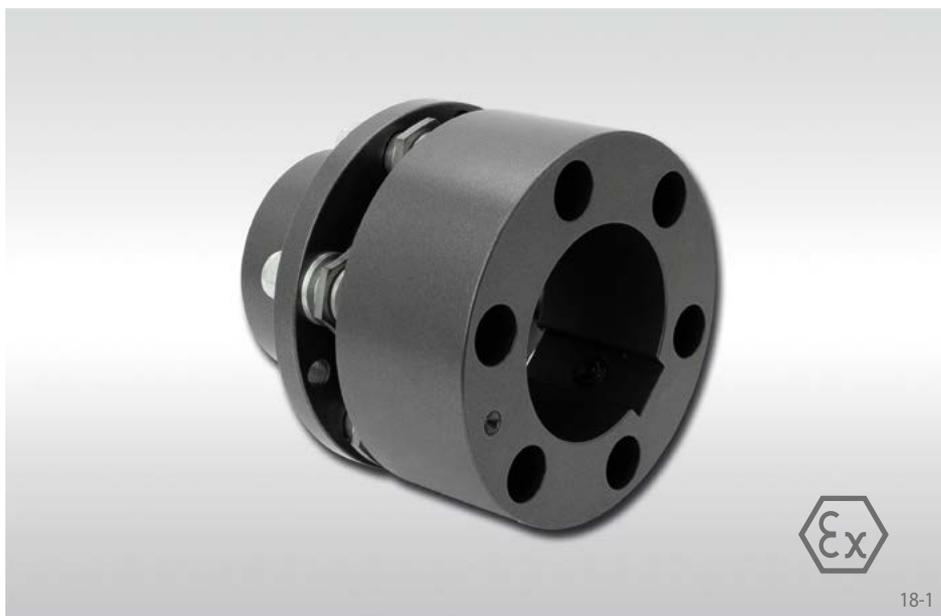
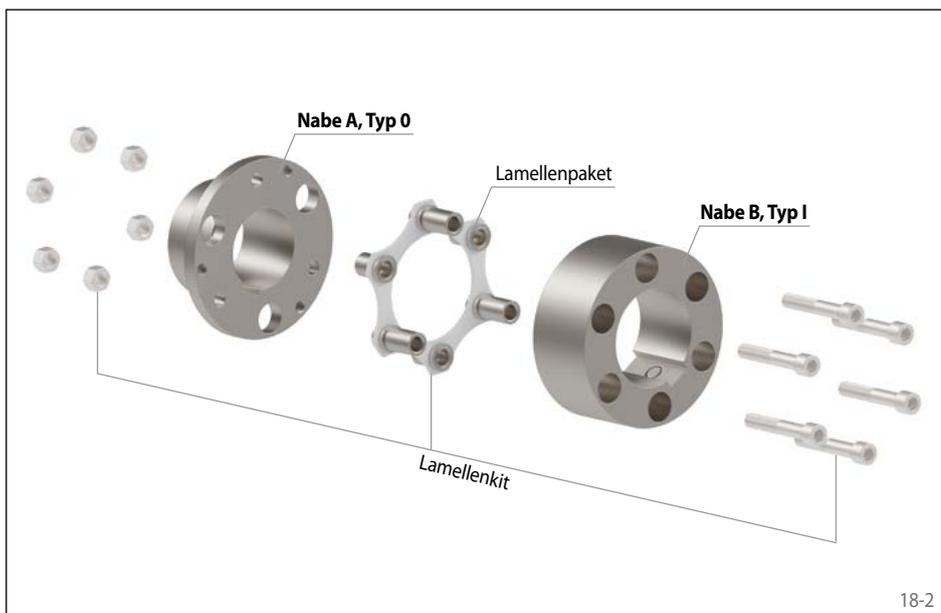


**drehstarr**  
**einseitiges Lamellenpaket**



## Eigenschaften

- Nenndrehmomente bis 18700 Nm
- Hohe Drehmomentkapazität
- Spielfrei
- Ausgleich von Axial- und Winkelverlagerungen
- Hohe Verdrehsteifigkeit bei geringer Axialsteifigkeit
- Temperaturbereich -20 °C bis +280 °C
- Bei optimaler Ausrichtung kein Verschleiß, keine Schmierung notwendig
- Erfüllt ATEX 2014/34/EU
- Typische Anwendung: Pumpen, Gebläse, Verpackungsmaschinen, Papiermaschinen, Druckmaschinen, Förderanlagen, Leistungsprüfstände, Portalantriebe

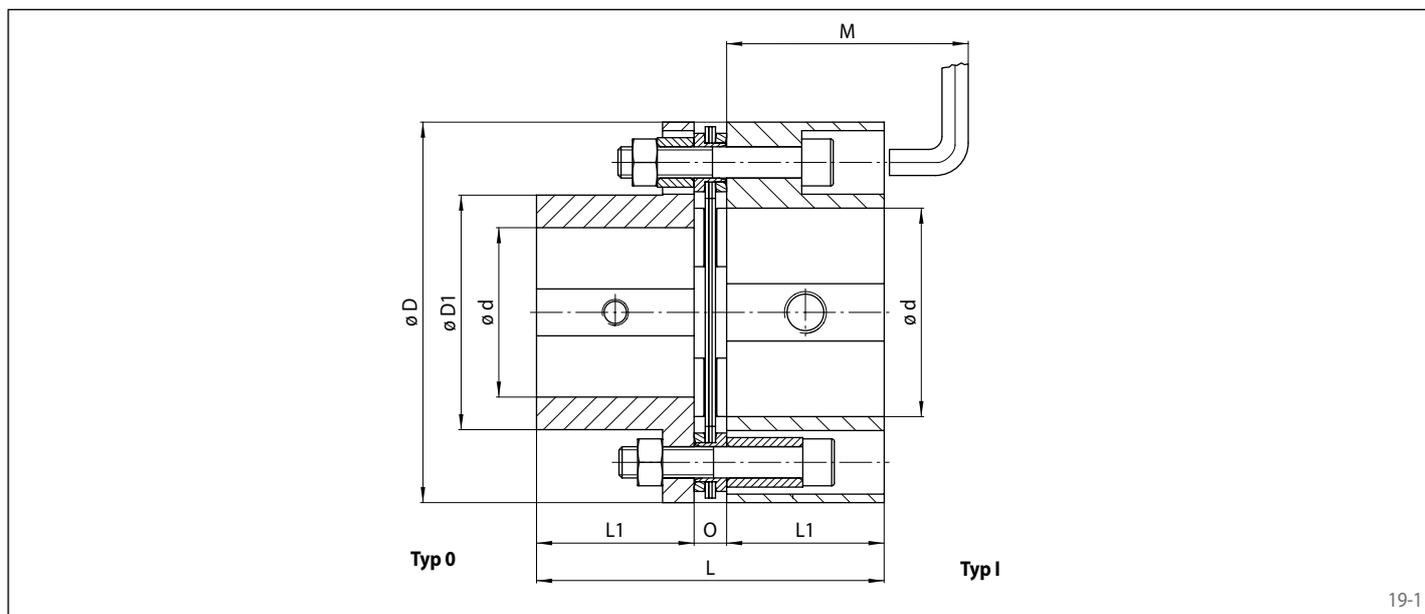


## Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDL
Größe	0038
Bauart	DSO
Material der Nabe:	STA
• Stahl	
Nabe A, Typ:	
• 0, Standard	0
• I, vergrößerte max. Bohrung	1
Nabe A, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	025
Nabe B, Typ:	
• 0, Standard	0
• I, vergrößerte max. Bohrung	1
Nabe B, Ausführung:	
• fertiggebohrt mit Passfedernut	FB
• vorgebohrt	VA
Bohrungsdurchmesser Nabe B	038

RDL 0038 DSO-STA-0FB025-1FB038

## drehstarr einseitiges Lamellenpaket



19-1

Größe	Nennmoment $T_{KN}$	Nennleistung bei 100 min <sup>-1</sup> $P_{K100}$	Max. Drehzahl $n_{max}$	Torsionssteifigkeit $C_T$	Trägheitsmoment $J_K$	Zulässige Verlagerungen		
						Axial	Radial	Winkel
	Nm	kW	min <sup>-1</sup>	MNm/rad	kgm <sup>2</sup>	mm	mm	°
0024	96	1,0	7500	0,041	0,00047	±1	Aufgrund der Konstruktion sind keine radialen Verlagerungen zulässig.	0,75
0038	232	2,4	7000	0,093	0,00170			
0048	620	6,5	6000	0,248	0,00820			
0065	1200	12,6	5200	0,529	0,01430			
0075	1910	20,0	4800	0,895	0,02630			
0100	3460	36,3	4400	1,665	0,06400			
0110	5600	58,5	4200	2,393	0,13200			
0125	7100	74,2	4000	3,490	0,32110			
0140	10400	108,7	3800	auf Anfrage	0,39450			
0150	14500	152,2	3700		0,63500			
0160	18700	196,0	3600		1,00500	±2		

Torsionssteifigkeit und Trägheitsmoment beziehen sich auf eine Kombination von Nabe Typ 0 und Nabe Typ I mit jeweils max. möglichem Bohrungsdurchmesser.

Größe	Vorbohrung $d^*$	Min. Bohrung $d^*$		Max. Bohrung $d^*$		D	D1	L	L1	M**	Spalt O	Gewicht
		Nabe Typ 0	Nabe Typ I	Nabe Typ 0	Nabe Typ I							
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0024	8	10	23	22	25	63	35	66,5	30	75	6,5	0,9
0038	10	12	31	30	38	82	45	86,5	40	85	6,5	1,8
0048	15	17	41	40	50	102	57	98,0	45	95	8,0	3,2
0065	15	17	53	52	70	128	77	119,5	55	110	9,5	5,8
0075	20	22	66	65	80	146	94	132,0	60	120	12,0	8,5
0100	25	27	81	80	100	176	115	153,0	70	140	13,0	14,0
0110	30	32	91	90	115	197	132	194,5	90	175	14,4	22,2
0125	40	42	106	105	130	225	147	206,1	95	185	16,2	30,5
0140	45	47	116	115	140	250	162	229,4	105	195	19,5	42,7
0150	50	52	121	120	155	275	178	251,5	115	215	21,5	57,3
0160	60	62	136	135	165	300	190	283,6	130	235	23,5	76,1

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9, abweichende Bohrungs- und Nuttoleranzen auf Anfrage.

Das Gewicht bezieht sich auf eine Kombination von Nabe Typ 0 und Nabe Typ I mit jeweils max. möglichem Bohrungsdurchmesser.

Abweichend von der Abbildung 19-1 ist auch die Kombination der Naben vom Typ 0 / 0 und Typ I / I möglich.

Auf Anfrage auch mit Taper Spannbuchsen erhältlich.

Auf Anfrage sind auch Kupplungen größer als Baugröße 0160 verfügbar.

Für vertikalen Einbau wenden Sie sich bitte an RINGSPANN.

\* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 65.

\*\* Abstand M ist notwendig zum Anziehen und Lösen der Schrauben bei Nabe Typ I.