

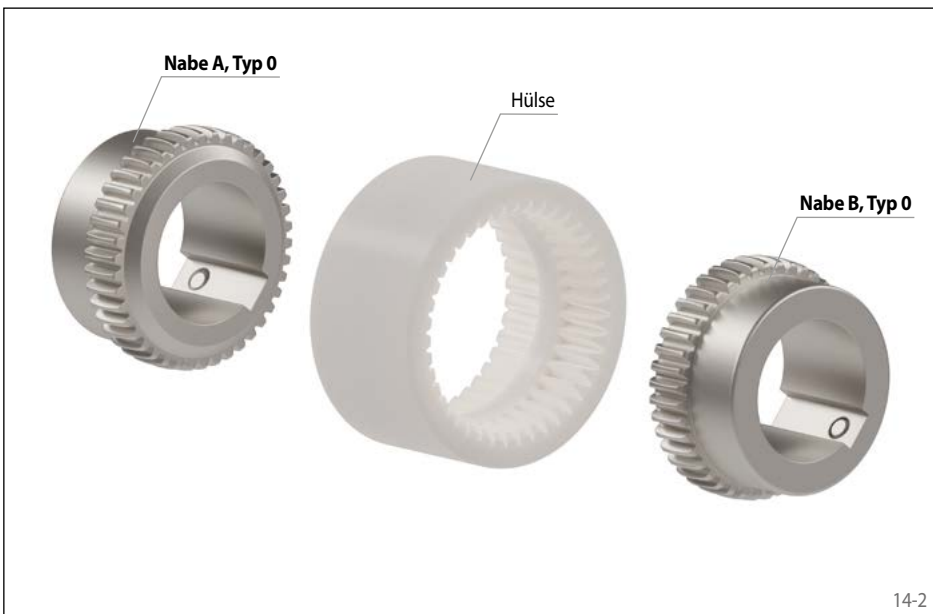
drehstarr
durchgehende Hülse und beidseitige Verzahnung



14-1

Eigenschaften

- Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen
- Beidseitige Verzahnung ermöglicht gleichmäßige Drehmomentübertragung
- Einsetzbar in horizontalen und vertikalen Anwendungen
- Temperaturbereich von -25 °C bis +100 °C
- Geringes Gewicht und geringe Massenträgheitsmomente
- Wartungsfrei durch Kombination von Stahl und Polyamid 6.6
- Typische Anwendungen: Hydraulik, Pumpenantriebe



14-2



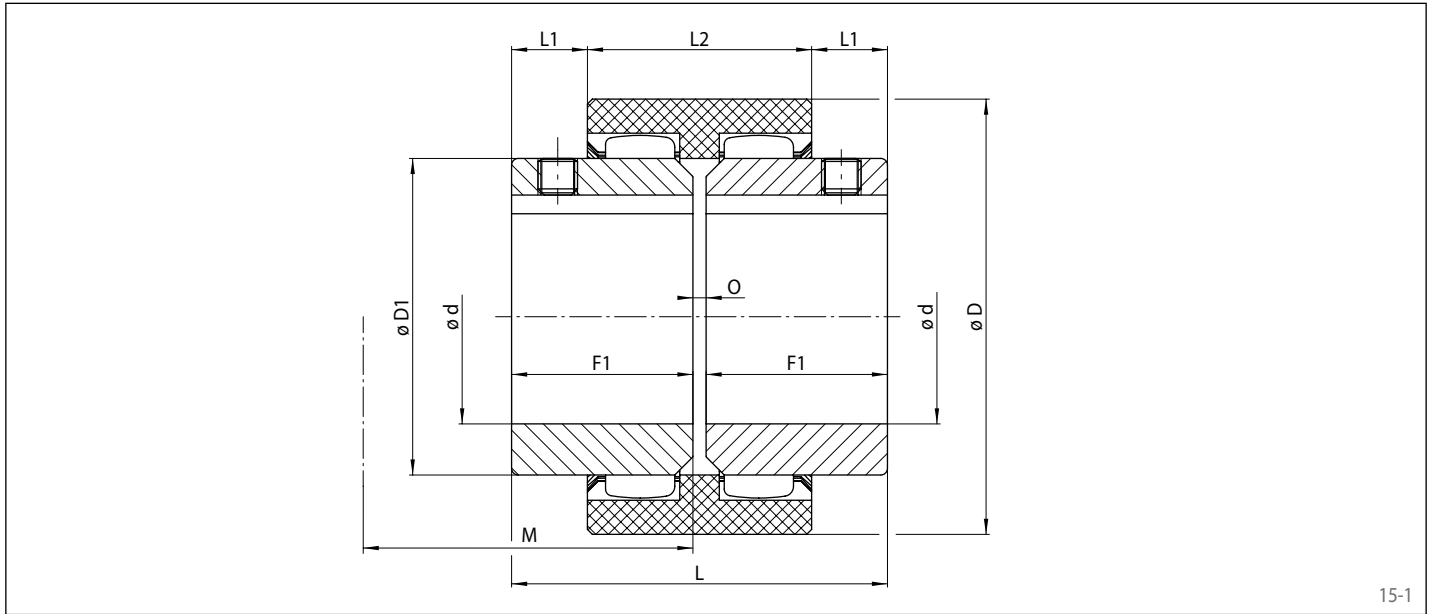
14-3

Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDZ
Größe	0014
Bauart	EEO
Material der Nabe: • Stahl	STA
Nabe A, Typ: • 0, Standard	0
Nabe A, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser Nabe A	015
Nabe B, Typ: • 0, Standard	0
Nabe B, Ausführung: • fertiggebohrt mit Passfedernut • vorgebohrt	FB VA
Bohrungsdurchmesser Nabe B	015
Material der Hülse: • Polyamid 6.6	PA66

RDZ 0014 EEO-STA-0FB015-0FB015-PA66

drehstarr
durchgehende Hülse und beidseitige Verzahnung



15-1

Größe	Nennrehmoment T_{KN}	Nennleistung bei 100 min ⁻¹ P_{K100}	Max. Drehzahl n_{max}	Trägheitsmoment bei max. Bohrung J_k	Zulässige Verlagerungen		
					Axial +/- mm	Radial mm	Winkel °
0014	10	0,10	14000	0,26	1	0,3	1
0019	16	0,17	11800	0,47		0,3	
0024	20	0,21	10600	0,93		0,4	
0028	45	0,47	8500	3,09		0,4	
0032	60	0,63	7500	5,48		0,4	
0038	80	0,84	6700	8,68		0,4	
0042	100	1,00	6000	14,28		0,4	
0048	140	1,50	5600	18,34		0,4	
0065	380	4,00	4000	84,80		0,4	

Größe	Vorbohrung d^*	Bohrung d^*		D	D1	F1	L	L1	L2	M**	O	Gewicht bei max. Bohrung kg
		min. mm	max. mm									
0014	5	6	15	40	25	23	50	6,5	37	37	4	0,10
0019	10	12	20	48	32	25	54	8,5	37	37	4	0,23
0024	10	12	24	52	36	26	56	7,5	41	41	4	0,32
0028	10	12	28	66	44	40	84	19	46	46	4	0,74
0032	10	12	32	76	50	40	84	18	48	48	4	0,95
0038	10	12	38	83	58	40	84	18	48	48	4	1,23
0042	10	12	42	92	65	42	88	19	50	50	4	1,50
0048	10	12	48	95	68	50	104	27	50	50	4	1,81
0065	10	12	65	132	96	55	114	23	68	68	4	4,35

Bei Fertigbohrungen bitte Bohrungsdurchmesser Nabe A und Nabe B angeben. Toleranz der Fertigbohrungen H7. Passfedernuten nach DIN 6885, Blatt 1. Nuttoleranz JS9.

* Bohrungen auch in zölligen Abmessungen erhältlich, sehen Sie hierzu ab Seite 65.

** Mindestmaß, um welches die Aggregate auseinander geschoben werden müssen, um einen radialen Ausbau der Hülse zu ermöglichen.

Zuordnung zu IEC-Normmotoren

Drehstrom-Motor 50 Hz		Motorleistung n = 3000 min ⁻¹ 2 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 1500 min ⁻¹ 4 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 1000 min ⁻¹ 6 polig		RDZ ... EEO Größe	Motorleistung n = 750 min ⁻¹ 8 polig		RDZ ... EEO Größe	
Baugröße	Wellenende d x l 2 polig mm	Leistung P _{AN} kW	Drehmoment T _{AN} Nm		Leistung P _{AN} kW	Drehmoment T _{AN} Nm		Leistung P _{AN} kW	Drehmoment T _{AN} Nm		Leistung P _{AN} kW	Drehmoment T _{AN} Nm		Leistung P _{AN} kW
56	9 x 20	0,09 0,12	0,32 0,41	0014	0,06 0,09	0,43 0,64	0014	0,037 0,045	0,43 0,52	0014	-	-	-	
63	11 x 23	0,18 0,25	0,62 0,86		0,12 0,18	0,88 1,3		0,06 0,09	0,7 1,1		-	-	-	
71	14 x 30	0,37 0,55	1,3 1,9		0,25 0,37	1,8 2,5		0,18 0,25	2 2,8		0,09 0,12	1,4 1,8	0014	
80	19 x 40	0,75 1,1	2,5 3,7	0019	0,55 0,75	3,7 5,1	0019	0,37 0,55	3,9 5,8	0019	0,18 0,25	2,5 3,5	0019	
90S	24 x 50	1,5	5	0024	1,1	7,5	0024	0,75	8	0024	0,37	5,3	0024	
90L		2,2	7,4		1,5	10		1,1	12		0,55	7,9		
100L	28 x 60	3	9,8	0028	2,2 3	15 20	0028	1,5	15	0028	0,75 1,1	11 16	0028	
112M		4	13		4	27		2,2	22		1,5	21		
132S	38 x 80	5,5 7,5	18 25	0038	5,5	36	0038	3	30	0038	2,2	30	0038	
132M		-	-		7,5	49		4 5,5	40 55		3	40		
160M	42 x 110	11 15	36 49	0042	11	72	0042	7,5	75	0042	4 5,5	54 74	0042	
160L		18,5	60		15	98		11	109		7,5	100		
180M	48 x 110	22	71	0048	18,5	121	0048	-	-	0048	-	-	0048	
180L		-	-		22	144		15	148		11	145		
200L	55 x 110	30 37	97 120	0065	30	196	0065	18,5 22	181 215	0065	15	198	0065	
225S	55 x 110	-	-		37	240		-	-		18,5	244		
225M		45	140		45	292		30	293		22	290		
250M	60 x 140	65 x 140	55		177	55		356	37		361	30		392
280S	75 x 140	75	241		75	484		45	438		37	483		
280M		90	289		90	581		55	535		45	587		
315S	65 x 140	80 x 170	110		353	110		707	-		75	727		-
315M	80 x 170	132	423	132	849	90	873	75	971					
315L		160 200	513 641	160 200	1030 1290	110 132	1070 1280	90 110	90 110					

Bei der Auswahl wurde das Nenndrehmoment der Kupplung bei +30 °C mit einem Anlaufaktor SZ von 1 und einem Stoßfaktor SA/SL von 1 berücksichtigt. Detaillierte Auswahl gemäß technischen Hinweisen Seite 62 ff.

Standardbohrungen

Größe	Bohrung d								
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0014	9	11	14	15	-	-	-	-	-
0019	14	15	18	19	20	-	-	-	-
0024	14	15	18	19	20	22	24	-	-
0028	14	15	18	19	20	22	24	28	-
0032	18	19	20	22	24	28	32	-	-
0038	18	19	20	22	24	28	32	38	-
0042	18	19	20	22	24	28	32	38	42
0048	28	32	38	42	48	-	-	-	-
0065	32	38	42	48	55	60	65	-	-