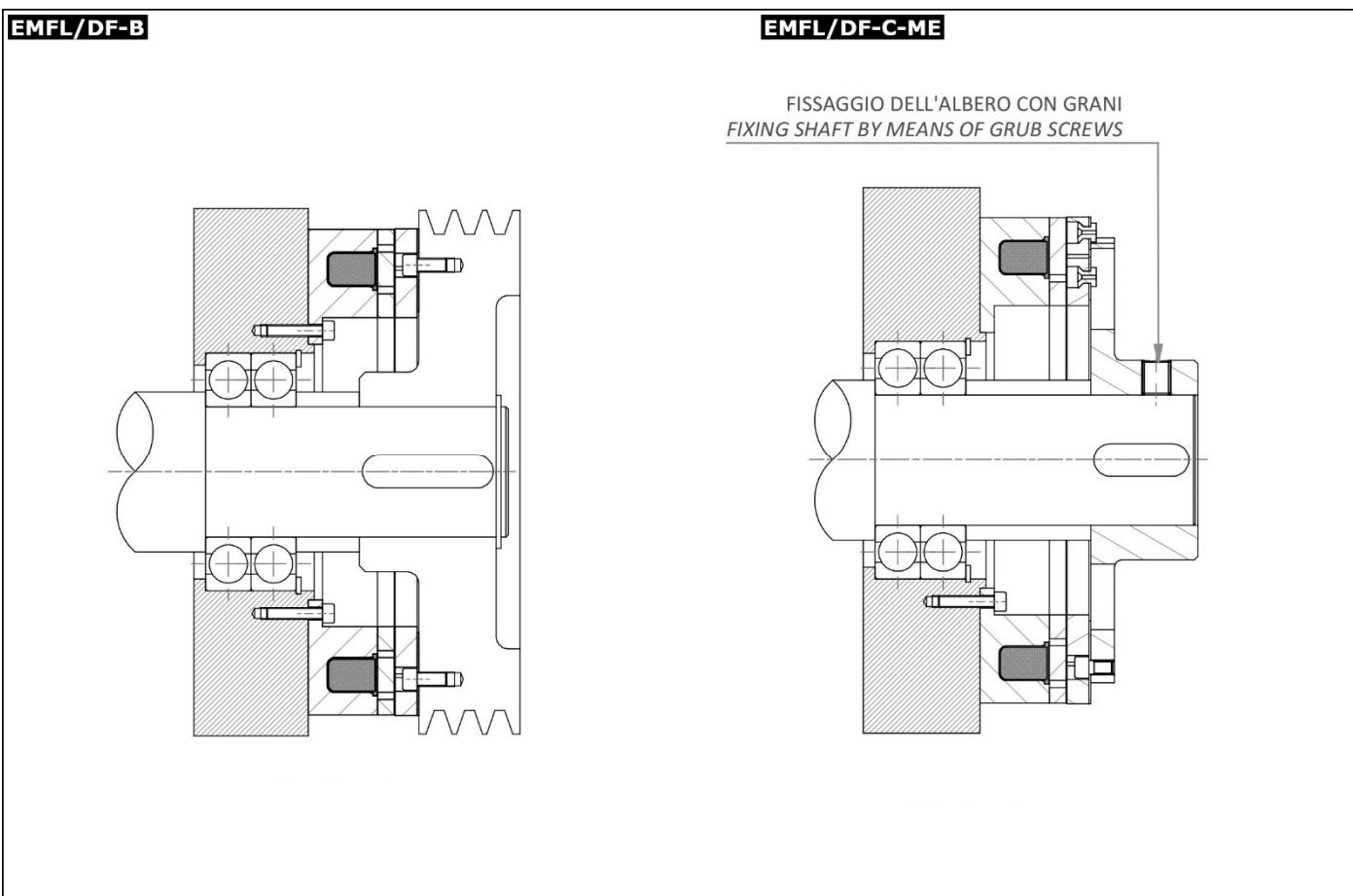
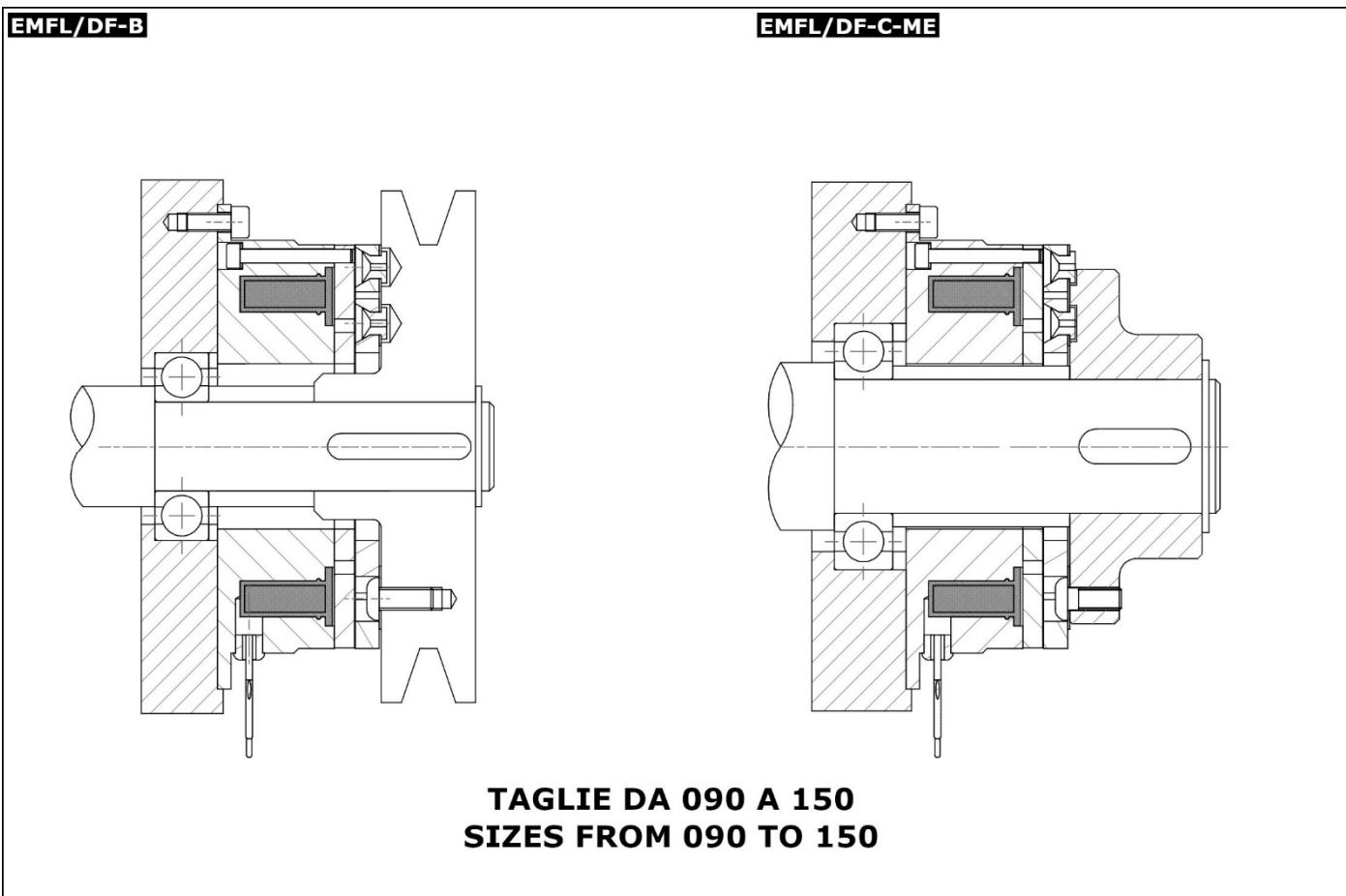
TABELLA DIMENSIONALE

SIZE TABLE

|          | 90    | 120   | 150   | 170   | 210   | 260   | 310    | 400    | 500    | 600    |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|
| A        | 36,5  | 46    | 53    | 54    | 56,5  | 60    | 74     | 93     | 110    | 135    |
| B        | 90    | 124,5 | 149,5 | 169   | 216   | 266   | 327    | 409    | 497    | 606    |
| C        | 37    | 55    | 68    | 80    | 108   | 130   | 170    | 215    | 260    | 355    |
| D        | --    | --    | --    | 104   | 132   | 162   | 202    | 260    | 302    | 398    |
| E        | 68    | 96    | 118   | 140   | 172   | 217   | 275    | 348    | 410    | 515    |
| F (N°xD) | 3x5,1 | 3x6,1 | 3x8,1 | 3x6,1 | 4x8,1 | 6x8,1 | 6x10,1 | 6x12,1 | 8x12,1 | 8x16,1 |
| G        | --    | --    | --    | 6     | 6     | 8     | 10     | 12     | 15     | 20     |
| H        | 108   | 148   | 168   | 174   | 219   | 268   | 326    | 408    | 496    | 605    |
| I        | 100   | 136   | 158   | 92    | 120   | 146   | 186    | 238    | 282    | 378    |
| J (N°xD) | 3x4,5 | 3x5,5 | 4x5,5 | 3x6,5 | 4x6,5 | 4x8,5 | 6x8,5  | 6x10,5 | 6x10,5 | 8x10,5 |
| K        | 55    | 70    | 102   | 118   | 155   | 190   | 245    | 308    | 365    | 450    |
| L        | 80    | 111   | 135   | 155   | 190   | 248   | 305    | 383    | 455    | 555    |
| M (N°xD) | 3x7   | 3x10  | 3x10  | 3x11  | 4x11  | 6x11  | 6x12   | 6x16   | 8x18   | 8x20   |
| N        | 3     | 4     | 5     | --    | --    | --    | --     | --     | --     | --     |
| P        | 30,5  | 38,5  | 44,5  | 44,1  | 44,5  | 48,4  | 58     | 72,3   | 86     | 107,2  |
| Q        | 0,2   | 0,3   | 0,3   | 0,3   | 0,4   | 0,5   | 0,5    | 0,6    | 0,7    | 0,8    |
| R        | 5,8   | 7,2   | 8,2   | 9,6   | 11,6  | 11,1  | 15,5   | 20,1   | 23,3   | 27     |
| S        | 1,2   | 1,5   | 1,5   | 2     | 2     | 3     | 4,5    | 5      | 5      | 5      |
| T        | 42    | 58    | 74    | 105   | 134   | 170   | 214    | 260    | 315    | 400    |
| V max.   | 32    | 42    | 44    | 50    | 60    | 70    | 90     | 110    | 130    | 160    |
| W        | 50    | 68    | 70    | 78    | 95    | 115   | 142    | 168    | 200    | 230    |
| X        | 10    | 10    | 18    | 16    | 20    | 22    | 26     | 35     | 40     | 35/85  |
| Y        | 29,5  | 34,5  | 40    | 45    | 55    | 55    | 70     | 90     | 100    | 150    |
| Z (N°xD) | 2xM6  | 2xM8  | 2xM10 | 2xM10 | 2xM14 | 2xM16 | 2xM20  | 2xM24  | 2xM24  | 4xM24  |

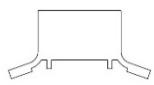
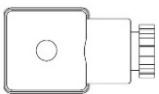
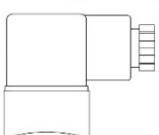
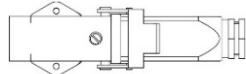
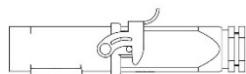
## ESEMPI DI MONTAGGIO

## MOUNTING EXAMPLES



## CONNETTORI A RICHIESTA

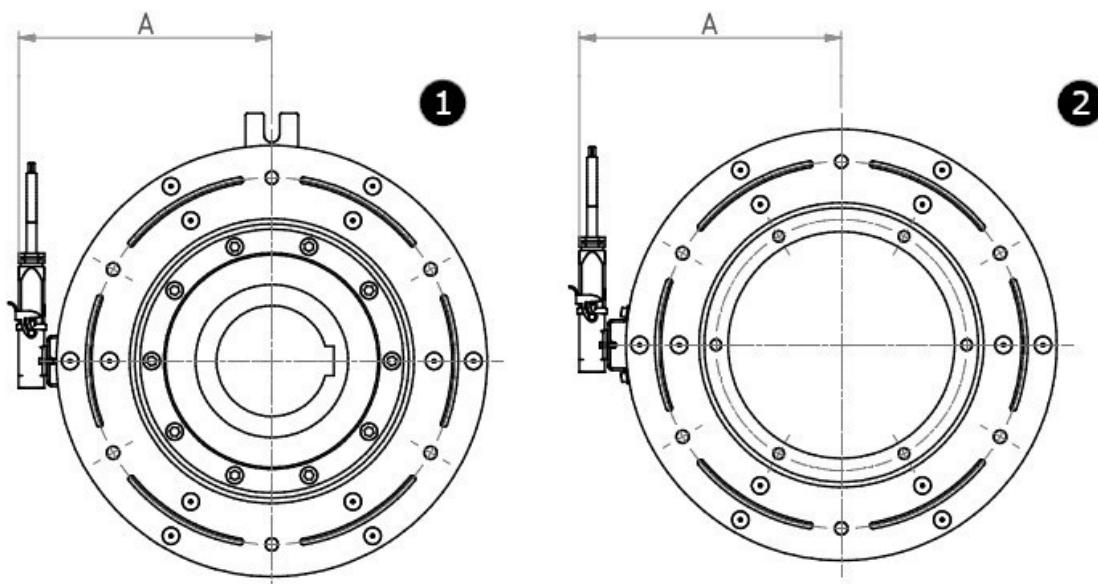
## CONNECTORS ON DEMAND

Sui modelli **090-120-150-170-210***On models **090-120-150-170-210***Sui modelli **260-310***On models **260-310***Sui modelli **400-500-600***On models **400-500-600***

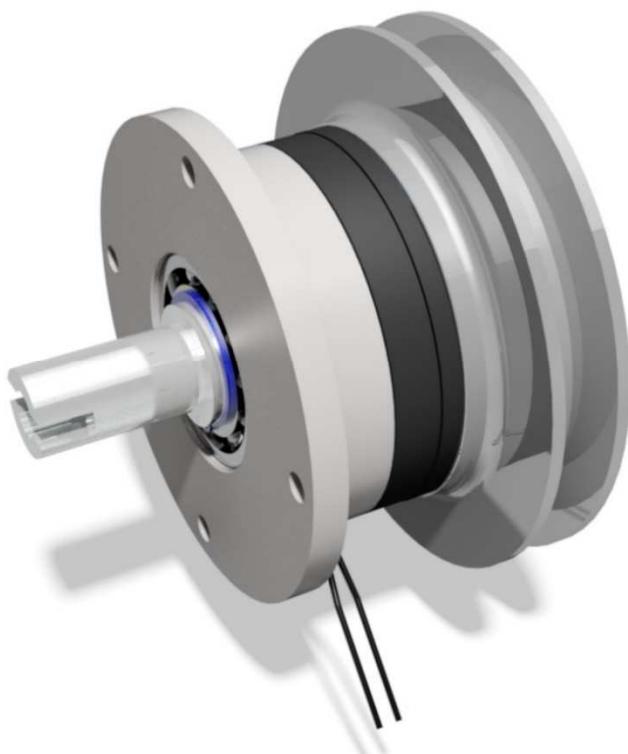
|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|          |              |
|----------|--------------|
| <b>1</b> | EMSL □□□/DF  |
|          | 08.26.□□□.xx |

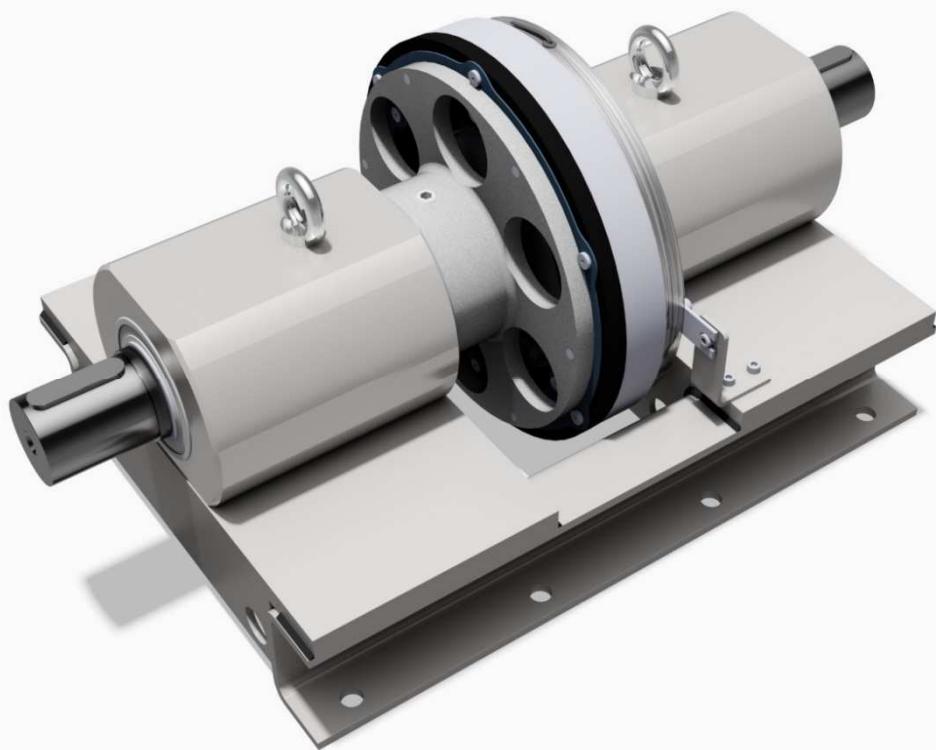
|          |              |
|----------|--------------|
| <b>2</b> | EMFL □□□/DF  |
|          | 08.28.□□□.xx |



| INGOMBRO CONNETTORE<br>CONNECTOR SIZE | A  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                       | 90 | 120 | 150 | 170 | 210 | 260 | 310 | 400 | 500 | 600 |
| EMSL/DF                               | 61 | 78  | 90  | 99  | 122 | 181 | 211 | 240 | 285 | 341 |
| EMFL/DF                               | 65 | 82  | 93  | 106 | 129 | 188 | 218 | 249 | 293 | 349 |



FRIZIONE ELETTROMAGNETICA DOPPIO FLUSSO CON PULEGGIA E ALBERO  
*ELECTROMAGNETIC FOUR POLE FACE CLUTCH WITH PULLEY AND SHAFT*



PRESA DI FORZA ALBERO – ALBERO SU TELAIO SALDATO, CON FRIZIONE ELETTROMAGNETICA DOPPIO FLUSSO  
*POWER TAKE-OFF SHAFT-SHAFT ON WELDED FRAME, WITH ELECTROMAGNETIC FOUR POLE FACE CLUTCH*

**GENERALITÀ**

Queste frizioni, per la loro semplicità costruttiva, facilità di applicazione, sicurezza e precisione di funzionamento, hanno incontrato il favore di Costruttori e Tecnici del settore meccanico. Realizzate per il solo funzionamento a secco, loro particolare vantaggio è l'assenza assoluta di trascinamento in posizione di folle, essendo le superfici d'attrito completamente separate.

Ciascun gruppo è composto da un elettromagnete, da un'armatura e da un mozzo centrale, che serve da supporto ai cuscinetti radiali porta coppa ed al fissaggio del rotore, sulla cui facciata anteriore è applicata la guarnizione d'attrito.

L'armatura è dotata di un mozzo centrale dentato che garantisce la possibilità di sottoporre la frizione ad un alto numero di interventi.

È inoltre previsto un sistema per la regolazione automatica del traferro e cioè il ricupero dell'usura che normalmente si verifica tra le facce d'attrito, eliminando così ogni intervento di manutenzione e mantenendo costanti i tempi di innesto.

**COMANDO ELETTROMAGNETICO**

Le frizioni sono conformi alle **NORME VDE 0580**.

**ALIMENTAZIONE**

La tensione di alimentazione di serie è di **24 V CC -0 +15%**. Su richiesta è possibile avere tensioni diverse.

**MONTAGGIO E MANUTENZIONE**

Per il montaggio seguire le istruzioni e gli esempi da noi proposti.

Tenere ben presente che l'elettromagnete deve essere ancorato contro la rotazione, utilizzando l'apposita staffetta che si trova sul diametro esterno della coppa, evitando in modo assoluto che l'accoppiamento risulti rigido o forzato, al fine di non compromettere la durata dei cuscinetti radiali di supporto.

Evitare che materiali lubrificanti vengano a contatto con le superfici d'attrito, se ciò dovesse accadere pulire le superfici con uno strofinaccio appena umido di trielina o benzina.

**GENERAL FEATURES**

*Because of their simple design, ease of application and functional safety and precision, these clutches have met with great favor among manufacturers and engineers in the mechanical field. Designed for dry run condition only, they provide the considerable advantage of being free from any dragging in the neutral position, since the friction surfaces are completely separated.*

*Each unit consists of an electromagnet, an armature and a central hub, which supports the cup-holder radial bearings and has the rotor connected to it. The friction surface is attached to the front face of the rotor.*

*The armature has a toothed center hub, which grants the unit the possibility to be subjected to a high number of interventions.*

*A system for automatically compensating for friction-surface wear is also provided. As a result, the gap is kept constant without the need for any required intervention and permits the maintaining of constant coupling times.*

**ELECTROMAGNETIC CONTROL**

*These clutches are in accordance with **VDE 0580 NORMS**.*

**POWER SUPPLY**

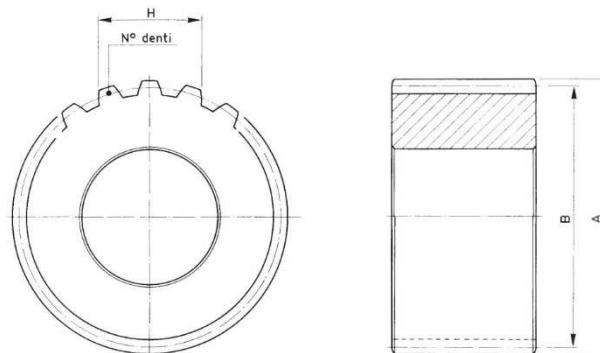
*Standard clutches operate on **24 V DC -0 +15%**. On request, different voltages are available.*

**MOUNTING AND MAINTENANCE**

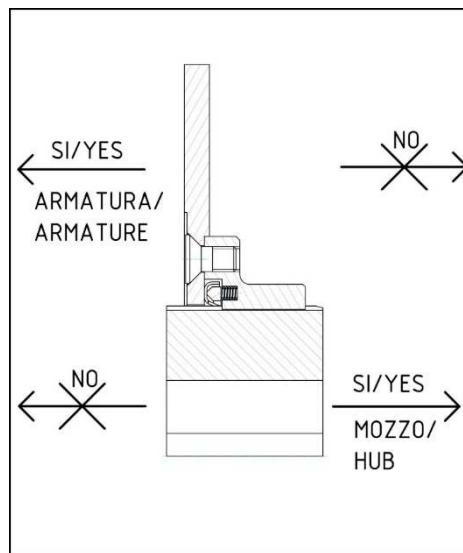
*For mounting, please follow the instructions and examples given.*

*The electromagnet require to be anchored against rotation, using the special bracket located on the outside diameter of the cup, and being particularly careful to see that the coupling is not rigid or forced, otherwise the service life of the radial bearings will be significantly reduced.*

*Avoid oil or grease come in contact with the friction surfaces. If this should happen, remove the oil or grease with a cloth lightly moistened with cleaning fluid or gasoline.*

**DIMENSIONI MOZZI DENTATI PER FRENI E FRIZIONI EMF-EMS  
MONODISCO (a cura del Cliente)**
**SIZE OF ARMATURE HUBS FOR SINGLE PLATE BRAKES AND  
CLUTCHES EMF-EMS (Customer's care)**


| □□□                | A     | B     | m<br>modulo<br>module | z<br>n. denti<br>n. teeth | H      |        |                      | α   |
|--------------------|-------|-------|-----------------------|---------------------------|--------|--------|----------------------|-----|
|                    |       |       |                       |                           | Max.   | Min.   | n. denti<br>n. teeth |     |
| <b>060</b>         | 32,2  | 30    | 1,5                   | 20                        | 11,39  | 11,34  | 3                    | 20° |
| <b>070</b>         | 43,5  | 40,5  | 1,5                   | 27                        | 16,38  | 16,34  | 4                    | 20° |
| <b>080/090</b>     | 50,5  | 47,25 | 1,75                  | 27                        | 19,12  | 19,08  | 4                    | 20° |
| <b>100</b>         | 62    | 60    | 2/1                   | 30                        | 21,51  | 21,50  | 4                    | 20° |
| <b>130/145/170</b> | 64    | 62    | 2/1                   | 31                        | 21,467 | 21,422 | 4                    | 20° |
| <b>210</b>         | 84    | 80,5  | 3,5/1,75              | 23                        | 26,893 | 26,848 | 3                    | 20° |
| <b>255</b>         | 108   | 105   | 3,5/1,75              | 30                        | 37,568 | 37,523 | 4                    | 20° |
| <b>310</b>         | 119   | 115,5 | 3,5/1,75              | 33                        | 37,715 | 37,670 | 4                    | 20° |
| <b>390</b>         | 143,5 | 140   | 3,5/1,75              | 40                        | 48,391 | 48,346 | 5                    | 20° |

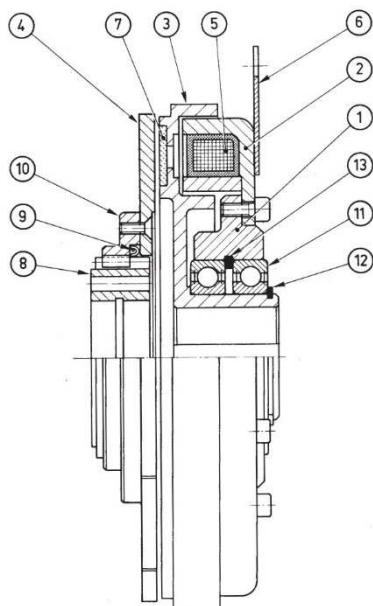

**MONTAGGIO E SMONTAGGIO DEL MOZZO DENTATO**

Per montare o smontare il mozzo dentato presente nelle frizioni serie EMS e nei freni serie EMF/MD, spingere unicamente nel verso indicato dalla freccia. Nel caso in cui, alla fine della procedura, il posizionamento del mozzo dovesse risultare errato, estrarlo completamente dall'armatura e ricominciare daccapo.

**MOUNTING AND DISMOUNTING OF THE TOOTHED HUB**

When mounting or dismounting the toothed hub supplied with clutches from series EMS or brakes from series EMF/MD, push it in the direction indicated by arrow only. If in the end, the hub positioning with respect to the clutch/brake will result incorrect, push it completely out the armature and repeat the procedure.

## EMS



## DISTINTA PARTICOLARI

1. SUPPORTO COPPA
2. COPPA MAGNETE
3. ROTORE
4. ARMATURA
5. BOBINA
6. STAFFA
7. GUARNIZIONE DI ATTRITO
8. MOZZO DENTATO
9. MOLLA E ANELLO AUTOREGOLAZIONE
10. FLANGIA DENTATA
11. CUSCINETTI
12. ANELLO DI SICUREZZA ESTERNO
13. ANELLO DI SICUREZZA INTERNO

\* Non è ammesso assolutamente alcun disassamento tra le due parti

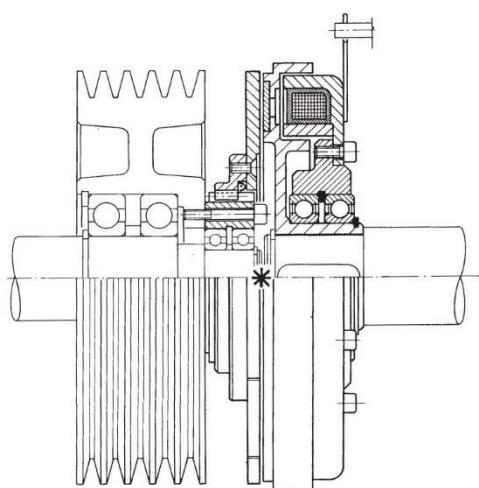
## PARTS LIST

1. *MAGNET SUPPORT*
2. *MAGNET CUP*
3. *ROTOR*
4. *ARMATURE TRANSMISSION SLEEVE*
5. *COIL*
6. *BRACKET*
7. *FRiction LINING*
8. *TOOTHED HUB*
9. *SPRING AND SELF-ADJUSTMENT RING*
10. *TOOTHED FLANGE*
11. *Bearings*
12. *Outer SAFETY RING*
13. *Inner SAFETY RING*

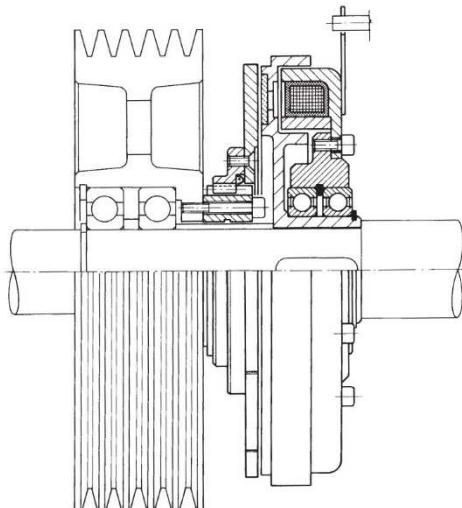
\* There must never be any misalignment between the two parts

## ESEMPI DI MONTAGGIO

EMS

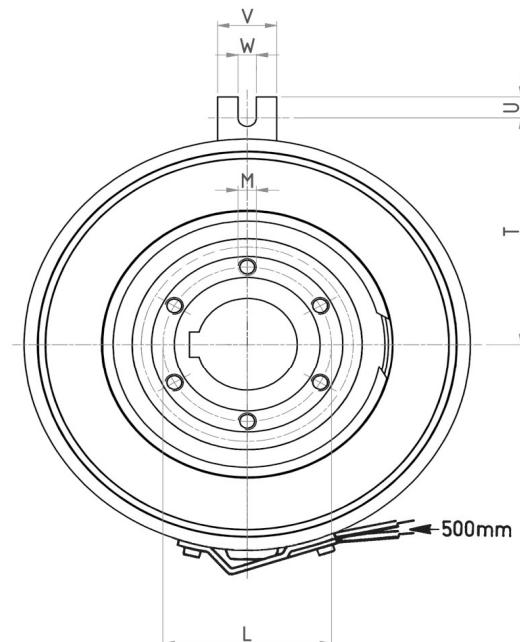
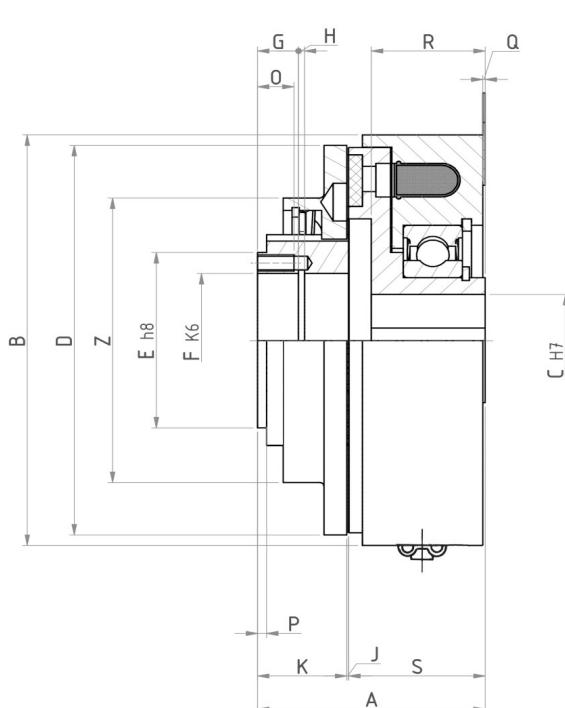


## EXAMPLES OF MOUNTING



|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

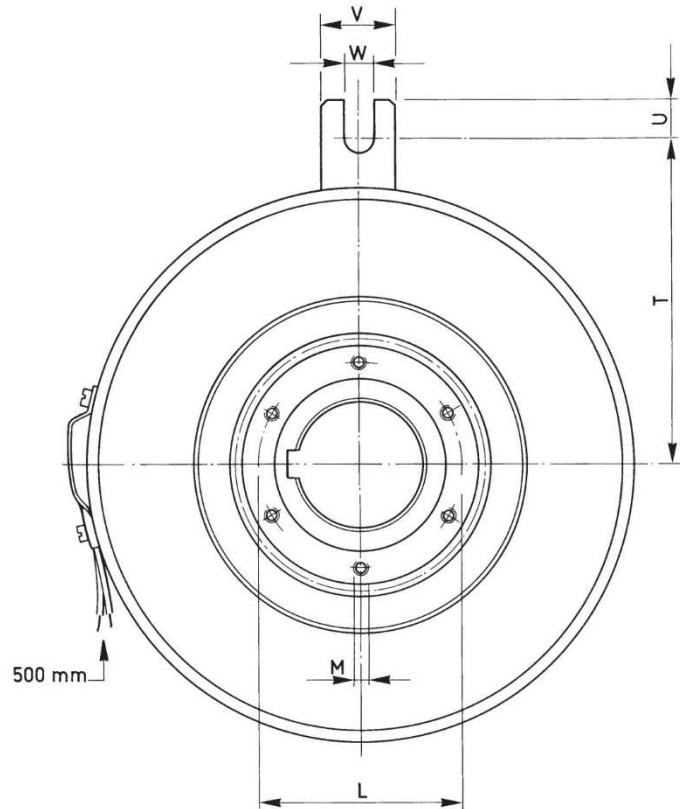
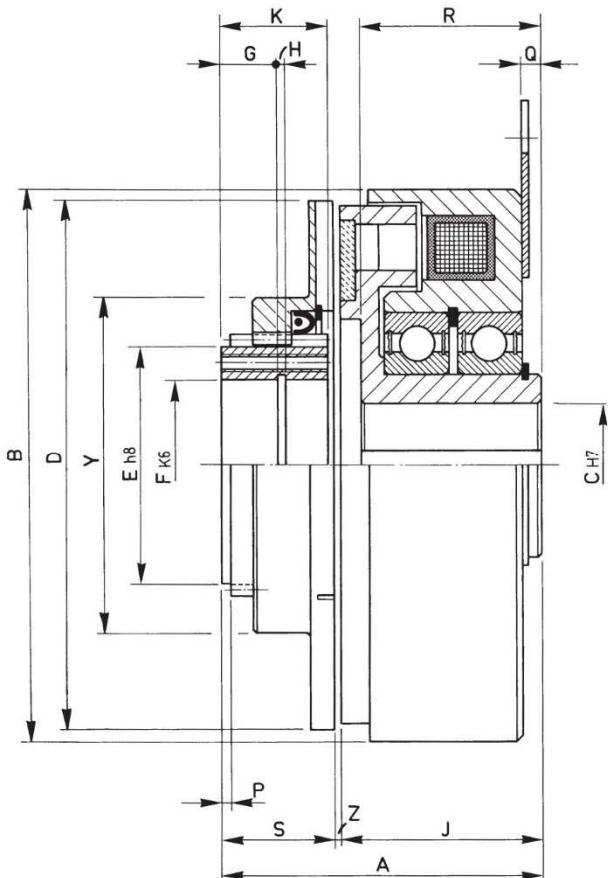
|              |
|--------------|
| EMS □□□      |
| 08.03.□□□.01 |



| □□□ | Momenti<br>Torques |         | Giri/1'<br>R.P.M. limit |     | Tempi inser.<br>Build up time | Tempi disin.<br>Decay time | Watt |      | Peso<br>Weight<br>kg |
|-----|--------------------|---------|-------------------------|-----|-------------------------------|----------------------------|------|------|----------------------|
|     | Mi (Nm)            | Ms (Nm) | Max.                    | ms  |                               |                            | 20°  | 120° |                      |
| 060 | 5                  | 6       | 8000                    | 55  | 25                            | 10                         | 7,2  | 1,0  |                      |
| 070 | 7,5                | 9       | 7000                    | 65  | 30                            | 12                         | 8,6  | 1,3  |                      |
| 080 | 10                 | 12      | 6000                    | 80  | 30                            | 14                         | 10   | 1,5  |                      |
| 090 | 14                 | 20      | 5500                    | 100 | 35                            | 16                         | 11,5 | 1,7  |                      |

| □□□ | A  | B  | C    |      | D  | E  | F  | G | H   | J<br>Max. | K  | L  | M<br>N°xφ | O  | P   | Q    | R  | S    | T  | U | V  | W | Z  |
|-----|----|----|------|------|----|----|----|---|-----|-----------|----|----|-----------|----|-----|------|----|------|----|---|----|---|----|
|     |    |    | Min. | Max. |    |    |    |   |     |           |    |    |           |    |     |      |    |      |    |   |    |   |    |
| 060 | 40 | 66 | 6    | 12   | 63 | 28 | 19 | 7 | 1,1 | 0,3       | 16 | -- | --        | -- | 1,5 | -1,5 | 21 | 25,5 | 38 | 5 | 13 | 4 | 46 |
| 070 | 44 | 76 | 8    | 15   | 73 | 38 | 28 | 8 | 1,3 | 0,3       | 18 | 33 | 6xM3      | 18 | 1,5 | +0,5 | 22 | 26   | 43 | 5 | 13 | 4 | 61 |
| 080 | 48 | 87 | 10   | 18   | 83 | 42 | 32 | 9 | 1,3 | 0,3       | 20 | 37 | 6xM4      | 8  | 2   | +0,5 | 24 | 28   | 49 | 5 | 13 | 4 | 68 |
| 090 | 50 | 98 | 12   | 22   | 93 | 42 | 32 | 9 | 1,3 | 0,4       | 20 | 37 | 6xM4      | 8  | 2   | +0,5 | 25 | 30   | 54 | 5 | 13 | 4 | 68 |

|             |              |
|-------------|--------------|
| SERIE/MODEL | EMS □□□      |
| CODICE/CODE | 08.03.□□□.01 |

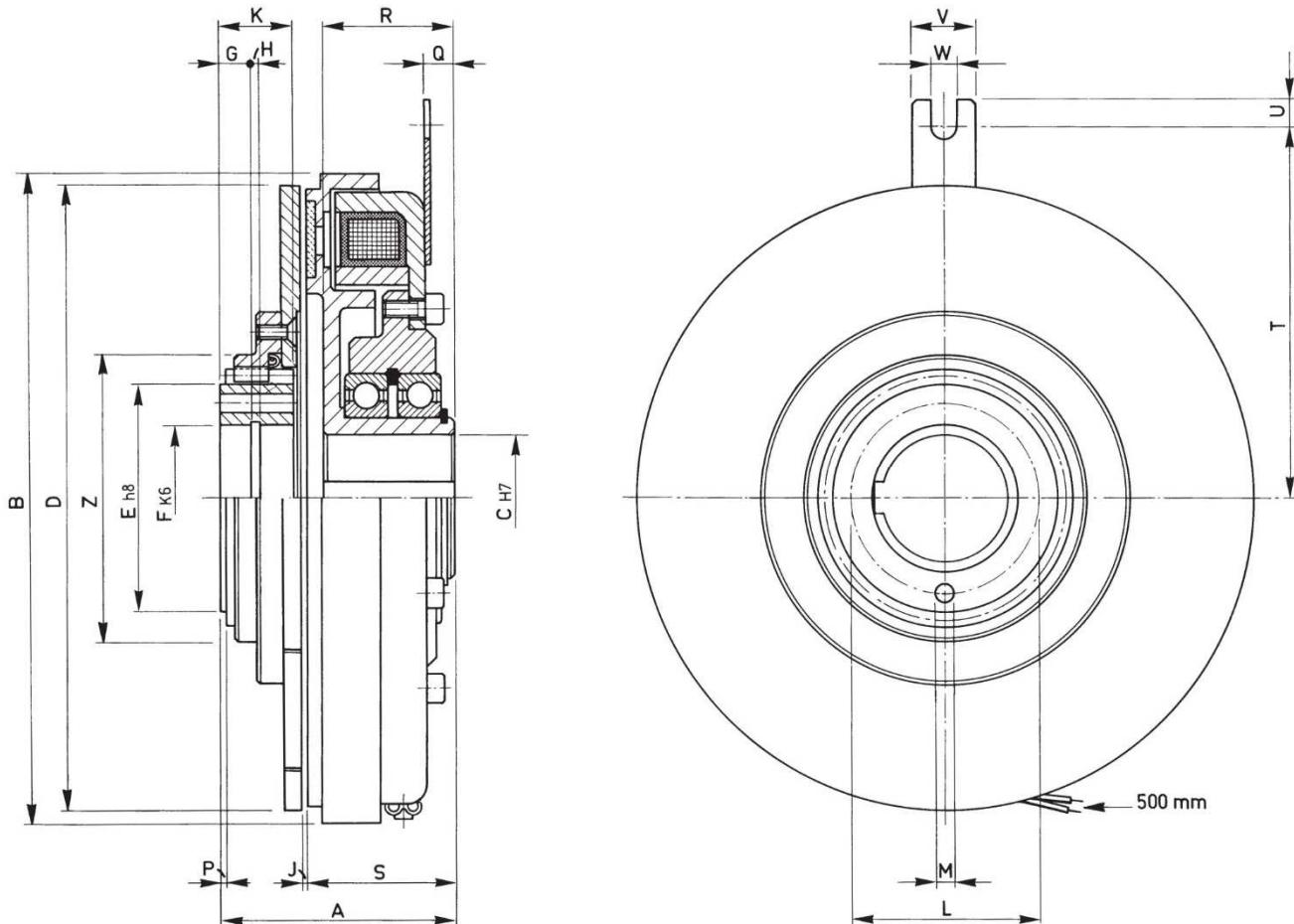


| □□□        | Momenti |         |              |      | Giri/1'          |               | Tempi inser. |      | Tempi disin. |  | Watt |  | Peso |  |
|------------|---------|---------|--------------|------|------------------|---------------|--------------|------|--------------|--|------|--|------|--|
|            | Torques |         | R.P.M. limit |      | Build up time ms | Decay time ms | 20°          | 120° | Weight kg    |  |      |  |      |  |
|            | Mi (Nm) | Ms (Nm) | Max.         | Max. |                  |               |              |      |              |  |      |  |      |  |
| <b>100</b> | 18      | 30      | 5000         |      | 120              | 45            | 18           | 13   | 2,0          |  |      |  |      |  |
| <b>130</b> | 50      | 80      | 4200         |      | 155              | 55            | 38           | 27,4 | 4,3          |  |      |  |      |  |
| <b>145</b> | 60      | 100     | 4000         |      | 165              | 65            | 38           | 27,4 | 5,3          |  |      |  |      |  |
| <b>170</b> | 70      | 120     | 4000         |      | 195              | 70            | 38           | 27,4 | 6            |  |      |  |      |  |

| □□□        | A    | B     | C    | D    | E     | F          | G        | H             | J           | K    | L            | M          | P    | Q    | R    | S            | T          | U        | V       | W        | Y       | Z        |     |
|------------|------|-------|------|------|-------|------------|----------|---------------|-------------|------|--------------|------------|------|------|------|--------------|------------|----------|---------|----------|---------|----------|-----|
|            | Min. | Min.  | Max. | Min. | Max.  | Min.       | Max.     | Min.          | Max.        | Min. | Max.         | N°xØ       | Min. | Max. | Min. | Max.         | Min.       | Max.     | Min.    | Max.     | Max.    |          |     |
| <b>100</b> | 58   | 107,5 | 12   | 25   | 103   | 46<br>58,5 | 32<br>42 | 10,6<br>10,05 | 1,3<br>1,85 | 35,5 | 22,5<br>51,5 | 40<br>51,5 | 6xM5 | 2    | -2   | 28,5<br>51,5 | 22,1<br>28 | 59<br>80 | 5<br>10 | 13<br>25 | 4<br>10 | 82<br>85 | 0,4 |
| <b>130</b> | 75   | 135   | 15   | 32   | 129   | 58,5       | 42       | 14            | 1,85        | 50   | 28           | 51,5       | 6xM5 | 2    | 5    | 45           | 25         | 73       | 7       | 19       | 5,5     | 82       | 0,4 |
| <b>145</b> | 78   | 156   | 18   | 32   | 147,5 | 58,5       | 42       | 14            | 1,85        | 50   | 28           | 51,5       | 6xM5 | 2    | 5    | 45           | 28         | 80       | 10      | 25       | 10      | 82       | 0,5 |
| <b>170</b> | 78   | 178   | 20   | 38   | 168   | 58,5       | 42       | 14            | 1,85        | 50   | 28           | 51,5       | 6xM5 | 2    | 5    | 45           | 28         | 92       | 10      | 25       | 10      | 85       | 0,5 |

|             |              |
|-------------|--------------|
| SERIE/MODEL | EMS □□□      |
| CODICE/CODE | 08.03.□□□.01 |



| □□□ | Momenti<br>Torques |         | R.P.M. limit<br>Max. | Giri/1'<br>Build up time<br>ms | Tempi inser.<br>Decay time<br>ms | Tempi disin.<br>ms | Watt |      | Peso<br>Weight<br>kg |
|-----|--------------------|---------|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|--------------------|------|------|----------------------|
|     | Mi (Nm)            | Ms (Nm) |                      |                                |                                  |                    | 20°  | 120° |                      |
| 210 | 18                 | 30      | 5000                 | 120                            | 45                               | 18                 | 13   | 2,0  |                      |
| 255 | 50                 | 80      | 4200                 | 155                            | 55                               | 38                 | 27,4 | 4,3  |                      |
| 310 | 60                 | 100     | 4000                 | 165                            | 65                               | 38                 | 27,4 | 5,3  |                      |
| 390 | 70                 | 120     | 4000                 | 195                            | 70                               | 38                 | 27,4 | 6    |                      |

| □□□ | A   | B   | C  | Min. | Max. | D   | E  | F  | G    | H   | J  | Max. | K       | L | M    | N°xØ | P  | Q   | R  | S  | T  | U   | V | W | Z |
|-----|-----|-----|----|------|------|-----|----|----|------|-----|----|------|---------|---|------|------|----|-----|----|----|----|-----|---|---|---|
| 210 | 90  | 222 | 25 | 38   | 209  | 72  | 47 | 16 | 1,85 | 0,6 | 33 | 60   | 8x 8,5  | 2 | 8    | 49   | 54 | 125 | 10 | 25 | 10 | 96  |   |   |   |
| 255 | 95  | 265 | 30 | 52   | 254  | 98  | 62 | 16 | 2,15 | 0,8 | 32 | 83   | 8x10,5  | 3 | 8,5  | 52   | 58 | 147 | 10 | 25 | 10 | 120 |   |   |   |
| 310 | 125 | 325 | 35 | 60   | 310  | 110 | 72 | 22 | 2,65 | 1   | 54 | 92   | 8x10,5  | 3 | 10,5 | 61   | 68 | 190 | 10 | 30 | 10 | 136 |   |   |   |
| 390 | 150 | 404 | 40 | 78   | 390  | 127 | 85 | 24 | 3,15 | 1,2 | 62 | 110  | 10x10,5 | 4 | 25,5 | 78   | 86 | 230 | 10 | 30 | 10 | 164 |   |   |   |

## GENERALITÀ

Questi freni sono stati realizzati per il solo funzionamento a secco. Loro particolare vantaggio è l'assenza assoluta di trascinamento in posizione di folle, essendo le superfici d'attrito completamente separate.

Ciascun gruppo è composto da un elettromagnete e da un'armatura.

L'armatura è costruita in due versioni per facilitarne l'applicazione e per risolvere nel miglior modo tutti i problemi tecnici.

Nella prima versione l'armatura ha tre o più perni che servono alla trasmissione del moto; nella seconda ha un mozzo centrale dentato, che esercita la stessa funzione dei perni, ma che è da ritenere consigliabile allorché il freno venga sottoposto ad alti numero di interventi e valore di coppia.

In entrambe le esecuzioni è previsto un sistema per la regolazione automatica del traferro e cioè il ricupero dell'usura che normalmente si verifica tra le superfici d'attrito, eliminando così ogni operazione di manutenzione e mantenendo costanti i tempi di intervento.

## COMANDO ELETTROMAGNETICO

Gli innesti sono conformi alle **NORME VDE 0580**.

## ALIMENTAZIONE

La tensione di alimentazione di serie è di **24 V cc. -0 +15%**. Su richiesta è possibile avere tensioni diverse.

## MONTAGGIO E MANUTENZIONE

Per il montaggio seguire le istruzioni e gli esempi da noi proposti.

Evitare che materiali lubrificanti vengano a contatto con le superfici d'attrito, se ciò dovesse accadere pulire le superfici con uno strofinaccio appena umido di trielina o benzina.

## GENERAL FEATURES

*These brakes are designed for dry operations only. Since the friction surfaces are completely separated, these brakes have the advantage of having absolutely no dragging in the neutral position.*

*Each unit is composed of an electromagnet and an armature.*

*There are two armature versions provided, to permit a wider range of applications and better resolve all possible technical problems.*

*One version has three or more pins for application and motion-transmission.*

*The other version has a toothed center hub, which is designed to do the same thing, but should only be used when the unit is subjected to high number of interventions and torque values.*

*Each version incorporates a system for automatically compensating for friction-surface wear. As a result, the gap is kept constant without the need for any intervention keeping constant coupling times.*

## ELECTROMAGNETIC CONTROL

*These clutches are in accordance with **VDE 0580 NORMS**.*

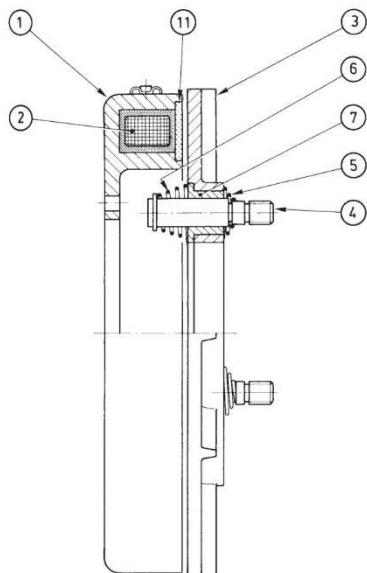
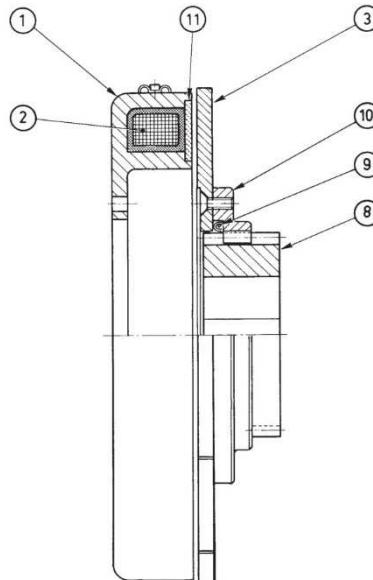
## POWER SUPPLY

*Standard brakes operate on **24 V DC -0 +15%**. On request, different voltages are available.*

## MOUNTING AND MAINTENANCE

*For mounting, please follow the instructions and examples given.*

*Avoid oil or grease come in contact with the friction surfaces. If this should happen, remove the oil or grease with a cloth lightly moistened with cleaning fluid or gasoline.*

**EMF**

**EMF/MD**

**DISTINTA PARTICOLARI**

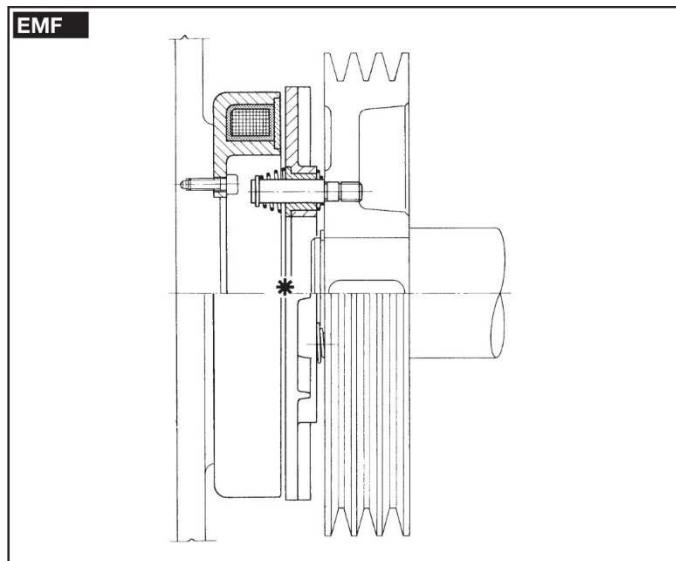
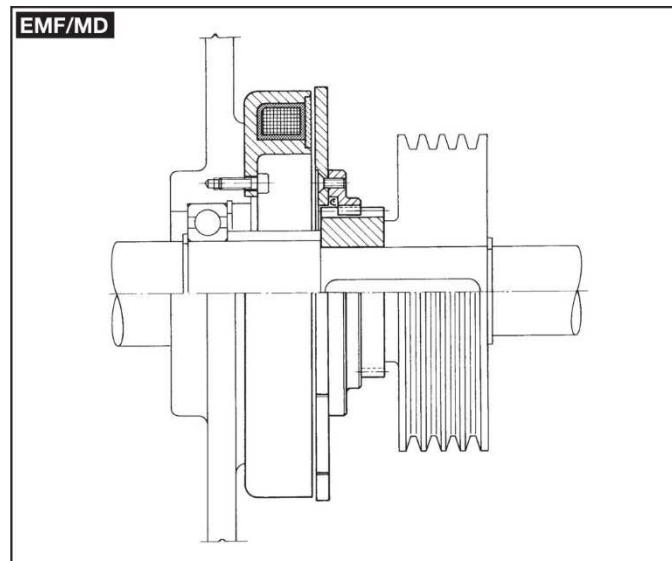
1. COPPA MAGNETE
2. BOBINA
3. ARMATURA
4. PERNI DI TRASCINAMENTO
5. MOLLA AUTOREGOLAZIONE
6. MOLLA DI RICHIAMO ARMATURA
7. BOCCOLA ANTIGRIPPANTE
8. MOZZO DENTATO
9. MOLLA E ANELLO AUTOREGOLAZIONE
10. FLANGIA DENTATA
11. GUARNIZIONE DI ATTRITO

**PARTS LIST**

1. MAGNET CUP
2. COIL
3. ARMATURE
4. DRAG PINS
5. SELF-ADJUSTMENT SPRING
6. ARMATURE RETURN SPRING
7. ANTI-GRIP BUSHING
8. TOOTHED HUB
9. SPRING AND SELF-ADJUSTMENT RING
10. TOOTHED FLANGE
11. FRICTION LINING

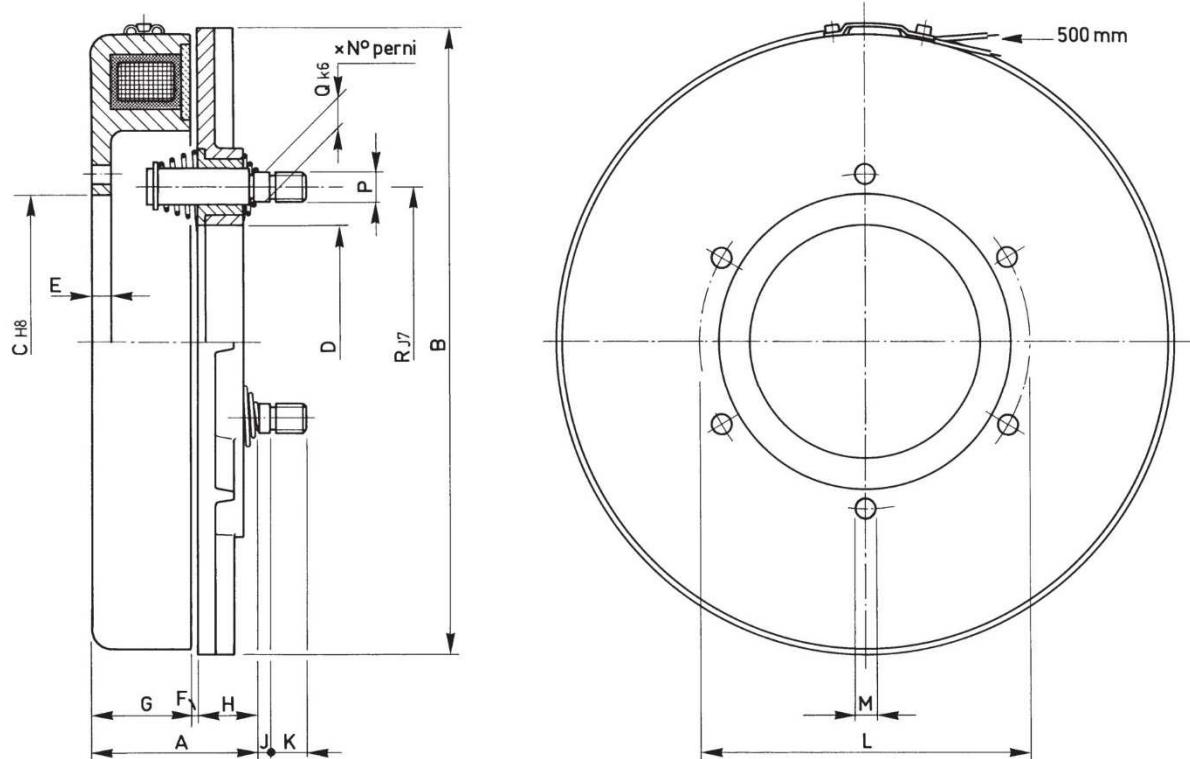
\* Non è ammesso alcun disassamento tra le due parti

\* There must never be any misalignment between the two parts

**ESEMPI DI MONTAGGIO**

**EXAMPLES OF MOUNTING**


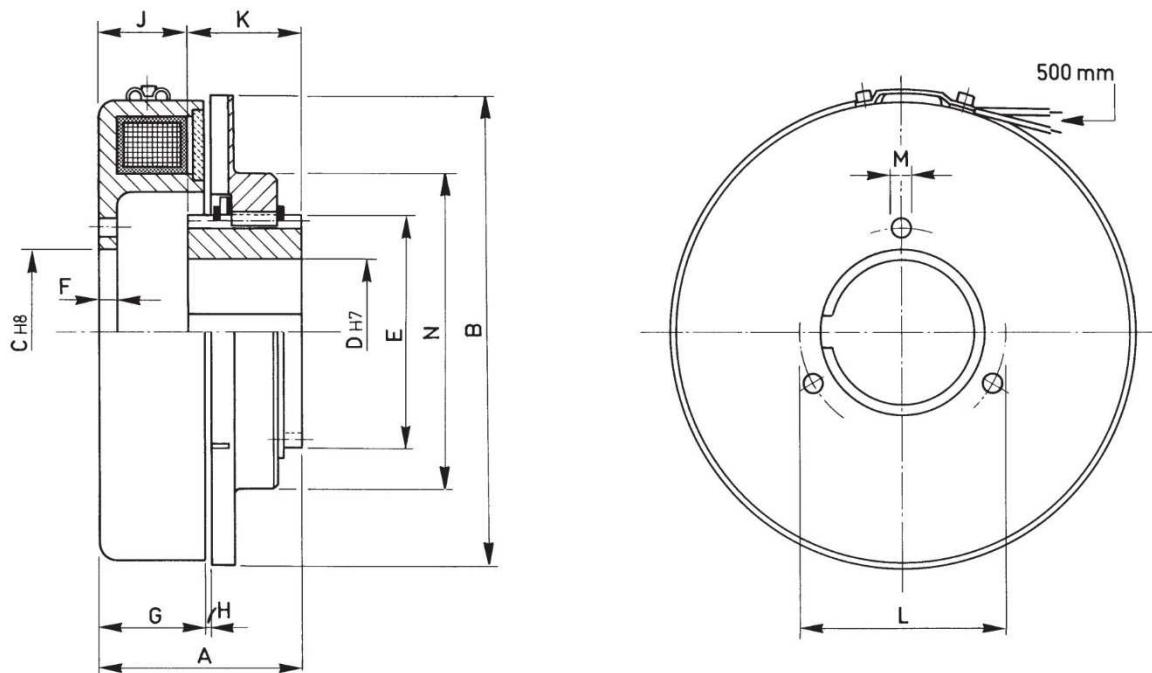
|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|              |
|--------------|
| EMF □□□      |
| 08.04.□□□.01 |



| □□□        | Momenti<br>Torques |         | Giri/1'<br>R.P.M. limit |     | Tempi inser.<br>Build up time | Tempi disin.<br>Decay time | Watt |      | Peso<br>Weight |      |       |           |     |      |        |               |
|------------|--------------------|---------|-------------------------|-----|-------------------------------|----------------------------|------|------|----------------|------|-------|-----------|-----|------|--------|---------------|
|            | Mi (Nm)            | Ms (Nm) | Max.                    | ms  |                               |                            | 20°  | 120° | Kg             |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>145</b> | 40                 | 70      | 5000                    | 170 | 55                            | 38                         | 27,4 | 2,1  |                |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>170</b> | 60                 | 100     | 4800                    | 200 | 65                            | 41                         | 29,5 | 2,9  |                |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>210</b> | 100                | 160     | 4400                    | 260 | 70                            | 45                         | 32,4 | 5,5  |                |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>255</b> | 200                | 320     | 3800                    | 300 | 80                            | 50                         | 36   | 7,4  |                |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>310</b> | 400                | 640     | 2800                    | 380 | 85                            | 60                         | 43,2 | 14   |                |      |       |           |     |      |        |               |
| <b>390</b> | 600                | 950     | 1800                    | 460 | 95                            | 60                         | 43,2 | 22   |                |      |       |           |     |      |        |               |
| □□□        | A                  | B       | C                       | D   | E                             | F<br>Max.                  | G    | H    | J              | K    | L     | M<br>N°xφ | P   | Q    | R      | Perni<br>Pins |
| <b>145</b> | 39,5               | 147,5   | 62                      | 47  | 4                             | 0,6                        | 28   | 12   | 6              | 10   | 75    | 6x6,5     | M8  | 8    | 67     | 3             |
| <b>170</b> | 41,5               | 168     | 75                      | 58  | 4                             | 0,6                        | 28,5 | 14   | 6              | 10   | 89    | 6x6,5     | M8  | 8    | 77     | 3             |
| <b>210</b> | 48,5               | 209     | 89                      | 64  | 4                             | 0,8                        | 34,5 | 15,5 | 9              | 15,5 | 108   | 6x8,5     | M12 | 12,7 | 90,5   | 3             |
| <b>255</b> | 52                 | 255     | 136,6                   | 105 | 4                             | 1                          | 36,5 | 15,5 | 9              | 15,5 | 155,5 | 6x8,5     | M12 | 12,7 | 133,54 | 3             |
| <b>310</b> | 59,5               | 312     | 162                     | 118 | 5                             | 1                          | 41   | 17,5 | 7              | 16,5 | 184   | 6x8,5     | M12 | 12,7 | 149,22 | 4             |
| <b>390</b> | 62                 | 390     | 228,6                   | 181 | 6                             | 1,2                        | 45   | 17,5 | 9              | 15,5 | 247,5 | 12x8,5    | M12 | 12,7 | 215,9  | 4             |

|             |              |
|-------------|--------------|
| SERIE/MODEL | EMF □□□ /MD  |
| CODICE/CODE | 08.05.□□□.01 |

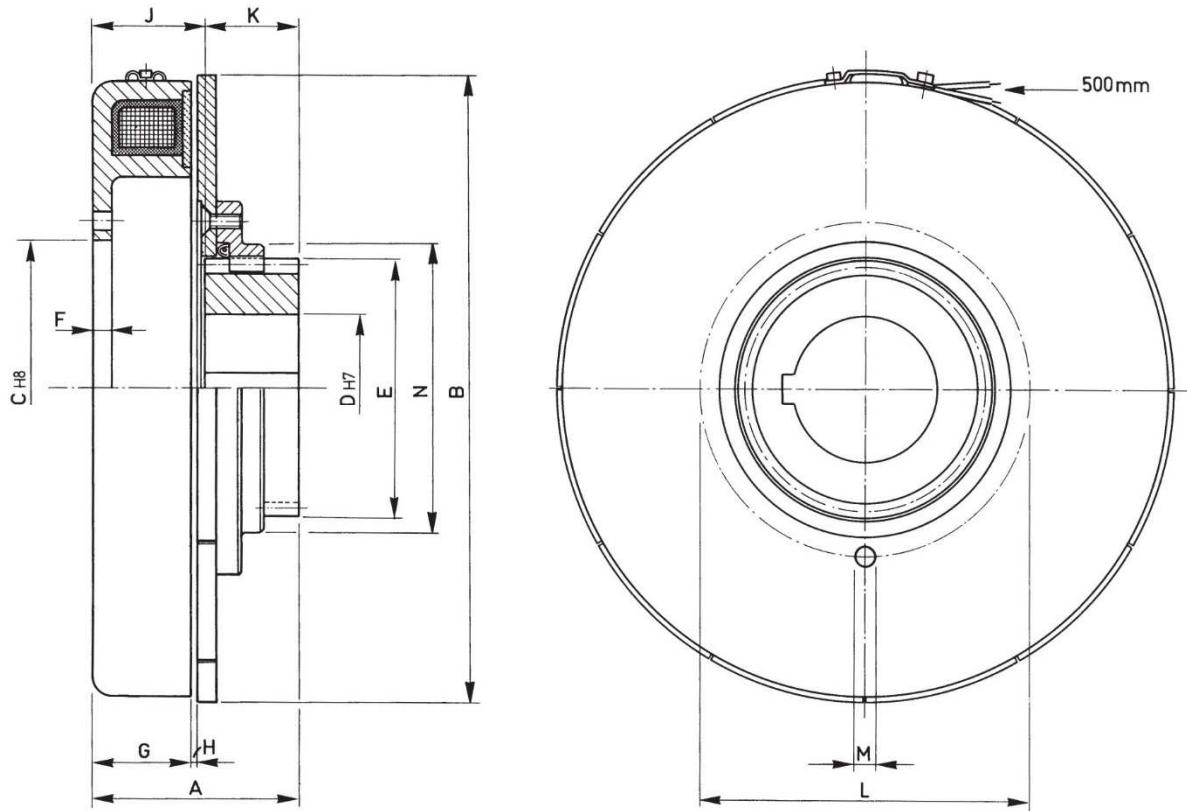


| □□□        | Momenti<br>Torques | Giri/1'<br>R.P.M. limit | Tempi inser.<br>Build up time | Tempi disin.<br>Decay time | Watt | Peso<br>Weight |
|------------|--------------------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------|------|----------------|
| □□□        | Mi (Nm)            | Ms (Nm)                 | Max.                          | ms                         | 20°  | 120°           |
| <b>060</b> | 5                  | 6                       | 8000                          | 50                         | 20   | 14             |
| <b>070</b> | 7,5                | 9                       | 7000                          | 60                         | 25   | 12             |
| <b>080</b> | 10                 | 12                      | 6000                          | 70                         | 28   | 16             |
| <b>090</b> | 14                 | 20                      | 5500                          | 90                         | 30   | 16             |

| □□□        | A  | B  | C  | D<br>Min. | D<br>Max. | E    | F   | G  | H<br>Max. | J  | K  | L  | M<br>N°xφ | N  |
|------------|----|----|----|-----------|-----------|------|-----|----|-----------|----|----|----|-----------|----|
| <b>060</b> | 32 | 63 | 22 | 8         | 18        | 32,2 | 2,5 | 18 | 0,3       | 16 | 16 | 28 | 3x3,5     | 46 |
| <b>070</b> | 35 | 73 | 30 | 10        | 28        | 43,5 | 2,5 | 20 | 0,3       | 17 | 18 | 37 | 3x3,5     | 61 |
| <b>080</b> | 38 | 83 | 35 | 12        | 32        | 50,5 | 3   | 22 | 0,3       | 18 | 20 | 43 | 3x4,5     | 68 |
| <b>090</b> | 40 | 93 | 40 | 12        | 32        | 50,5 | 3   | 24 | 0,4       | 20 | 20 | 50 | 3x4,5     | 68 |

|             |              |
|-------------|--------------|
| SERIE/MODEL | EMF □□□ /MD  |
| CODICE/CODE | 08.05.□□□.01 |



| □□□        | Momenti<br>Torques |         | Giri/1'<br>R.P.M. limit<br>Max. | Tempi inser.<br>Build up time<br>ms | Tempi disin.<br>Decay time<br>ms | Watt |      | Peso<br>Weight<br>Kg |
|------------|--------------------|---------|---------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|------|------|----------------------|
|            | Mi (Nm)            | Ms (Nm) |                                 |                                     |                                  | 20°  | 120° |                      |
| <b>100</b> | 18                 | 30      | 5000                            | 110                                 | 40                               | 18   | 13   | 1,5                  |
| <b>130</b> | 35                 | 55      | 5000                            | 150                                 | 50                               | 38   | 27,4 | 2,3                  |
| <b>145</b> | 40                 | 70      | 5000                            | 170                                 | 55                               | 38   | 27,4 | 2,8                  |
| <b>170</b> | 60                 | 100     | 4800                            | 200                                 | 65                               | 41   | 29,5 | 3,6                  |
| <b>210</b> | 100                | 160     | 4400                            | 260                                 | 70                               | 45   | 32,4 | 6,8                  |
| <b>255</b> | 200                | 320     | 3800                            | 300                                 | 80                               | 50   | 36   | 10                   |
| <b>310</b> | 400                | 640     | 2800                            | 380                                 | 85                               | 60   | 43,2 | 19                   |
| <b>390</b> | 600                | 950     | 1800                            | 460                                 | 95                               | 60   | 43,2 | 28                   |
| □□□        | A                  | B       | C                               | D<br>Min.                           | D<br>Max.                        | E    | F    | G                    |
|            | 44                 | 103     | 45                              | 15                                  | 35                               | 62   | 3    | 25,5                 |
| <b>100</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | H<br>Max. 0,4        |
| <b>130</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | J 21,5               |
| <b>145</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | K 22,5               |
| <b>170</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | L 55                 |
| <b>210</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | M 3x5,5              |
| <b>255</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      | N 82                 |
| <b>310</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      |                      |
| <b>390</b> |                    |         |                                 |                                     |                                  |      |      |                      |



## GENERALITÀ

Le frizioni e i freni monodisco ESAL-EFAL con armatura a lamella, per funzionamento a secco, sono, per le loro caratteristiche tecniche e per le ridotte dimensioni, utilizzabili qualora ci fossero problemi di spazio.

Ogni unità è costituita da: una coppa elettromagnete, un rotore (solo nella frizione) e da una armatura, su cui è fissata una lamella elastica, che permette la separazione delle due parti in condizioni di freno/frizione non alimentati.

Basati sullo stesso principio di funzionamento, i freni della serie EMFL differiscono dagli EFAL per la modalità di fissaggio della coppa magnete; le frizioni della serie EMSL sono invece dotate di cuscinetti a sostegno del magnete.

Utilizzando la sola armatura a lamella, bisogna provvedere, in fase di montaggio, all'esecuzione di fori o di nicchie nel pezzo da accoppiare, per l'alloggiamento delle teste dei ribattini.

## COMANDO ELETTROMAGNETICO

Gli innesti sono conformi alle **NORME VDE 0580**.

## ALIMENTAZIONE

La tensione di alimentazione di serie è di **24 V cc. -0 +15%**.  
Su richiesta è possibile avere tensioni diverse.

## MONTAGGIO E MANUTENZIONE

Per il montaggio seguire le istruzioni e gli esempi da noi proposti.

Evitare che materiali lubrificanti vengano a contatto con le superfici d'attrito, se ciò dovesse accadere pulire le superfici con uno strofinaccio appena umido di trielina o benzina.

## GENERAL FEATURES

*The ESAL-EFAL single-disk clutches and brakes with flat springs work in dry condition and can be easily used in areas where space is limited thanks to their technical characteristics and reduced dimensions.*

*These units include an electromagnet cup, a rotor (only for the clutch) and an armature, where is mounted a flat spring that separates the two parts when coupling is not supplied.*

*Based on the same functioning principle, brakes from EMFL series have a different way of fixing the magnet respect to those from EFAL; clutches from EMSL series, instead, have ball bearings to support the magnet.*

*During assembly, when using the laminar armatures, holes or notches must be made in the piece to be coupled to house the heads of the rivets.*

## ELECTROMAGNETIC CONTROL

*These clutches are in accordance with **VDE 0580 NORMS**.*

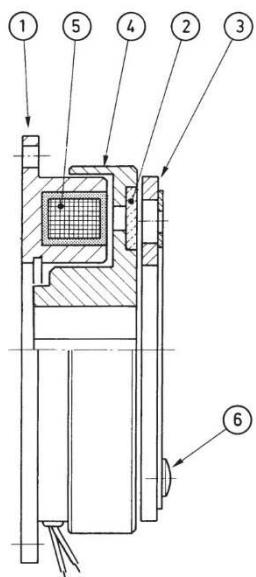
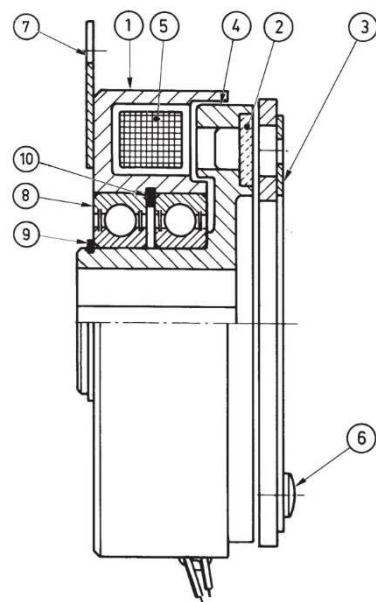
## POWER SUPPLY

*Standard clutches operate on **24 V DC -0 +15%**.  
On request, different voltages are available.*

## MOUNTING AND MAINTENANCE

*For mounting, please follow the instructions and examples given.*

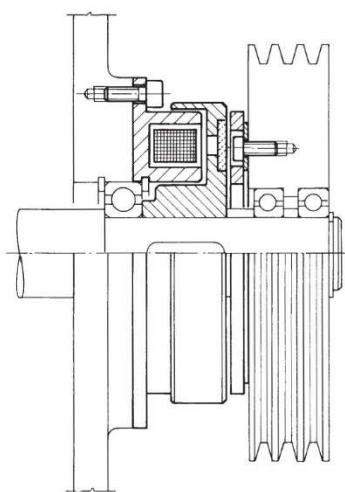
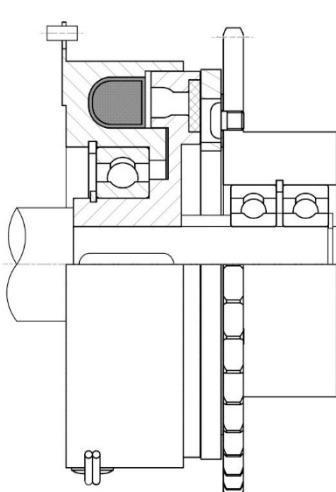
*Avoid oil or grease come in contact with the friction surfaces.  
If this should happen, remove the oil or grease with a cloth lightly moistened with cleaning fluid or gasoline.*

**ESAL****EMSL****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. GUARNIZIONE DI ATTRITO
3. ARMATURA A LAMELLA
4. ROTORE
5. BOBINA
6. RIBATTINO
7. STAFFA
8. CUSCINETTI
9. ANELLO DI SICUREZZA ESTERNO
10. ANELLO DI SICUREZZA INTERNO

**PARTS LIST**

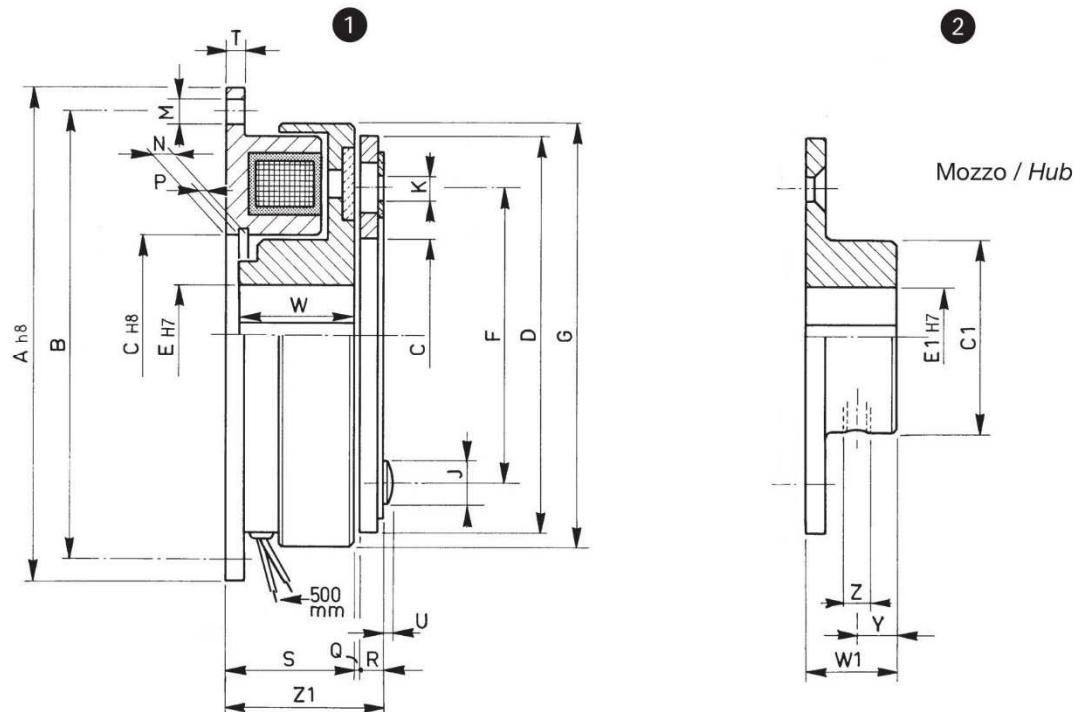
1. *MAGNET CUP*
2. *FRiction LINING*
3. *LAMINAR ARMATURE*
4. *ROTOR*
5. *COIL*
6. *RIVET*
7. *BRACKET*
8. *BEARINGS*
9. *OUTER SAFETY RING*
10. *INNER SAFETY RING*

**ESEMPI DI MONTAGGIO****ESAL****EXAMPLES OF MOUNTING****EMSL**

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|   |              |
|---|--------------|
| 1 | ESAL □□□     |
|   | 08.20.□□□.01 |

|   |              |
|---|--------------|
| 2 | ESAL □□□ /ME |
|   | 08.20.□□□.02 |

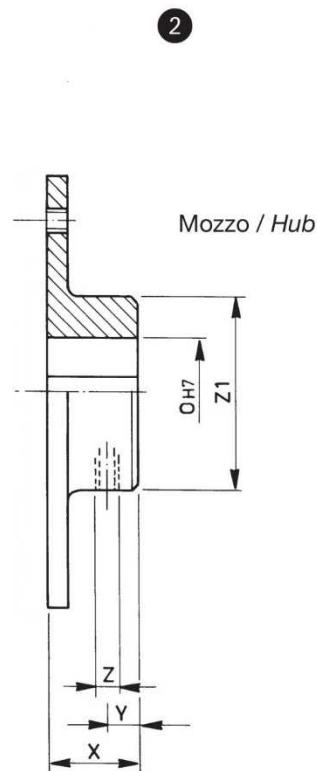
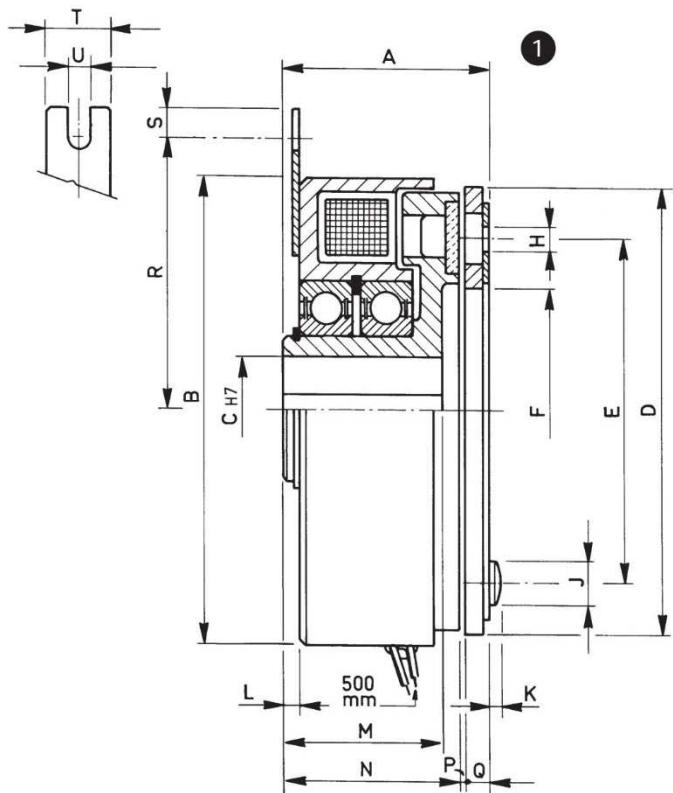


| □□□ | Momenti<br>Torques | Giri/1'<br>R.P.M. limit | Tempi inser.<br>Build up time | Tempi disin.<br>Decay time | Watt |          | Peso<br>Weight |      |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
|-----|--------------------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------|------|----------|----------------|------|-------|-----|-----------|-----------|------|------|-----|-------|------|---|-----|------|----|----|-----------|-------|
|     | Ms (Nm)            | Max.                    | ms                            | ms                         | 20°  | 120°     | 1              | 2    |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 042 | 1,8                | 10000                   | 28                            | 8                          | 8    | 5,8      | 0,2            | 0,25 |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 050 | 3                  | 10000                   | 30                            | 10                         | 10   | 7,2      | 0,35           | 0,4  |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 063 | 7                  | 8000                    | 47                            | 13                         | 15   | 10,8     | 0,62           | 0,67 |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 080 | 15                 | 6000                    | 75                            | 18                         | 20   | 14,4     | 0,9            | 1    |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 100 | 30                 | 5000                    | 95                            | 34                         | 28   | 20,2     | 1,6            | 1,8  |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 125 | 65                 | 4000                    | 120                           | 58                         | 35   | 25,2     | 2,8            | 3,1  |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 160 | 130                | 3000                    | 166                           | 80                         | 50   | 36       | 5,6            | 6,3  |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 200 | 250                | 3000                    | 200                           | 100                        | 68   | 49       | 9,7            | 11   |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| 250 | 500                | 2000                    | 268                           | 150                        | 85   | 61,2     | 17,9           | 20,3 |       |     |           |           |      |      |     |       |      |   |     |      |    |    |           |       |
| □□□ | A                  | B                       | C                             | C1                         | D    | E<br>Max | E1<br>Max      | F    | G     | J   | K<br>N°xφ | M<br>N°xφ | N    | P    | Q   | R     | S    | T | U   | W    | W1 | Y  | Z<br>N°xφ | Z1    |
| 042 | 60                 | 52                      | 18                            | 17                         | 42   | 10       | 10             | 29   | 45    | 5,5 | 2x4,1     | 3x4,3     | 3,3  | 1,3  | 0,2 | 2,6   | 23,7 | 2 | 1,5 | 20   | 12 | 5  | 1xM4      | 26,5  |
| 050 | 65                 | 58                      | 26                            | 24                         | 50   | 15       | 15             | 38   | 54    | 5,5 | 3x3,1     | 4x3,4     | 3,2  | 1,3  | 0,2 | 3     | 28,1 | 2 | 1,5 | 26,1 | 12 | 5  | 1xM5      | 31,3  |
| 063 | 80                 | 72                      | 35                            | 32                         | 63   | 20       | 18             | 50   | 67    | 8   | 3x4,1     | 4x4,5     | 3,5  | 1,6  | 0,2 | 3,8   | 24   | 3 | 1,5 | 22   | 15 | 6  | 1xM6      | 28    |
| 080 | 100                | 90                      | 42                            | 38                         | 80   | 25       | 22             | 60   | 85    | 8   | 3x4,1     | 4x5,5     | 4,25 | 1,85 | 0,2 | 4,5   | 26,5 | 3 | 1,5 | 24   | 20 | 8  | 1xM6      | 31,2  |
| 100 | 125                | 112                     | 52                            | 48                         | 100  | 30       | 30             | 76   | 106   | 7,5 | 3x5,1     | 4x6,6     | 5    | 2,15 | 0,2 | 6     | 30   | 4 | 0,8 | 27   | 25 | 10 | 1xM8      | 36,2  |
| 125 | 150                | 137                     | 62                            | 58                         | 125  | 35       | 35             | 95   | 133   | 10  | 3x6,1     | 4x6,6     | 5,5  | 2,15 | 0,3 | 6,9   | 33,5 | 4 | 1,5 | 30   | 30 | 12 | 2xM10     | 40,7  |
| 160 | 190                | 175                     | 80                            | 78                         | 160  | 50       | 45             | 120  | 169   | 12  | 3x8,1     | 4x9       | 6    | 2,65 | 0,3 | 8,9   | 37,5 | 5 | 3   | 34   | 38 | 15 | 2xM10     | 46,7  |
| 200 | 230                | 215                     | 100                           | 92                         | 200  | 65       | 60             | 158  | 212,5 | 12  | 3x10,1    | 4x9       | 7    | 3,15 | 0,4 | 11,15 | 44   | 5 | 3   | 40   | 48 | 19 | 2xM12     | 55,55 |
| 250 | 290                | 210                     | 125                           | 112                        | 250  | 80       | 70             | 210  | 266   | 18  | 4x12,1    | 4x11      | 8    | 4,15 | 0,4 | 13    | 51   | 6 | 5   | 47   | 55 | 22 | 2xM12     | 64,4  |

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

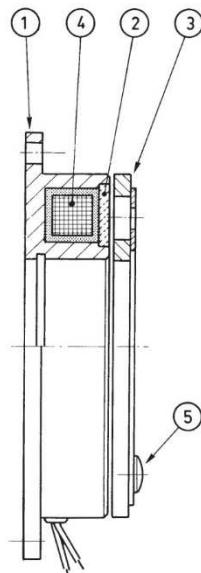
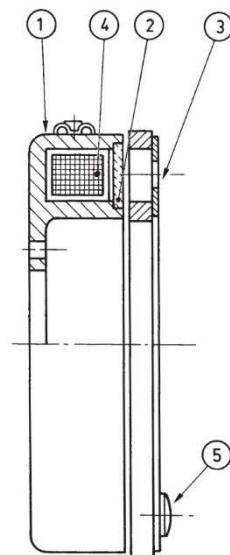
|   |              |
|---|--------------|
| 1 | EMSL □□□     |
|   | 08.25.□□□.01 |

|   |              |
|---|--------------|
| 2 | EMSL □□□ /ME |
|   | 08.25.□□□.02 |



| □□□ | Momenti<br>Torques |         | R.P.M. limit<br>Max. | Giri/1'<br>Build up time<br>ms | Tempi inser.<br>ms | Tempi disin.<br>ms | Watt |      | Peso<br>Weight |      |
|-----|--------------------|---------|----------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|------|------|----------------|------|
|     | Mi (Nm)            | Ms (Nm) |                      |                                |                    |                    | 20°  | 120° | ① Kg           | ②    |
| 060 | 5                  | 6       | 8000                 | 55                             | 25                 | 25                 | 10   | 7,2  | 1              | 1,05 |
| 080 | 10                 | 12      | 6000                 | 80                             | 30                 | 30                 | 16   | 11,5 | 1,5            | 1,6  |
| 100 | 18                 | 30      | 5000                 | 120                            | 45                 | 45                 | 18   | 13   | 2              | 2,2  |
| 130 | 50                 | 80      | 4200                 | 155                            | 55                 | 55                 | 38   | 27,4 | 4,3            | 4,6  |
| 170 | 70                 | 120     | 4000                 | 195                            | 70                 | 70                 | 38   | 27,4 | 6              | 6,7  |
| 210 | 100                | 150     | 3800                 | 260                            | 75                 | 75                 | 45   | 32,4 | 10,6           | 11,9 |

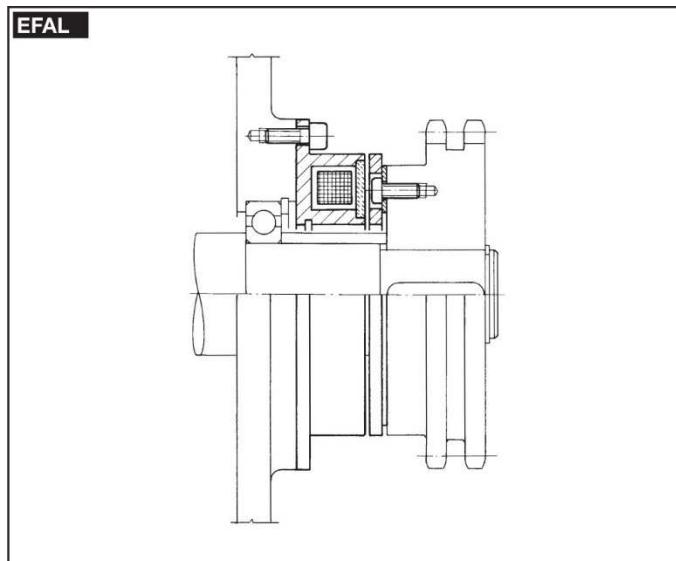
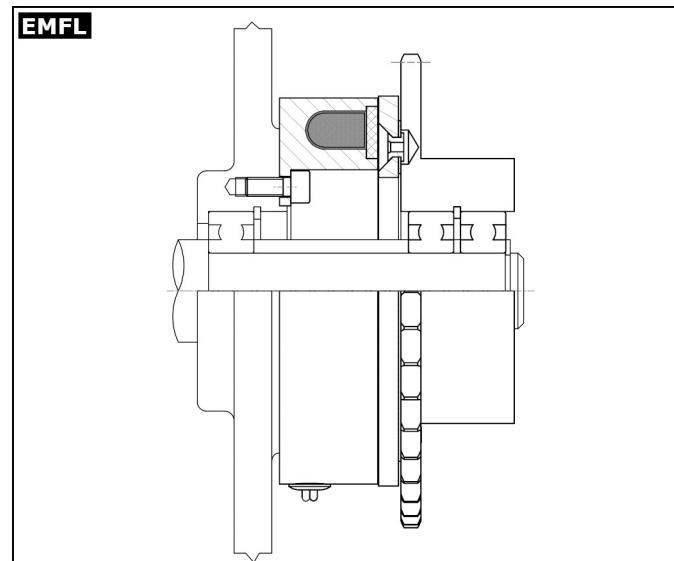
| □□□ | A    | B     | C<br>Min. Max. | D   | E   | F   | H<br>N°xØ | J   | K   | L    | M    | N    | O<br>Max. | P<br>Max. | Q    | R   | S  | T  | U   | X  | Y  | Z<br>N°xØ | Z1 |
|-----|------|-------|----------------|-----|-----|-----|-----------|-----|-----|------|------|------|-----------|-----------|------|-----|----|----|-----|----|----|-----------|----|
|     |      |       |                |     |     |     |           |     |     |      |      |      |           |           |      |     |    |    |     |    |    |           |    |
| 060 | 28   | 66    | 6 12           | 63  | 50  | 35  | 3x4,1     | 8   | 1,5 | -1,5 | 21   | 24   | 18        | 0,2       | 3,8  | 38  | 5  | 13 | 4   | 15 | 6  | 1xM6      | 32 |
| 080 | 32,5 | 87    | 10 18          | 83  | 60  | 42  | 3x4,1     | 8   | 1,5 | 0,5  | 24   | 28   | 22        | 0,2       | 4,5  | 49  | 5  | 13 | 4   | 20 | 8  | 1xM6      | 38 |
| 100 | 41,5 | 107,5 | 12 25          | 103 | 76  | 60  | 3x5,1     | 7,5 | 0,8 | -2   | 28,5 | 35,5 | 30        | 0,2       | 6    | 59  | 5  | 13 | 4   | 25 | 10 | 1xM8      | 48 |
| 130 | 57   | 135   | 15 32          | 129 | 95  | 71  | 3x6,1     | 10  | 1,5 | 5    | 45   | 50   | 35        | 0,3       | 6,9  | 73  | 7  | 19 | 5,5 | 30 | 12 | 2xM10     | 58 |
| 170 | 59   | 180   | 20 38          | 168 | 120 | 95  | 3x8,1     | 12  | 3   | 5    | 45   | 50   | 45        | 0,3       | 8,9  | 92  | 10 | 25 | 10  | 38 | 15 | 2xM10     | 78 |
| 210 | 65,5 | 222   | 25 38          | 210 | 158 | 120 | 3x10,1    | 12  | 3   | 8    | 49   | 54   | 60        | 0,4       | 11,2 | 125 | 10 | 25 | 10  | 48 | 19 | 2xM12     | 92 |

**EFAL****EMFL****DISTINTA PARTICOLARI**

1. COPPA MAGNETE
2. GUARNIZIONE DI ATTRITO
3. ARMATURA A LAMELLA
4. BOBINA
5. RIBATTINO

**PARTS LIST**

1. MAGNET CUP
2. FRICTION LINING
3. LAMINAR ARMATURE
4. COIL
5. RIVET

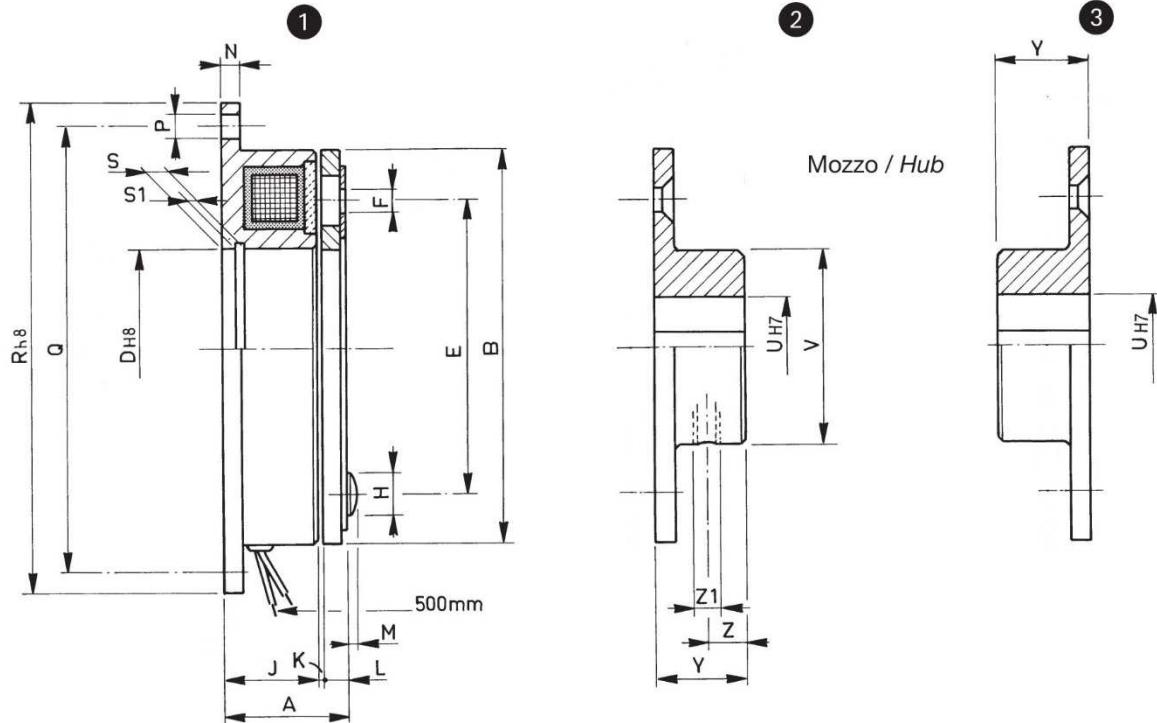
**ESEMPI DI MONTAGGIO****EXAMPLES OF MOUNTING**

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|          |              |
|----------|--------------|
| <b>1</b> | EFAL □□□     |
|          | 08.30.□□□.01 |

|          |              |
|----------|--------------|
| <b>2</b> | EFAL □□□ /ME |
|          | 08.30.□□□.02 |

|          |              |
|----------|--------------|
| <b>3</b> | EFAL □□□ /MI |
|          | 08.30.□□□.03 |

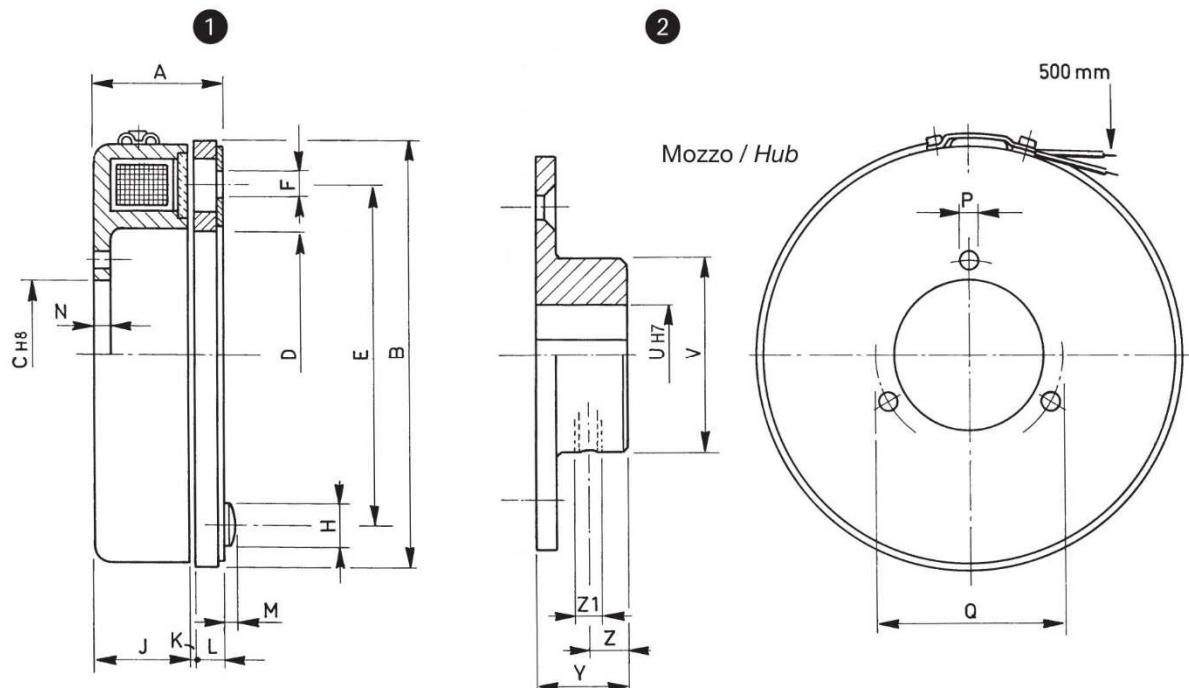


| □□□        | Momenti<br>Torques<br>Ms (Nm) | Giri/1'<br>R.P.M. limit<br>Max. | Tempi inser.<br>Build up time<br>ms | Tempi disin.<br>Decay time<br>ms | Watt      |      |      | Peso<br>Weight |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
|------------|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|-----------|------|------|----------------|-------|-----|---|-----------|-----|-----|------|------|----------|-----|----|----|------------|
|            |                               |                                 |                                     |                                  | 20°       | 120° | ①    | ②              | ③     |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>042</b> | 1,8                           | 10000                           | 15                                  | 6                                | 8         | 5,8  | 0,15 | 0,2            |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>050</b> | 3                             | 10000                           | 18                                  | 8                                | 10        | 7,2  | 0,2  | 0,25           |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>063</b> | 7                             | 8000                            | 30                                  | 10                               | 12        | 8,6  | 0,3  | 0,3            |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>080</b> | 15                            | 6000                            | 40                                  | 18                               | 16        | 11,5 | 0,5  | 0,6            |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>100</b> | 30                            | 5000                            | 52                                  | 40                               | 21        | 15,1 | 0,9  | 1,1            |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>125</b> | 65                            | 4000                            | 70                                  | 70                               | 28        | 20,1 | 1,7  | 2              |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>160</b> | 130                           | 3000                            | 95                                  | 85                               | 38        | 27,4 | 3,2  | 4              |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>200</b> | 250                           | 3000                            | 116                                 | 110                              | 50        | 36   | 5,9  | 7              |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| <b>250</b> | 500                           | 2000                            | 144                                 | 140                              | 65        | 46,8 | 11,2 | 13,5           |       |     |   |           |     |     |      |      |          |     |    |    |            |
| □□□        | A                             | B                               | D                                   | E                                | F<br>N°xØ | H    | J    | K              | L     | M   | N | P<br>N°xØ | Q   | R   | S    | S1   | U<br>Max | V   | Y  | Z  | Z1<br>N°xØ |
| <b>042</b> | 21                            | 42                              | 18                                  | 29                               | 2x4,1     | 5,5  | 18,2 | 0,2            | 2,6   | 1,5 | 2 | 3x4,3     | 52  | 60  | 3,3  | 1,3  | 10       | 17  | 12 | 5  | 1xM4       |
| <b>050</b> | 25,2                          | 50                              | 26                                  | 38                               | 3x3,1     | 5,5  | 22   | 0,2            | 3     | 1,5 | 2 | 4x3,4     | 58  | 65  | 3,2  | 1,3  | 15       | 24  | 12 | 5  | 1xM5       |
| <b>063</b> | 22                            | 63                              | 35                                  | 50                               | 3x4,1     | 8    | 18   | 0,2            | 3,8   | 1,5 | 3 | 4x4,5     | 72  | 80  | 3,5  | 1,6  | 18       | 32  | 15 | 6  | 1xM6       |
| <b>080</b> | 24,5                          | 80                              | 42                                  | 60                               | 3x4,1     | 8    | 20   | 0,2            | 4,5   | 1,5 | 3 | 4x5,5     | 90  | 100 | 4,25 | 1,85 | 22       | 38  | 20 | 8  | 1xM6       |
| <b>100</b> | 28,2                          | 100                             | 52                                  | 76                               | 3x5,1     | 7,5  | 22   | 0,2            | 6     | 0,8 | 4 | 4x6,6     | 112 | 125 | 5    | 2,15 | 30       | 48  | 25 | 10 | 1xM8       |
| <b>125</b> | 31,2                          | 125                             | 62                                  | 95                               | 3x6,1     | 10   | 24   | 0,3            | 6,9   | 1,5 | 4 | 4x6,6     | 137 | 150 | 5,5  | 2,15 | 35       | 58  | 30 | 12 | 2xM10      |
| <b>160</b> | 35,2                          | 160                             | 80                                  | 120                              | 3x8,1     | 12   | 26   | 0,3            | 8,9   | 3   | 5 | 4x9       | 175 | 190 | 6    | 2,65 | 45       | 78  | 38 | 15 | 2xM10      |
| <b>200</b> | 41,55                         | 200                             | 100                                 | 158                              | 3x10,1    | 12   | 30   | 0,4            | 11,15 | 3   | 5 | 4x9       | 215 | 230 | 7    | 3,15 | 60       | 92  | 48 | 19 | 2xM12      |
| <b>250</b> | 48,4                          | 250                             | 125                                 | 210                              | 4x12,1    | 18   | 35   | 0,4            | 13    | 5   | 6 | 4x11      | 270 | 290 | 8    | 4,15 | 70       | 112 | 55 | 22 | 2xM12      |

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|   |              |
|---|--------------|
| 1 | EMFL □□□     |
|   | 08.35.□□□.01 |

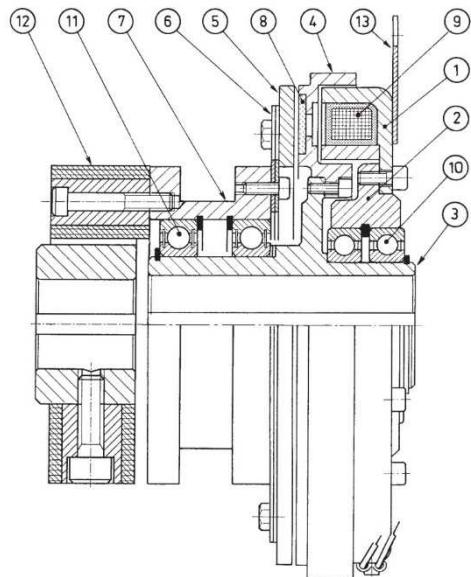
|   |              |
|---|--------------|
| 2 | EMFL □□□ /ME |
|   | 08.35.□□□.02 |



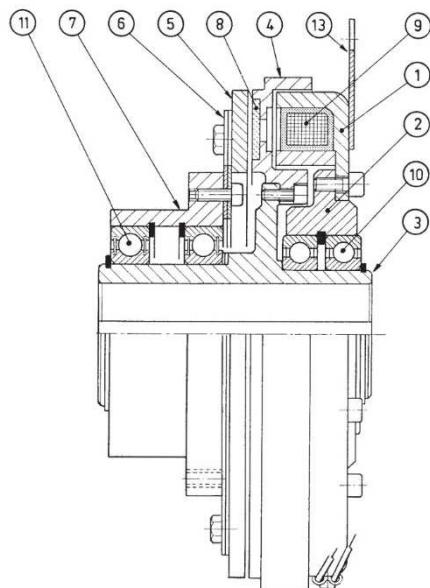
| □□□        | Momenti<br>Torques |         | Giri/1'<br>R.P.M. limit | Tempi inser.<br>Build up time | Tempi disin.<br>Decay time | Watt |      | Peso<br>Weight |     |
|------------|--------------------|---------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------|------|------|----------------|-----|
|            | Mi (Nm)            | Ms (Nm) | Max.                    | ms                            | ms                         | 20°  | 120° | 1              | 2   |
| <b>060</b> | 5                  | 6       | 8000                    | 30                            | 10                         | 12   | 8,6  | 0,3            | 0,3 |
| <b>080</b> | 10                 | 12      | 6000                    | 40                            | 18                         | 16   | 11,5 | 0,5            | 0,6 |
| <b>100</b> | 18                 | 30      | 5000                    | 52                            | 40                         | 21   | 15,1 | 0,9            | 1,1 |
| <b>130</b> | 35                 | 55      | 4000                    | 70                            | 70                         | 28   | 20,1 | 1,7            | 2   |
| <b>170</b> | 60                 | 100     | 3000                    | 95                            | 85                         | 38   | 27,4 | 3,2            | 4   |
| <b>210</b> | 100                | 160     | 3000                    | 116                           | 110                        | 50   | 36   | 5,9            | 7   |

| □□□        | A    | B   | C    | D   | E   | F<br>N°xφ | H   | J    | K   | L    | M   | N   | P<br>N°xφ | Q    | U<br>Max | V  | Y  | Z  | Z1<br>N°xφ |
|------------|------|-----|------|-----|-----|-----------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----------|------|----------|----|----|----|------------|
| <b>060</b> | 22   | 63  | 22   | 35  | 50  | 3x4,1     | 8   | 18   | 0,2 | 3,8  | 1,5 | 2,5 | 3x3,5     | 22   | 18       | 32 | 15 | 6  | 1xM6       |
| <b>080</b> | 26,7 | 83  | 35   | 42  | 60  | 3x4,1     | 8   | 22   | 0,2 | 4,5  | 1,5 | 3   | 3x4,5     | 43   | 22       | 38 | 20 | 8  | 1xM6       |
| <b>100</b> | 31,2 | 103 | 45   | 60  | 76  | 3x5,1     | 7,5 | 25,5 | 0,2 | 6    | 0,8 | 3   | 3x5,5     | 55   | 30       | 48 | 25 | 10 | 1xM8       |
| <b>130</b> | 35,2 | 129 | 52,4 | 71  | 95  | 3x6,1     | 10  | 28   | 0,3 | 6,9  | 1,5 | 4   | 8x4,5     | 60,3 | 35       | 58 | 30 | 12 | 2xM10      |
| <b>170</b> | 36,7 | 168 | 75   | 95  | 120 | 3x8,1     | 12  | 28,5 | 0,3 | 8,9  | 3   | 4   | 6x6,5     | 89   | 45       | 78 | 38 | 15 | 2xM10      |
| <b>210</b> | 44,6 | 210 | 89   | 120 | 158 | 3x10,1    | 12  | 34,5 | 0,4 | 11,2 | 3   | 4   | 6x8,5     | 108  | 60       | 92 | 48 | 19 | 2xM12      |

## EMSG



## EMSR



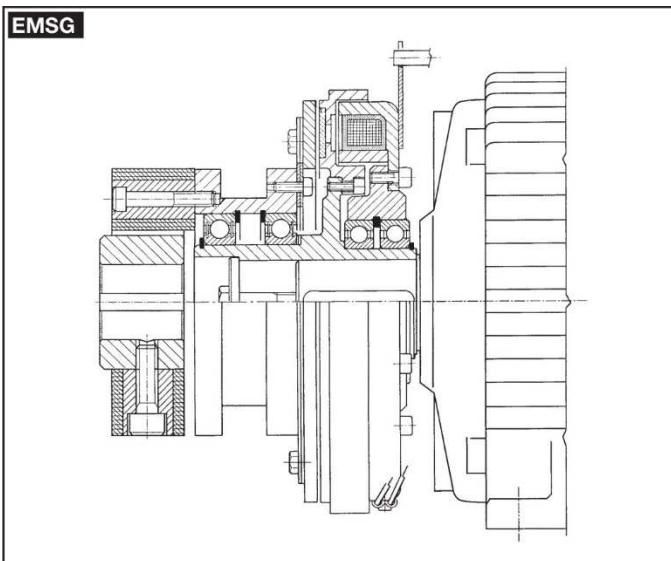
### DISTINTA PARTICOLARI

1. COPPA MAGNETE
2. SUPPORTO COPPA
3. MOZZO CENTRALE
4. ROTORE
5. ARMATURA
6. LAMELLE ELASTICHE
7. CANNOTTO
8. GUARNIZIONE DI ATTRITO
9. BOBINA
10. CUSCINETTO FRIZIONE
11. CUSCINETTO CANNOTTO
12. GIUNTO ELASTICO
13. STAFFA

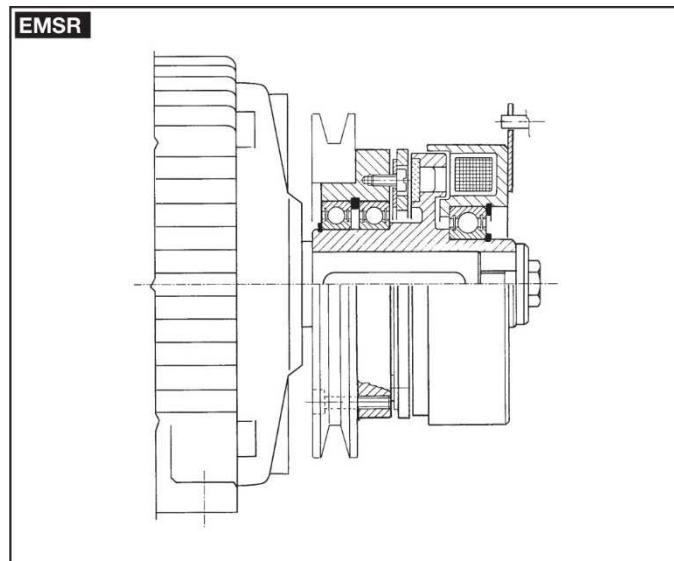
### PARTS LIST

1. MAGNET CUP
2. CUP SUPPORT
3. CENTRAL HUB
4. ROTOR
5. ARMATURE
6. FLAT SPRINGS
7. SLEEVE
8. FRICTION LINING
9. COIL
10. CLUTCH BEARING
11. SLEEVE BEARING
12. FLEXIBLE COUPLING
13. BRACKET

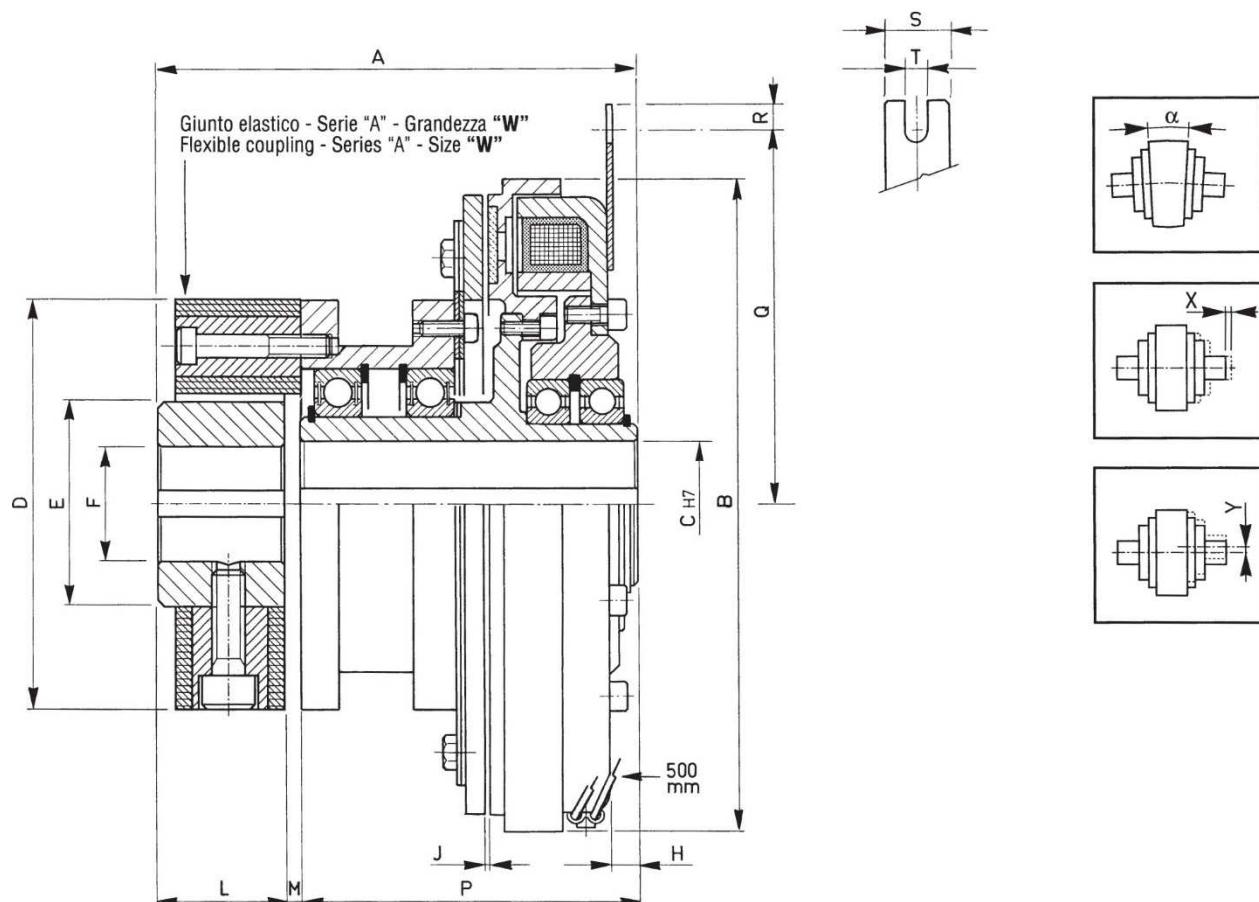
### ESEMPI DI MONTAGGIO



### EXAMPLES OF MOUNTING



|             |              |
|-------------|--------------|
| SERIE/MODEL | EMSG □□□     |
| CODICE/CODE | 08.50.□□□.02 |



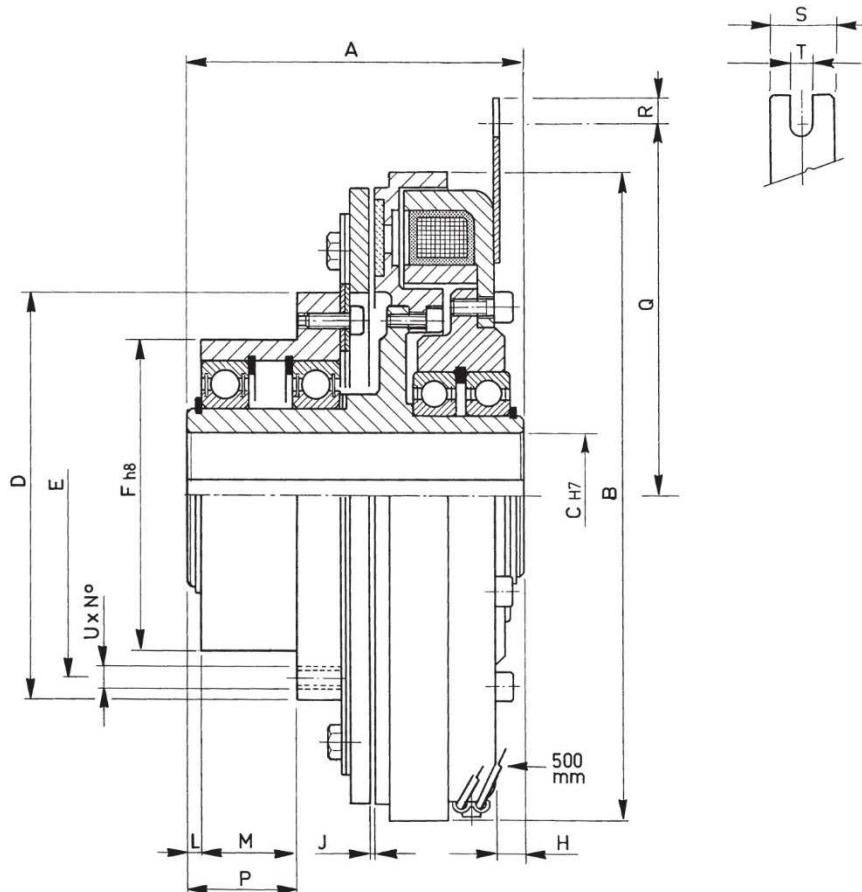
| □□□        | Momenti |              | Giri/1' |      | Tempi inser. |    | Tempi disin. |        | Momenti Giunto |     | Motore 4-Poli |               | Watt |     | Grandezza giunto |     | Peso |   |    |   |
|------------|---------|--------------|---------|------|--------------|----|--------------|--------|----------------|-----|---------------|---------------|------|-----|------------------|-----|------|---|----|---|
|            | Torques | R.P.M. limit | Max.    | ms   | ms           | ms | Nm max       | Nm max | kW max         | 20° | 120°          | Coupling size | W    | kg  | kg               | kg  | kg   |   |    |   |
| <b>080</b> | 10      | 12           | 6000    | 80   | 30           |    | 25           |        | 0,37           | 14  | 10,1          | 1             |      | 1,5 |                  |     |      |   |    |   |
| <b>100</b> | 18      | 30           | 5000    | 120  | 45           |    | 60           |        | 1,5            | 12  | 8,6           | 2             |      | 2,6 |                  |     |      |   |    |   |
| <b>130</b> | 50      | 80           | 4200    | 155  | 55           |    | 125          |        | 4              | 38  | 27,4          | 4             |      | 5,5 |                  |     |      |   |    |   |
| <b>170</b> | 70      | 120          | 4000    | 195  | 70           |    | 280          |        | 7,5            | 38  | 27,4          | 8             |      | 10  |                  |     |      |   |    |   |
| □□□        | A       | B            | C       | Min. | Max.         | D  | E            | F      | H              | J   | L             | M             | P    | Q   | R                | S   | T    | X | Y  | α |
| <b>080</b> | 96      | 87           | 10      | 18   | 56           | 30 | 19           | 0,5    | 0,2            | 24  | 2             | 70            | 49   | 5   | 13               | 4   | 2    | 1 | 1° |   |
| <b>100</b> | 112     | 107,5        | 12      | 25   | 85           | 40 | 26           | 1      | 0,2            | 28  | 4             | 80            | 59   | 5   | 13               | 4   | 2    | 1 | 1° |   |
| <b>130</b> | 131     | 135          | 15      | 32   | 100          | 45 | 30           | 5      | 0,3            | 30  | 4             | 97            | 73   | 7   | 19               | 5,5 | 2    | 1 | 1° |   |
| <b>170</b> | 166     | 178          | 20      | 38   | 120          | 60 | 38           | 5,5    | 0,3            | 42  | 4             | 120           | 92   | 10  | 25               | 10  | 2    | 1 | 1° |   |

**NOTA BENE:** Gli articoli non riportati in tabella (serie .01 del catalogo 2011.1) saranno disponibili a richiesta per un periodo di cinque anni max.

**PLEASE NOTE:** Products not listed in the above table (.01 series from catalogue 2011.1) will be available on demand for a period of five years max.

|             |
|-------------|
| SERIE/MODEL |
| CODICE/CODE |

|              |
|--------------|
| EMSR □□□     |
| 08.60.□□□.02 |



| □□□        | Momenti<br>Torques |         | Giri/1'<br>R.P.M. limit |           | Tempi inser.<br>Build up time |        | Tempi disin.<br>Decay time |      | Motore 4-Poli<br>4-Poles Motor |     | Watt |      | Peso<br>Weight |    |    |     |           |
|------------|--------------------|---------|-------------------------|-----------|-------------------------------|--------|----------------------------|------|--------------------------------|-----|------|------|----------------|----|----|-----|-----------|
|            | Mi (Nm)            | Ms (Nm) | Max.                    | ms        | ms                            | kW max | 20°                        | 120° | Kg                             |     |      |      |                |    |    |     |           |
| <b>080</b> | 10                 | 12      | 6000                    | 80        | 30                            | 0,37   | 14                         | 10,1 | 1,6                            |     |      |      |                |    |    |     |           |
| <b>100</b> | 18                 | 30      | 5000                    | 120       | 45                            | 1,5    | 12                         | 8,6  | 2,5                            |     |      |      |                |    |    |     |           |
| <b>130</b> | 50                 | 80      | 4200                    | 155       | 55                            | 4      | 38                         | 27,4 | 5,5                            |     |      |      |                |    |    |     |           |
| <b>170</b> | 70                 | 120     | 4000                    | 195       | 70                            | 7,5    | 38                         | 27,4 | 9,1                            |     |      |      |                |    |    |     |           |
| □□□        | A                  | B       | C<br>Min.               | C<br>Max. | D                             | E      | F                          | H    | J<br>Max.                      | L   | M    | P    | Q              | R  | S  | T   | U<br>N°xØ |
|            | 65                 | 87      | 10                      | 18        | 78                            | 67     | 55                         | 0,5  | 0,2                            | 3,5 | 20   | 23,5 | 49             | 5  | 13 | 4   | 3xM6      |
| <b>080</b> | 80                 | 107,5   | 12                      | 25        | 88                            | 76     | 55                         | 1    | 0,2                            | 5   | 22   | 27   | 59             | 5  | 13 | 4   | 3xM6      |
| <b>100</b> | 97                 | 135     | 15                      | 32        | 109                           | 90     | 78                         | 5    | 0,3                            | 5   | 25   | 30   | 73             | 7  | 19 | 5,5 | 3xM6      |
| <b>130</b> | 120                | 178     | 20                      | 38        | 134                           | 110    | 92                         | 5,5  | 0,3                            | 9   | 41   | 50   | 92             | 10 | 25 | 10  | 3xM8      |

**NOTA BENE:** Gli articoli non riportati in tabella (serie .01 del catalogo 2011.1) saranno disponibili a richiesta per un periodo di cinque anni max.

**PLEASE NOTE:** Products not listed in the above table (.01 series from catalogue 2011.1) will be available on demand for a period of five years max.