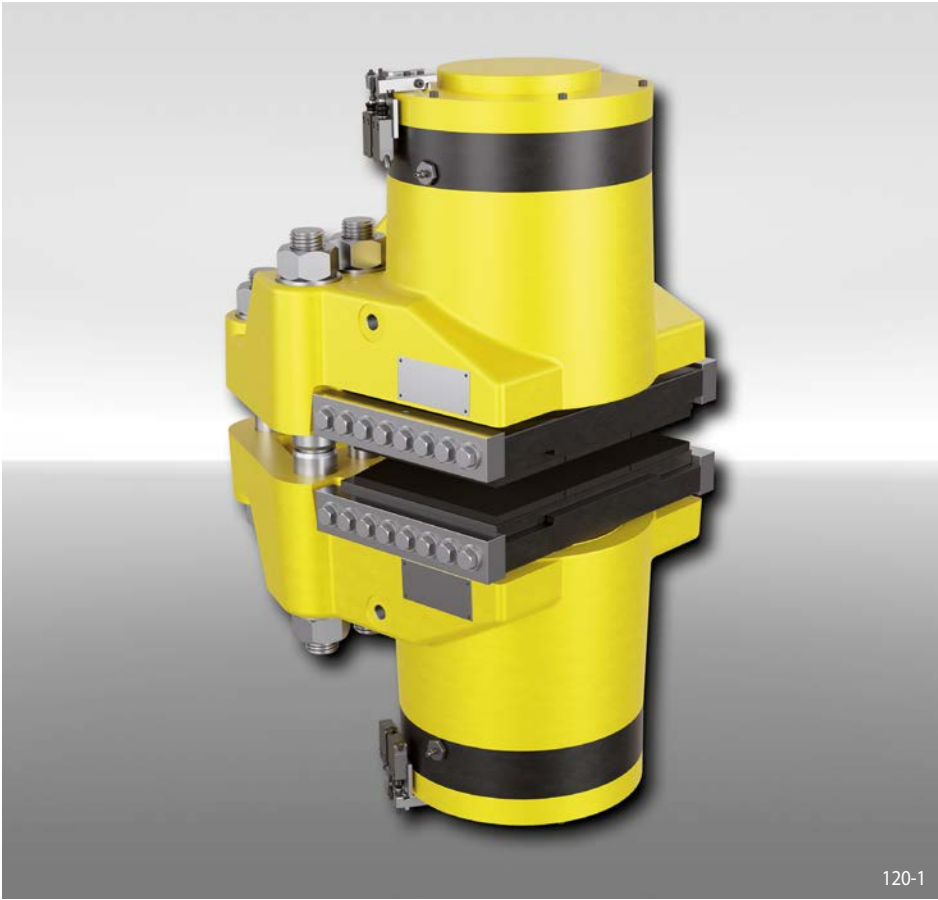


Bremssattel HW 215 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet



120-1

Eigenschaften	Code
Bremssattel	H
Standard	W
Rahmengröße 215	215
Federbetätigt	F
Hydraulisch gelüftet	H
Manuelle Nachstellung bei Reibklotzverschleiß	M
Max. Klemmkraft 555 kN	555

Bestellbeispiel

Bremssattel HW 215 FHM, max. Klemmkraft 555 kN:

HW 215 FHM-555

Technische Daten

Bremsscheibendurchmesser	Bremsmoment
mm	Nm
1 000	164 400
1 250	220 000
1 600	297 800
2 000	386 700
3 000	608 900
3 500	720 000
4 000	831 100
Klemmkraft	555 kN
Öldruck	min. 230 bar max. 250 bar
Ölvolumen	max. 270 cm ³
Bremsscheibendicke W	min. 30 mm
Gewicht	650 kg

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

Überwachungsschalter

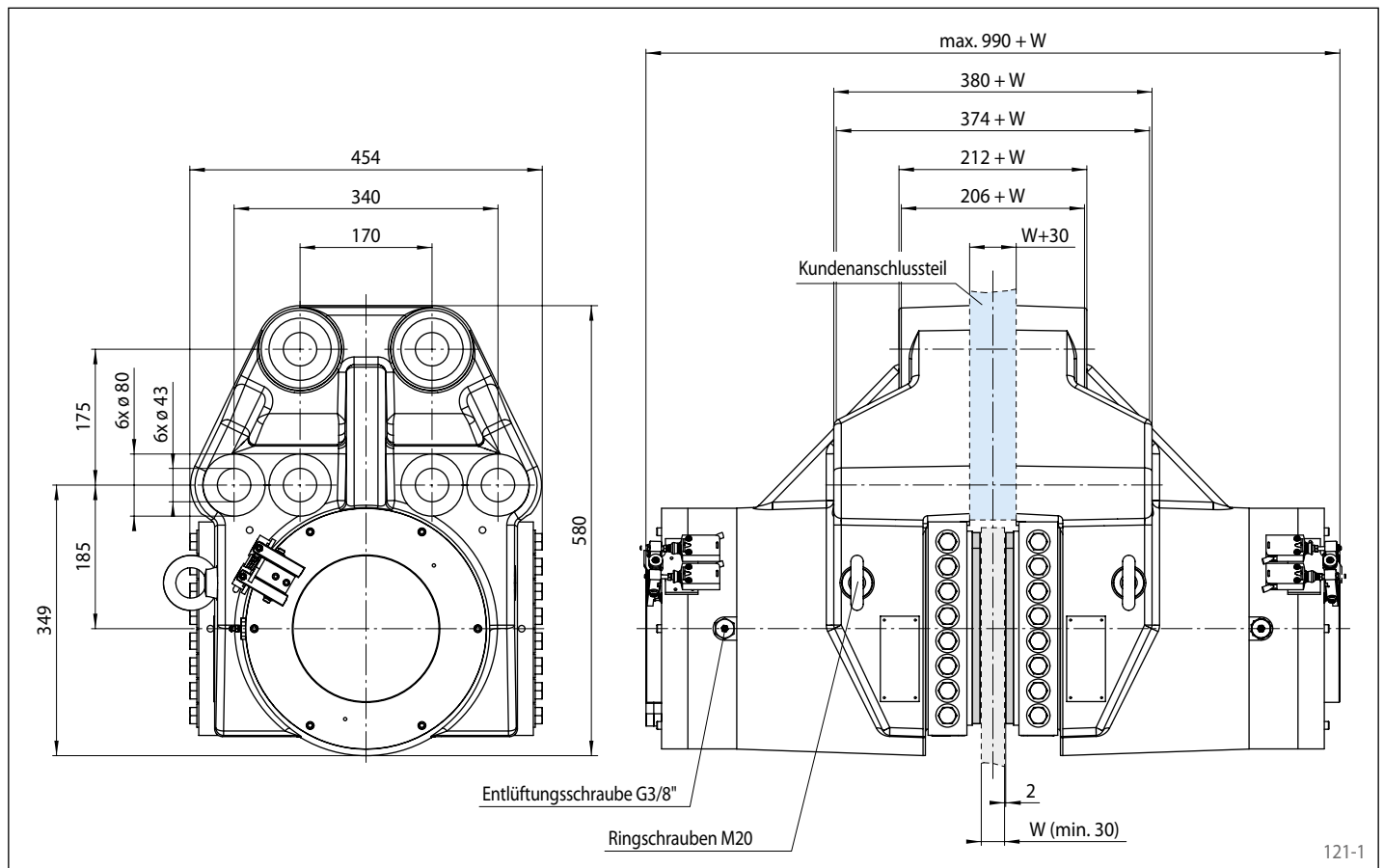
- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm², Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

Optionen

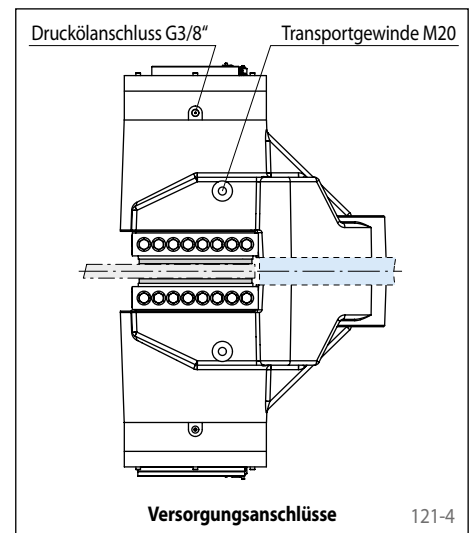
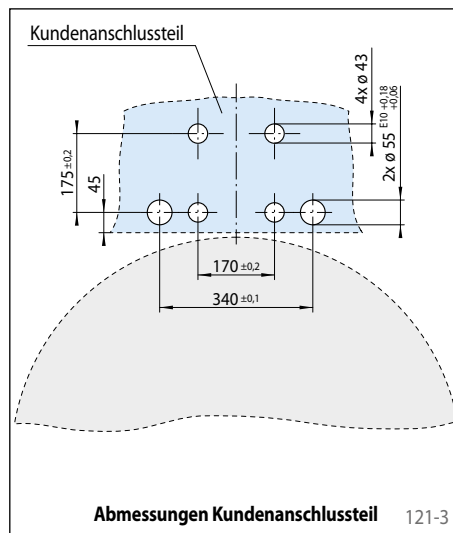
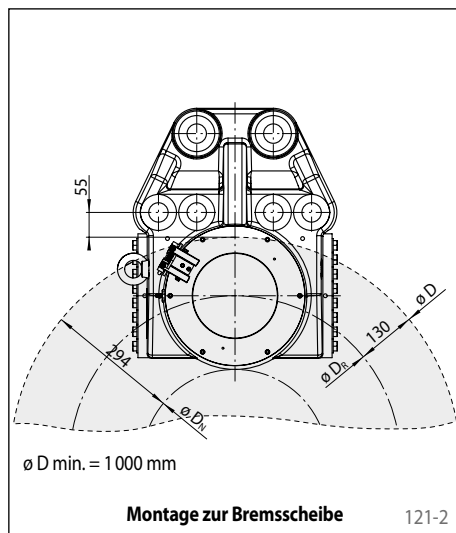
- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperatursausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

Hinweise

- Inklusive zwei Paar Scherstifte $\varnothing 55_{g6}$
- Inklusive Ringschrauben
- Befestigung:
6 Schrauben M42, Klasse 10.9 mit Anziehdrehmoment 4 100 Nm $\pm 5\% \mu 0,10$ (nicht mitgeliefert)



Montage



Ermittlung des Reibdurchmessers

$$D_R = D - 260 \text{ mm}$$

Ermittlung des Nabendurchmesser

$$D_N = D - 588 \text{ mm}$$

Ermittlung des Bremsmomentes

$$M_B = F_K \cdot D_R \cdot \mu$$

Formelzeichen

D = Außendurchmesser Bremscheibe [mm]

D_N = Nabendurchmesser [mm]

D_R = Reibdurchmesser [mm]

F_K = Klemmkraft [N]

M_B = Bremsmoment [Nm]

μ = Reibwert