

## Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC

E 03.614



## **RINGSPANN GmbH**

Schaberweg 30-34  
61348 Bad Homburg  
Deutschland

Telefon +49 6172 275-0  
Telefax +49 6172 275-275

[www.ringspann.com](http://www.ringspann.com)  
[mailbox@ringspann.com](mailto:mailbox@ringspann.com)

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>	<b>E 3.614</b>			
Stand: 08.07.2020	Version : 07	gez.: RAQM	gepr.: EISF	Seitenzahl: 7	Seite: 2

---

## Wichtig

Vor Einbau und Inbetriebnahme des Produktes ist diese Einbau- und Betriebsanleitung sorgfältig durchzulesen. Hinweise und Gefahrenvermerke sind besonders zu beachten.

Diese Einbau- und Betriebsanleitung gilt unter der Voraussetzung, dass das Erzeugnis für Ihren Verwendungszweck richtig ausgewählt ist. Auswahl und Auslegung des Produktes sind nicht Gegenstand dieser Einbau- und Betriebsanleitung.

Wird diese Einbau- und Betriebsanleitung nicht beachtet oder falsch interpretiert, so erlischt jegliche Produkthaftung und Gewährleistung der RINGSPANN GmbH; dasselbe gilt auch bei Zerlegung oder Veränderung unseres Produktes.

Diese Einbau- und Betriebsanleitung ist sorgfältig aufzubewahren und muss im Falle der Weiterlieferung unseres Produktes - sei es einzeln oder als Teil einer Maschine - mitgegeben werden, damit sie dem Benutzer zugänglich gemacht wird.

---

## Sicherheitsinformationen

- Einbau und Inbetriebnahme unseres Produktes darf nur durch geschultes Personal erfolgen.
- Reparaturarbeiten dürfen nur vom Hersteller oder von autorisierten RINGSPANN-Vertretungen vorgenommen werden.
- Wenn ein Verdacht auf Fehlfunktion vorliegt, ist das Produkt bzw. die Maschine, in dem es eingebaut ist, sofort außer Betrieb zu nehmen und RINGSPANN GmbH oder eine autorisierte RINGSPANN -Vertretung zu informieren.
- Bei Arbeiten an elektrischen Komponenten ist die Spannungsversorgung auszuschalten.
- Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert werden.
- Bei Lieferungen ins Ausland sind die dort gültigen Sicherheitsbestimmungen zu beachten.

### Deutsche Originalfassung!

Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen der deutschen Originalfassung und anderen Sprachversion dieser Einbau- und Betriebsanleitung geht die deutsche Version vor.

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>			<b>E 3.614</b>	
Stand: 08.07.2020	Version : 07	gez.: RAQM	gepr.: EISF	Seitenzahl: 7	Seite: 3

## 1. Allgemeines

### 1.1 Funktion:

Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC sind Innenspannverbindungen zum spielfreien Befestigen von Naben auf Wellen. Damit werden Drehmomente oder Axialkräfte von der Welle über das Konus-Spannelement auf die Nabe übertragen.

### 1.2 Allgemeine Sicherheitshinweise:



#### **Achtung! Verletzungsgefahr!**

**Während die Verbindung umläuft, dürfen sich keine Körperteile, Haare, Kleidungsstücke oder Gegenstände anderer Art im Bereich der umlaufenden Schraubenköpfe befinden.**

## 2. Aufbau und Wirkungsweise

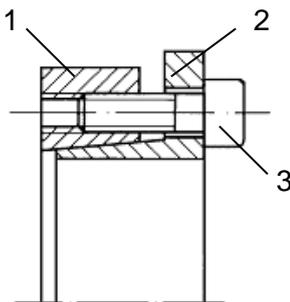
Das Konus-Spannelement RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC bestehen aus einem geschlitzten Außenring 1 mit Innenkegel und einem geschlitzten Innenring 2 mit Außenkegel, sowie mehreren Spannschrauben 3.

Durch Anziehen der Spannschrauben wird der Außenring auf den Innenring gezogen.

Dabei entstehen mittels der Kegelflächen radiale Spannkkräfte, deren Höhe vom Anziehdrehmoment der Spannschrauben, dem Kegelwinkel sowie den Reibungswerten an Schrauben und Kegelflächen abhängig ist. Die radialen Spannkkräfte pressen den Außenring in die Nabenbohrung und den Innenring auf die Welle und bewirken in den jeweiligen Kontaktflächen einen Reibschluss. Hierdurch kann ein Drehmoment und/oder eine Axialkraft zwischen Welle und Nabe

übertragen werden. Der als Flanschring ausgebildete Innenring 2 verhindert, dass sich die Nabe während des Spannvorgangs axial mit dem Außenring 1 verschiebt

## 3. Schnittbild und Teileliste



Pos.	Bezeichnung
1	Außenring
2	Innenring
3	Spannschraube

## 4. Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC sind für den Einbau zwischen der Welle und der Nabenbohrung bestimmt. Sie sind ausschließlich für die reibschlüssige Befestigung von Naben auf Wellen konzipiert um Drehmomente und/oder Axialkräfte zu übertragen. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus entstehende Schäden haftet RINGSPANN nicht; das Risiko hierfür trägt allein der Anwender.

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>			<b>E 3.614</b>	
Stand: 08.07.2020	Version : 07	gez.: RAQM	gepr.: EISF	Seitenzahl: 7	Seite: 4

## 5. Unzulässiger Gebrauch

Die Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC sind nicht geeignet:

- für das Befestigen von Hohlwellen direkt auf Voll- oder Hohlwellen oder
- als drehmomentbegrenzendes Sicherheitselement.

## 6. Anlieferungszustand

Die Spannelemente werden in einer vor Korrosion schützenden Verpackung geliefert.

## 7. Technische Voraussetzungen für den sicheren Betrieb

Um die volle Übertragung der Drehmomente und/oder Axialkräfte zu gewährleisten, dürfen die **Toleranzen** an den Pressflächen

- für die Wellen nicht gröber als Toleranzklasse h8
  - und für die Nabenbohrungen nicht gröber als H8
- ausgeführt sein.

Außerdem müssen die **Oberflächen** an den Kontaktflächen von Welle und Nabe eine mittlere Rautiefe  $R_a \leq 3,2 \mu\text{m}$  haben.

Welle und Nabe müssen aus **Werkstoffen** mit folgenden mechanischen Eigenschaften gefertigt sein:

- E-Modul ca. 170 kN/mm<sup>2</sup>

## 8. Montage

8.1 Kontaktflächen an Welle und Nabe sorgfältig reinigen

8.2 Spannelement leicht einölen.



**Kein Öl mit Molybdändisulfid- oder Hochdruckzusätzen  
und kein Fett verwenden!**

8.3 Spannschrauben um einige Gewindegänge herausdrehen

8.4 Soviel Spannschrauben, wie Abdrückgewinde vorhanden sind, ganz herausdrehen und in die Abdrück-Gewindebohrungen so weit eindrehen, dass Innen- und Außenring auf Abstand gehalten werden.

8.5 Spannelement in das zu verspannende Teil einsetzen und auf die Welle schieben.

8.6 Schrauben aus den Abdrück-Gewindebohrungen herausdrehen und wieder in die Spann-Gewindebohrungen eindrehen.

8.7 Spannschrauben von Hand über Kreuz anziehen, Nabe dabei ausrichten.

8.8 Spannschrauben mit Drehmomentschlüssel über Kreuz mit halbem Anziehdrehmoment  $M_s$  – siehe Tabelle Punkt 11 – anziehen. Danach im Uhrzeigersinn einmal mit dem halben Anziehdrehmoment  $M_s$  anziehen.

8.9 Spannschrauben im Uhrzeigersinn mehrmals mit dem vollen Anziehdrehmoment nachziehen.

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>			<b>E 3.614</b>	
Stand: 08.07.2020	Version : 07	gez.: RAQM	gepr.: EISF	Seitenzahl: 7	Seite: 5



**Der Anzugsvorgang ist erst dann beendet, wenn sich beim Nachziehen mit dem vollen Anziehdrehmoment  $M_s$  keine Schraube mehr dreht.**



**Fehlende oder beschädigte Spannschrauben nur durch gleiche Schrauben mit der Güte 12.9 ersetzen!**

## 9. Demontage

- 9.1 Spannschrauben um einige Gewindgänge herausdrehen.
- 9.2 Soviel Spannschrauben, wie Abdrückgewinde vorhanden sind herausschrauben und in die Abdrück-Gewindebohrungen eindrehen.
- 9.3 Schrauben in den Abdrück-Gewindebohrungen gegenüberliegend versetzt in mehreren Stufen gleichmäßig jeweils um eine  $\frac{1}{2}$  Umdrehung anziehen. Damit wird der Außenring zwangsläufig vom Innenring geschoben und die Verbindung gelöst.
- 9.4 Nabe und Spannelement von der Welle abziehen.
- 9.5 Spannelement zerlegen und sorgfältig reinigen.
- 9.6 Spannelement auf Beschädigungen prüfen.



**Nur unbeschädigte Spannelemente dürfen wieder verwendet werden!**

- 9.7 Bei wieder verwendbaren Spannelementen, alle Kontaktflächen, sowie die Gewinde der Spannschrauben und die Auflageflächen der Schraubenköpfe leicht einölen.



**Kein Öl mit Molybdändisulfid- oder Hochdruckzusätzen und kein Fett verwenden.**

## 10. Wartung

Die Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC sind wartungsfrei. Während des Betriebs ist es jedoch möglich, dass in der Verbindung Setzerscheinungen auftreten. Wir empfehlen daher, den Anzug der Spannschrauben im Rahmen der Wartungsintervalle der Maschine zu überprüfen.

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>			<b>E 3.614</b>	
	Stand: 08.07.2020	Version : 07	gez.: RAQM	gepr.: EISF	Seitenzahl: 7   Seite: 6

## 11. Anziehdrehmomente $M_s$

### für RLK 133

Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment $M_s$ [Nm]	Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment $M_s$ [Nm]
20 x 47	M 6	17,4	70 x 110	M 10	83,0
22 x 47	M 6	17,4	75 x 115	M 10	83,0
24 x 50	M 6	17,4	80 x 120	M 10	83,0
25 x 50	M 6	17,4	85 x 125	M 10	83,0
28 x 55	M 6	17,4	90 x 130	M 10	83,0
30 x 55	M 6	17,4	95 x 135	M 10	83,0
32 x 60	M 6	17,4	100 x 145	M 12	144,0
35 x 60	M 6	17,4	110 x 155	M 12	144,0
38 x 65	M 6	17,4	120 x 165	M 12	144,0
40 x 65	M 6	17,4	130 x 180	M 12	144,0
42 x 75	M 8	42,2	140 x 190	M 14	229,0
45 x 75	M 8	42,2	150 x 200	M 14	229,0
48 x 80	M 8	42,2	160 x 210	M 14	229,0
50 x 80	M 8	42,2	170 x 225	M 14	229,0
55 x 85	M 8	42,2	180 x 235	M 14	229,0
60 x 90	M 8	42,2	190 x 250	M 14	229,0
65 x 95	M 8	42,2	200 x 260	M 14	229,0

### für RLK 133TC

Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment $M_s$ [Nm]	Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment $M_s$ [Nm]
70 x 110	M 10	83	220 x 285	M 16	354
75 x 115	M 10	83	240 x 305	M 16	354
80 x 120	M 10	83	260 x 325	M 16	354
85 x 125	M 10	83	280 x 355	M 18	492
90 x 130	M 10	83	300 x 375	M 18	492
95 x 135	M 10	83	320 x 405	M 20	692
100 x 145	M 12	144	340 x 425	M 20	692
110 x 155	M 12	144	360 x 455	M 22	945
120 x 165	M 12	144	380 x 475	M 22	945
130 x 180	M 12	144	400 x 495	M 22	945
140 x 190	M 14	229	420 x 515	M 22	945
150 x 200	M 14	229	440 x 535	M 22	945
160 x 210	M 14	229	460 x 555	M 22	945
170 x 225	M 14	229	480 x 575	M 22	945
180 x 235	M 14	229	500 x 595	M 22	945
190 x 250	M 14	229	520 x 615	M 22	945
200 x 260	M 14	229			

<b>RINGSPANN</b>	<b>Einbau- und Betriebsanleitung für Konus-Spannelemente RLK 133, RLK 133TC und RLK 136TC</b>			<b>E 3.614</b>	

**für RLK 136TC**

Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment Ms [Nm]	Größe d x D [mm]	Spannschrauben	Anziehdrehmoment Ms [Nm]
70 x 110	M 10	83	260 x 325	M 16	354
75 x 115	M 10	83	280 x 355	M 18	492
80 x 120	M 10	83	300 x 375	M 18	492
85 x 125	M 10	83	320 x 405	M 20	692
90 x 130	M 10	83	340 x 425	M 20	692
95 x 135	M 10	83	360 x 445	M 20	692
100 x 150	M 12	144	380 x 465	M 20	692
110 x 160	M 12	144	400 x 485	M 20	692
120 x 170	M 12	144	420 x 505	M 20	692
130 x 185	M 14	229	440 x 525	M 20	692
140 x 195	M 14	229	460 x 545	M 20	692
150 x 205	M 14	229	480 x 565	M 20	692
160 x 215	M 14	229	500 x 585	M 20	692
170 x 230	M 16	354	520 x 605	M 20	692
180 x 240	M 16	354	540 x 625	M 20	692
190 x 250	M 16	354	560 x 645	M 20	692
200 x 260	M 16	354	580 x 665	M 20	692
220 x 285	M 16	354	600 x 685	M 20	692
240 x 305	M 16	354			